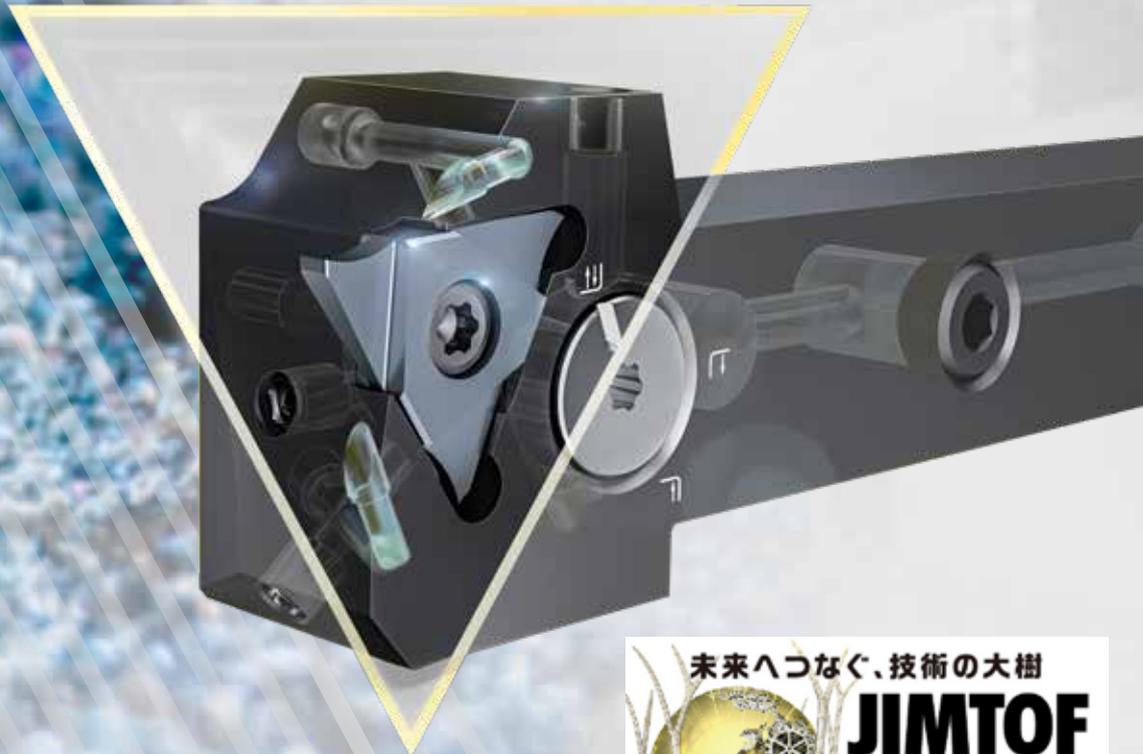


GÜHRING



JIMTOF 2018 Highlight



JIMTOF 2018

新商品

- SpyroTec
スパイラル・コンベックス切れ刃の高性能カウンターシンク
- Grooving systems
旋削用ボーリングシステムプログラム拡充
- SC-Line スレッドミーリングカッタ
ハイエンドの新しいスレッドミーリングプログラム
- PIONEX タップシリーズ
新世代のフルートレスタップと切削タップ
- アルミニウム加工用高性能工具
切り屑排出性に優れたドリル、エンドミルプログラム
- ツールマネジメントシステムGTMS
ゲーリング独自のGTMSソフト搭載の工具管理システム
- 革新的なPCD/PCBN製品
産業別ソリューションの提案

サービス

- ゲーリングジャパンホームページのリニューアル情報

スラスト 最大20%低減
切削トルク 最大25%低減
(一般的な不等分割溝仕様比較)

Twisted 90° countersink

SpyroTec



コンベックス形状はトルク/スラスト抵抗を大幅に減少させることができます。

面取り加工時に発生する軸・半径方向への負荷は、SpyroTecの新しい切れ刃形状によって大幅に減少します。それ故、ハンドツールの使用でも安定した面取り加工が可能です。

3つの異なるコンベックス切れ刃とねじれ角の作用によって、ビビリのない安定した加工が可能です。さらに、TiAlNコーティングの高い耐摩耗性と高温硬さの効果で工具の摩耗を防ぎます。

詳細はカタログをご覧ください。

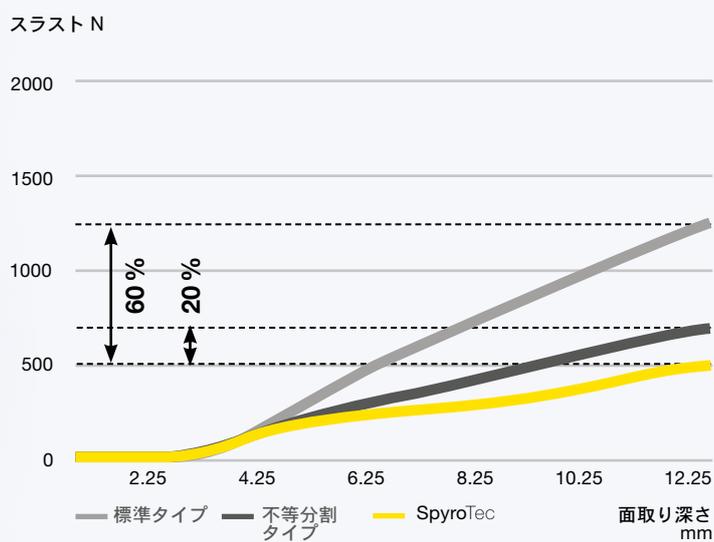
- サイズ規格：14サイズ, $\phi 6.3-31.0\text{mm}$
- シャンクの種類
ストレートシャンク/3面フラット付き/
ロングシャンク
- 幅広い被削材に対応



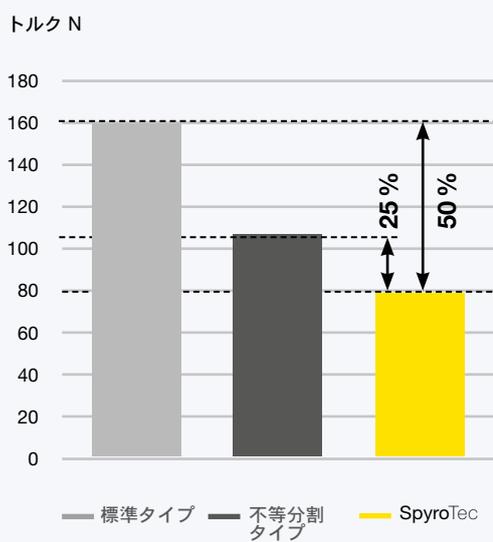
一般的工具での加工面



SpyroTecでの加工面



標準タイプと比較して、スラスト60%減少



標準タイプと比較して、トルク50%減少

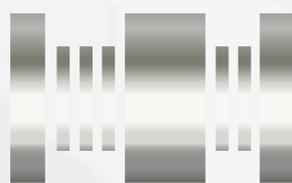


コンベックス切れ刃

3つの異なるコンベックス切れ刃とねじれ角の組み合わせにより、極めて安定したチャタリングフリー加工が可能です。



GÜHRING



GROOVING
SYSTEMS

グーリングは全ての切削工具を提供します。 旋盤用ボーリングプログラムの拡充

106

システム106では、ブローチングツールのプログラムを拡充しました。これらは、スパナサイズ4~10のヘキサゴン加工に対応します。

市場で最もポピュラーな微細精密ツールに関しては、システム106のプログラムでご提供いたします。



108

新しいシステム108は、微細精密工具の新しいプログラムです。シャンク径8mm、最小加工径7mmの System 108は、既存のプログラムに新たに追加された重要なアイテムです。8mmのシャンク径は加工の安定性と工程信頼性を高めます。プログラムの初期導入範囲として、tmax 2.5mmまでのボーリングとプロファイリング、tmax 3mmまでの内径溝入れ、バックボーリング加工のために、700以上の製品をラインアップしました。



110

同様に、システム110は新たなプログラムです。シャンク径10mmのこの特殊工具は、最大の安定性を保証します。当社では、困難な用途に最適なソリューションを提供するために、長さ112mmまでの素材を準備しています。さらに、標準プログラムには、最も一般的な円形のシャンクホルダーが含まれています。

グーリングは、切削加工に必要なほぼ全ての工具とプロセスソリューションを有しています。包括的な標準プログラムと同様に、我々はお客様のご要望に応じるテラーメイドシステムにも注力しています。これは特に、グーリングの蓄積された工具の専門知識と豊富なコンサルティング経験に基づいています。

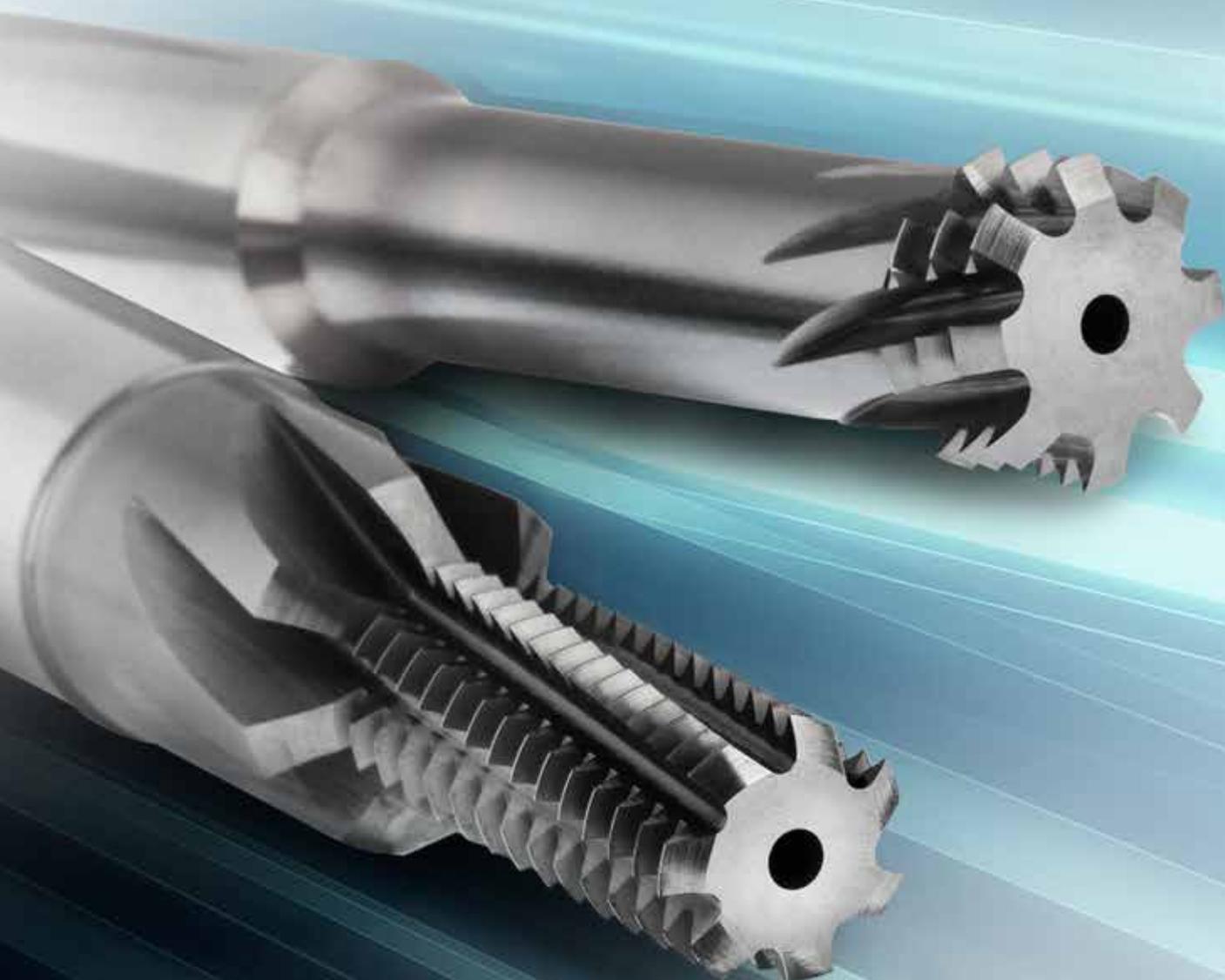


詳細はカタログをご覧ください。

高速

スレッドミーリング

高能率・高性能



SC-LINE

ハイエンドのスレッドミーリングプログラム

工程の信頼性とねじ品質に関して、スレッドミーリングはねじ加工のための有効なプロセスです。新しいSCラインプログラムは、マイクロスレッドミリングカッターと45°の面取り機構を備えています。最大8枚の切れ刃により、ねじ加工を短時間で行うことができ、かつ長寿命です。新しい超硬材種と最適なコーティング、新開発の工具形状の組み合わせにより、工具寿命を大幅に延長することができます。

- 最大1300 N/mm²までの高速ねじ加工
- 最大50%のサイクルタイム短縮
- 工具寿命の最大100%up
- 高い加工信頼性とプロセスの安定性



詳細はカタログをご覧ください。

Pionex

新世代のねじ加工工具

改良されたポリゴン形状は、Pionexフルートレスタップのトルクを30%低減しました。また最適化された油溝のおかげで潤滑効果を高めました。すべての工具において切れ刃の形状はとても重要です。

切れ刃の最適化処理によって優れたコーティング密着性が得られます。また、スパイラルタップにおいては、スムーズな切り屑排出のためのバックチャンファとコーティングシステムとの組み合わせにより、切削トルクを低減し工具寿命を延長します。



- 高能率
- 高い切削速度
- 長寿命
- 幅広い適用被削材

詳細はカタログをご覧ください。

PionexTAP



PionexFlutelessTAP



アルミ加工 専用

非鉄金属の加工においては、切り屑の形成と排出が非常に重要です。アルミニウム加工に使用されるドリルおよびフライス工具の形状は、信頼性のある切り屑の形成および排出を保証することが必要と考えられています。

材料特性や工具サイズおよびコーティングを最適化する事により、安定した加工を行うことが可能です。

ゲーリングは、長い経験と研究開発によってこれらの要件を満たし、超高速条件下での使用を可能にする高性能ツールを提供させていただきます。

SuperLine

DRILLING RT 100 AL

ゲーリング RT 100 ALは軟質でタフな非鉄合金から脆いアルミニウム合金や真鍮合金まで、これらの非鉄金属加工において最適な切り屑を形成します。これにより、スムーズな切り屑排出が可能です。

- ワイドな切り屑ポケットとフロントフェイス・シンニング及びクリアランス領域における高い表面品質は、加工中の温度上昇を防ぎます。
- 微細処理の施された切れ刃は、アルミニウム合金においても安定した加工が可能です。



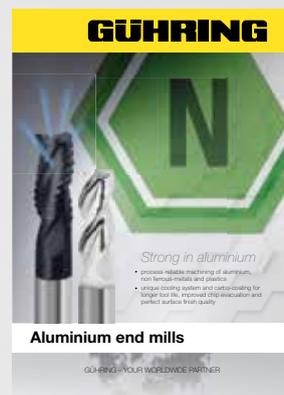
詳細はカタログを御覧ください。

N

MILLING

新開発のラフィング形状、高品位な表面品質、微細切れ刃処理によって、グーリングのアルミ加工用エンドミルは、切り屑排出性に優れ加工中の振動を抑制します。ワイドなチップポケットと底刃形状により、安定した軸方向加工が可能です。

- アルミニウム、非鉄金属およびプラスチック加工において優れた切り屑排出性能
- Carboコーティングは、構成刃先を抑制し長寿命が得られます。



詳細はカタログをご覧ください。

ゲーリング ツールマネジメントシステム

TM 326 TM 526 TM 426

工具の管理と払い出しは、明確な工具使用量と直接工具費用を把握するための基本です。しかし必要前提条件として、全ての工具在庫が鍵のかかる場所に保管されていて、それらの情報が管理ソフトウェアに登録されていることが重要です。また、これらの事柄が徹底され、ソフトウェアによって表示された在庫数が合致してはじめて工具スケジューリング確実に機能していきます。

全てのシステムはGTMSロジスティックモジュールによって制御されます。このシステムは、ゲーリングの工具払い出しマシンにより、次のように簡単に直感的な操作ができます。

ログインは PIN、バーコード、REIFまたは生体(指紋)認証などによって行えます。システムタイプによっては、様々なセキュリティーレベルで工具保管や管理を行うことができます。ゲーリングの"TM326"や"TM526"システムはこのために特別に開発されました。

それらは互いに互換性があり、個人・小規模及び大規模な様々なユーザーに向けてお客様のご要望に適合させることができます。n.

それ故、ゲーリングのTMツール管理システムは高度な工具供給システムの優れた機能を有しています。

メリット.

- ＼ 24時間工具払い出しが可能
- ＼ 在庫及び管理コストの削減が可能
- ＼ 恒久的に工具,消耗品のコントロールが可能
- ＼ 在庫不足による生産ライン停止の回避
- ＼ 明確な工具費の工程配分が可能
- ＼ 安全のための余剰在庫の排除可能
- ＼ 生産に関する全てのデータの保管と管理が容易
- ＼ 紛失や盗難の防止に役立つ
- ＼ ツールコストに対する従業員意識の改革につながる
- ＼ 全てのITシステムとの通信が可能



詳細はカタログをご覧ください。

最適化された管理プロセスは
工具管理において、
最高のパフォーマンスをもたらします！

ゲーリングによって提供される ハイエンドなパフォーマンス



含まれる構成



パソコン



タッチパネル



ゲーリング・ツール
マネージメント・ソフトウェア



スキャナー



PCD/PCBN INNOVATIONS グーリングは常に近未来の マーケットを見据えています。

グーリングはドリリング/ミーリング/リーマ加工及び旋削加工の分野において、ISO規格インサートと同様に、お客様のご要望に応じてPCD / PCBN工具でのソリューションを提供することが可能です。

グーリングは現在、自動車業界においてトータルツーリングサプライヤーとして認識していただいております。ダイヤモンド工具の設計と加工に関する10年以上の経験は、カタログに要約されており、多くのアプリケーション例も含まれています。ドライブトレイン、構造部品、シャーシ及びブレーキ加工に関する工具情報やソリューションがコンポーネントごとに分かりやすく掲載されています。



ドライブトレイン:

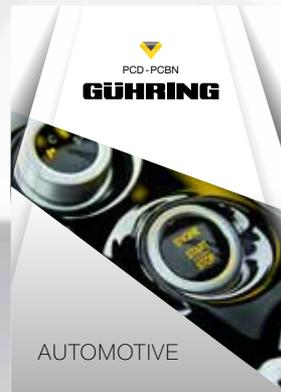
Eエンジンハウジング
バッテリーボックス
ギアボックスハウジング
オイルパン
ポンプハウジング
バルブボディ
エアーコンプレッサー/
スクロールコンプレッサー
ターボチャージャー
シリンダーヘッド
シリンダーブロック

構造コンポーネント:

ショックアブソーバマウンティング
バンパー

シャーシ及びブレーキ:

アクスルサブフレーム/クロスメンバーとホイールキャリア
ブレーキキャリパー
リム
マスターブレーキシリンダ
等速ジョイント
ステアリングチューブ
フロントおよびリアアクスルハウジング
ダンパーフォーク



AUTOMOTIVE



ISO INDEXABLE INSERTS

詳細はカタログをご覧ください。

グーリングジャパンのWebサイトが

グーリングジャパンでは2019年初春公開に向けて、ただいまホームページリニューアルを鋭意作業中です。

今回のリニューアルでは、より見やすく、使いやすく、親しみやすいホームページを目ざして、デザインやメニュー構成を見直し、新コンテンツも追加します。

パソコンの他にスマートフォンやタブレットからアクセスした際にも、より使いやすく快適にご利用いただけるホームページとなっています。



デザインリニューアル

すべてのコンテンツを見直し、デザインをリニューアル。新製品の情報も頻繁に更新しますのでご期待ください。



スマートフォンに対応

これまで外出先などで閲覧する際はご不自由をおかけしておりましたが、PC、スマートフォン、タブレットなどさまざまなデバイスで閲覧いただけるようになります。

生まれ変わります。



動画ギャラリーの新設

YouTubeのグリーンングジャパンオフィシャルチャンネルから、厳選した動画をプレゼンテーション。
工具の特長や加工シーンを動画で紹介します。



カタログ検索・資料請求をもっと便利に

これまでは目当てのカタログを探し出すのに、非常に時間がかかりご不便をおかけしていました。
新しい Web ページでは製品種ごとにカタログを分類し、カタログ検索や資料請求が手軽になります。



GÜHRING

ゲーリングジャパン株式会社
<http://www.guhring.co.jp>

TEL 03(3536)2800(代表)

FAX 03(3536)2805

営業所 東京/埼玉/浜松/名古屋/大阪/広島/砺波
 名古屋工場/OEM部