



6765

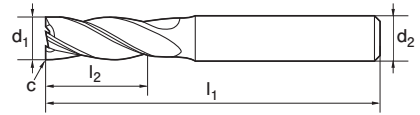
RF100 Speed

切削条件▶P.104

高能率 4枚刃 レギュラ 高剛性コアタイプ

- ランピング・ヘリカル加工や最大0.8dまでの溝加工が安定して行えます。
- 切れ味が良く、鋼、ステンレス鋼、耐熱鋼の高能率加工に適しています。

超硬 G.S. super A 刃径公差 h10 4枚刃 付しれ角 48度



(単位：mm)

商品コード	刃径	シャンク径	全長	刃長	C	標準価格 円
	d_1	d_2 h_6	l_1	l_2	mm x 45°	
6765 3.000	3	6	57	8	0.045	5,380
6765 4.000	4	6	57	11	0.06	5,380
6765 5.000	5	6	57	13	0.075	5,380
6765 6.000	6	6	57	15	0.09	5,380
6765 8.000	8	8	63	20	0.12	7,310
6765 10.000	10	10	72	24	0.15	11,070
6765 12.000	12	12	83	28	0.18	14,210
6765 16.000	16	16	92	36	0.24	24,570
6765 20.000	20	20	104	45	0.3	37,960

不等
リード

汎用
スクエア

強い
スクエア

高硬度
加工用

アルミ
加工用

面取り
用

ラフィング

粉末
ラフィング

R付
コーナー

ボール

穴加工
用

2枚刃

3枚刃

4枚刃

多刃

superA