

Smart Setting Motion Tools

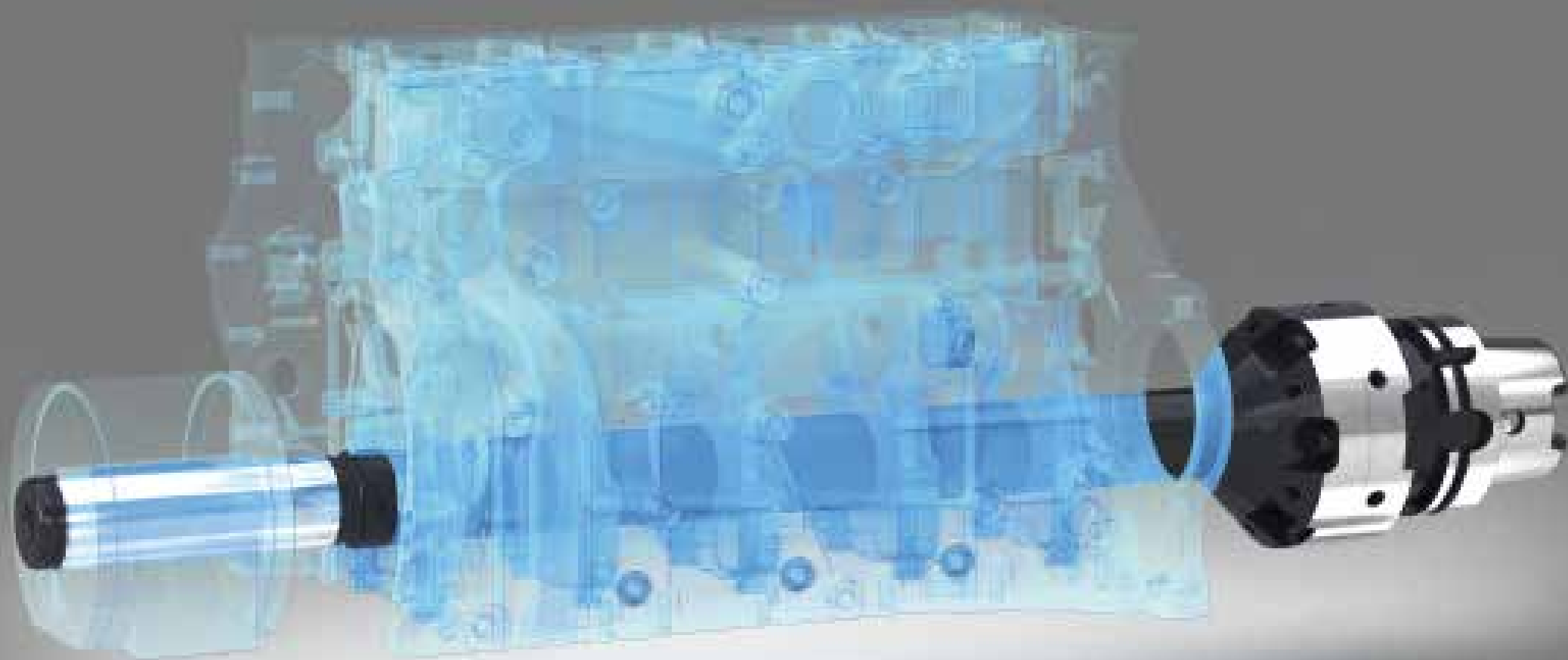
H
HOLLFELDER
GUHRING
CUTTING TOOLS



短時間でインサートプリセットと
再調整が可能



クラックシャフト ベアリングシート 加工



全ての仕上げインサートを個別に径調整が可能、調整量1目盛り0.002mm/φ (図1 参照)

径調整はプラス / マイナス双方向で可能

径調整に専用Vゲージが不要

偏心アジャストピンにより容易にカートリッジ径調整が可能
※ISOインサートカートリッジも製作可

ドローバーにてインサートをリトラクト(後退)することでワークリフト不要

ドローバーは圧縮エアまたはクーラントにて駆動

径調整に要する時間を90%以上短縮

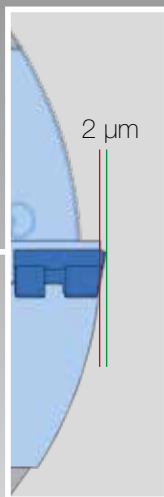
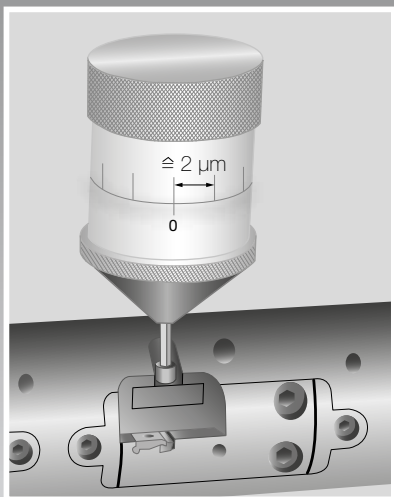
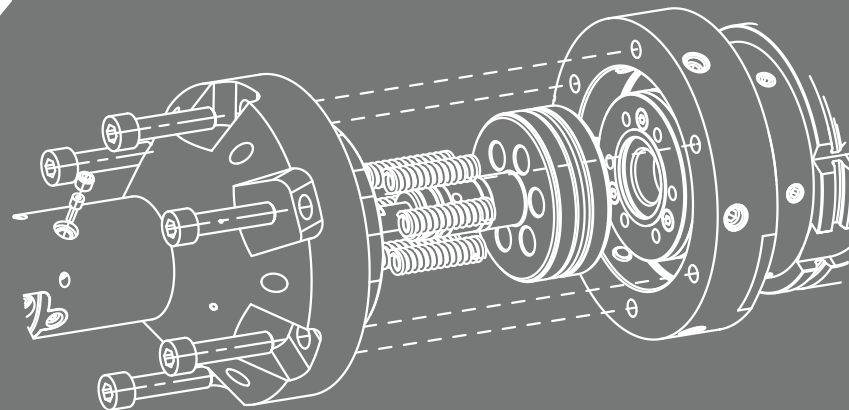


図1 - 個別マイクロ調整機構

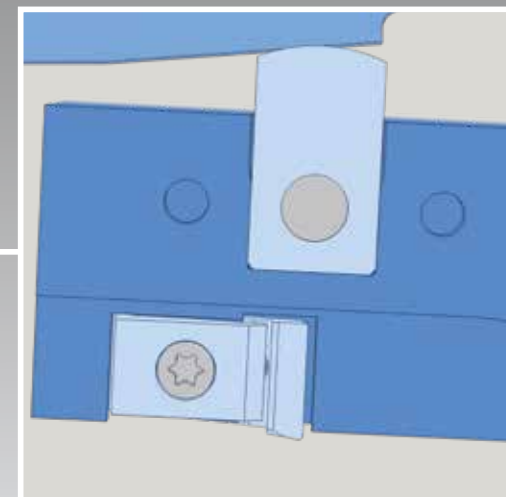
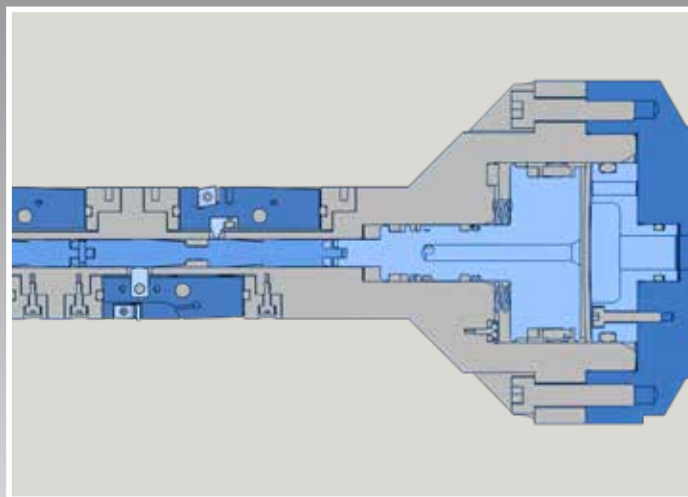
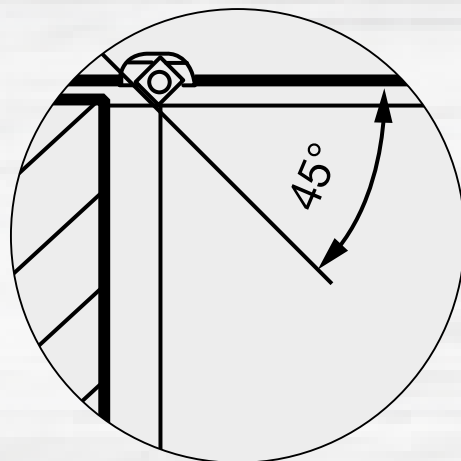
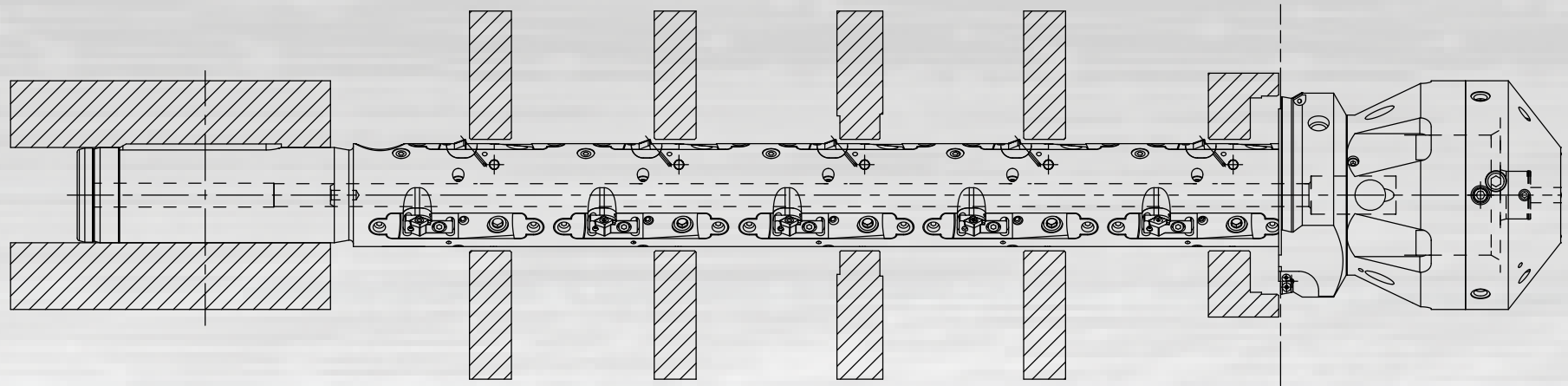


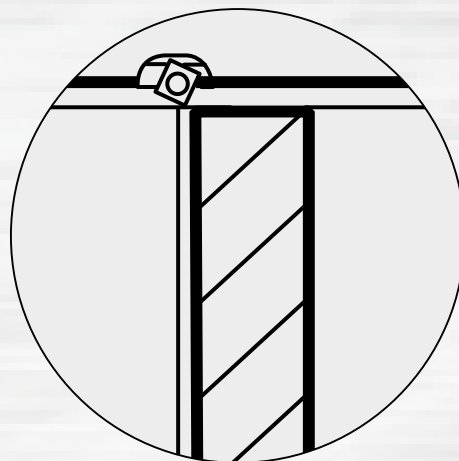
図2 - インサートリトラクト機構

クランクシャフトベアリングシート加工 面取り加工を含んだ中仕上げ・仕上げ加工

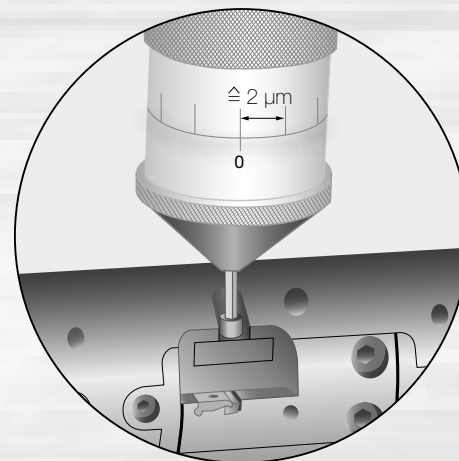
SSMT-マイクロアジャストメント & 手動補正にて径調整可
インサートリトラクト機構付き(ドローバー駆動)
ワーク治具 リフト機能不要



面取り加工



ベアリングシート加工

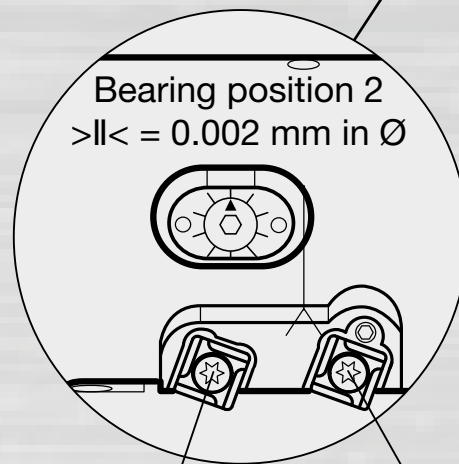
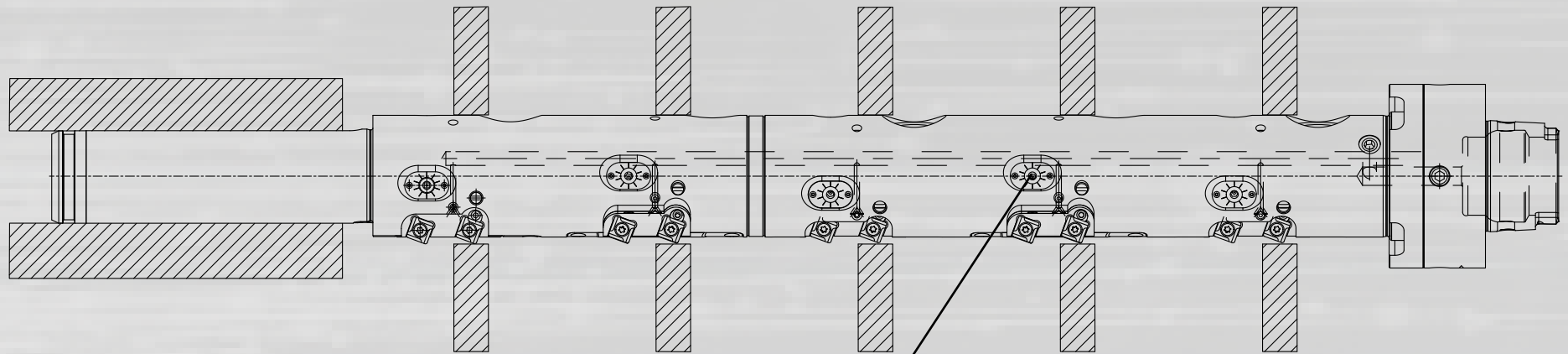


▶ QR-コードをスキャンし動画再生



クランクシャフトベアリングシート加工 2ステップでの仕上げ加工

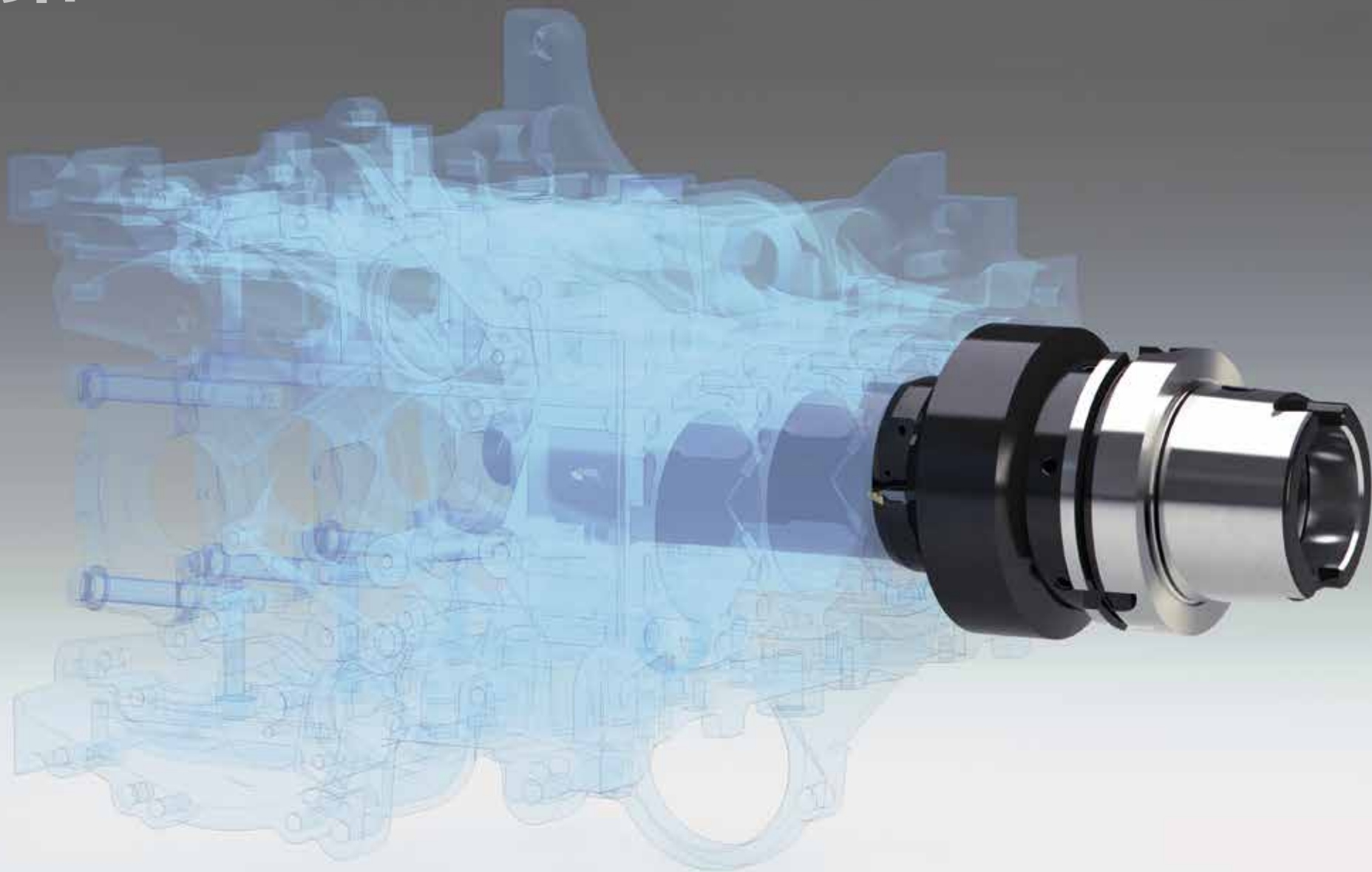
SSMT-マイクロアジャストメント & 手動補正にて径調整可
ワーク治具 リフト機能要



仕上げ切れ刃

中仕上げ切れ刃

シリンダボア 加工



特殊な装置なしでプリセットが容易に可能

偏心アジャストピンにより容易にカートリッジ径調整が可能
※ISOインサートカートリッジも製作可

径調整は工具先端中心部の調整ネジにてプラス / マイナス双方向に可能

自動補正の場合、調整ネジ1回転で半径0.03mmの調整量(図1 参照)

圧縮エアにて仕上げインサートリトラクト(図2参照)



様々な調整ねじ

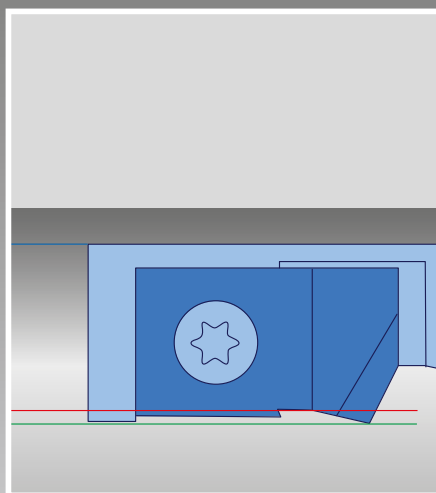


図1 - 自動工具補正機構

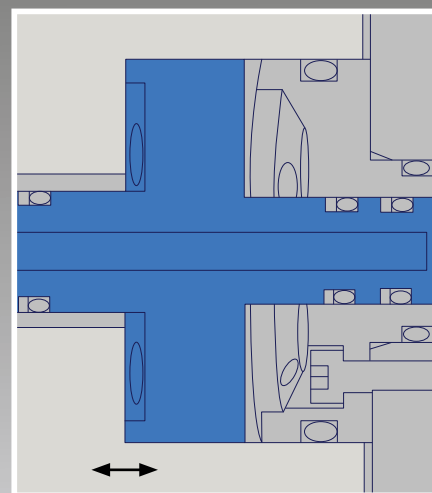
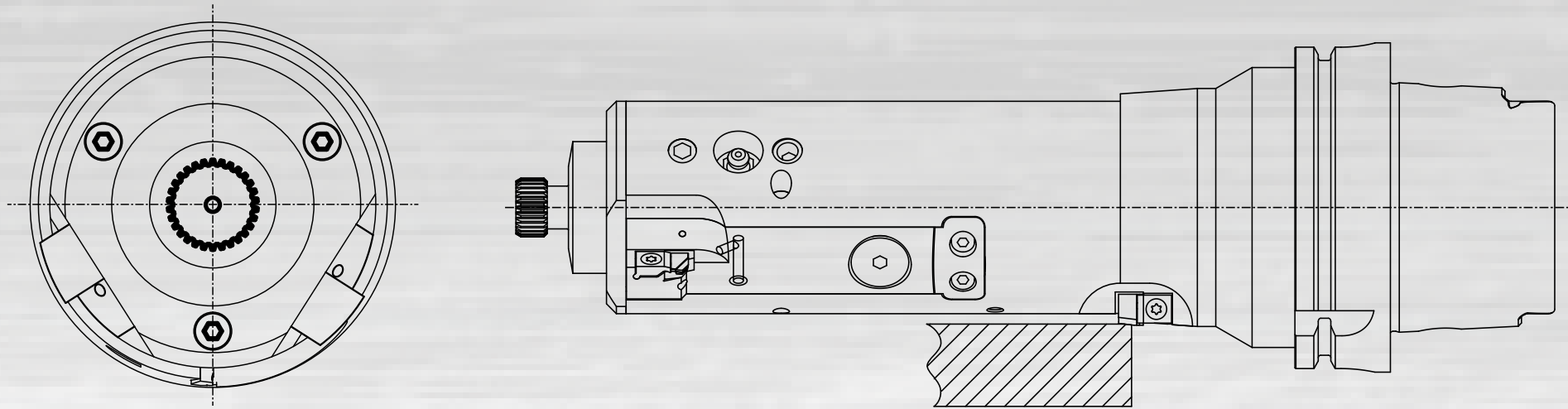


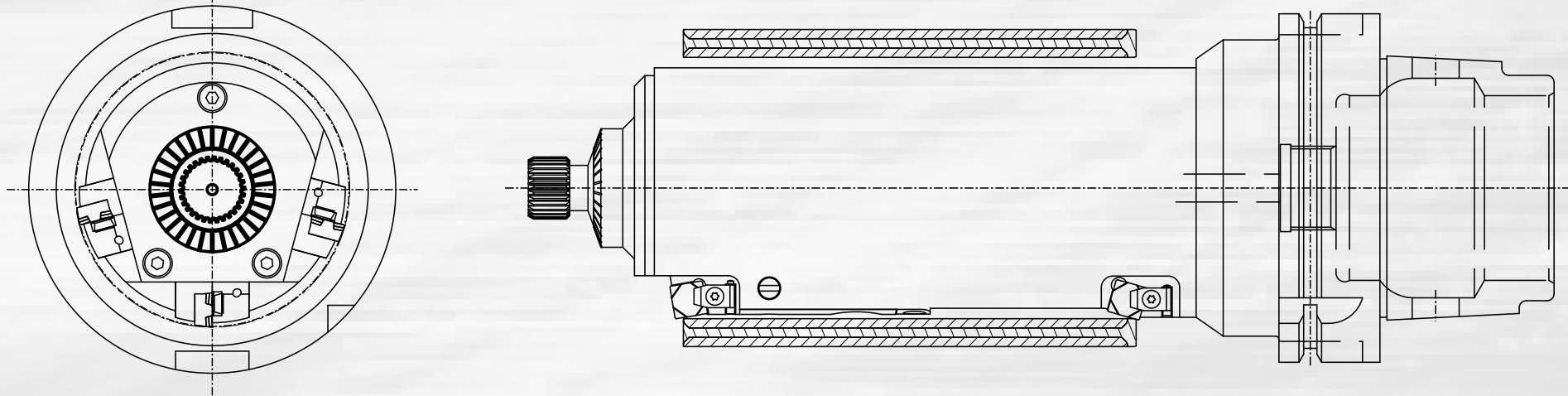
図2 - 内蔵ドローバーによるインサートのリトラクト

シリンダボア加工 セントラルマイクロ調整機構

SSMT-マイクロアジャストメント、先端部アジャストスクリューにて自動補正対応
2枚刃仕様(1及び3枚刃も選択可) / 引き加工

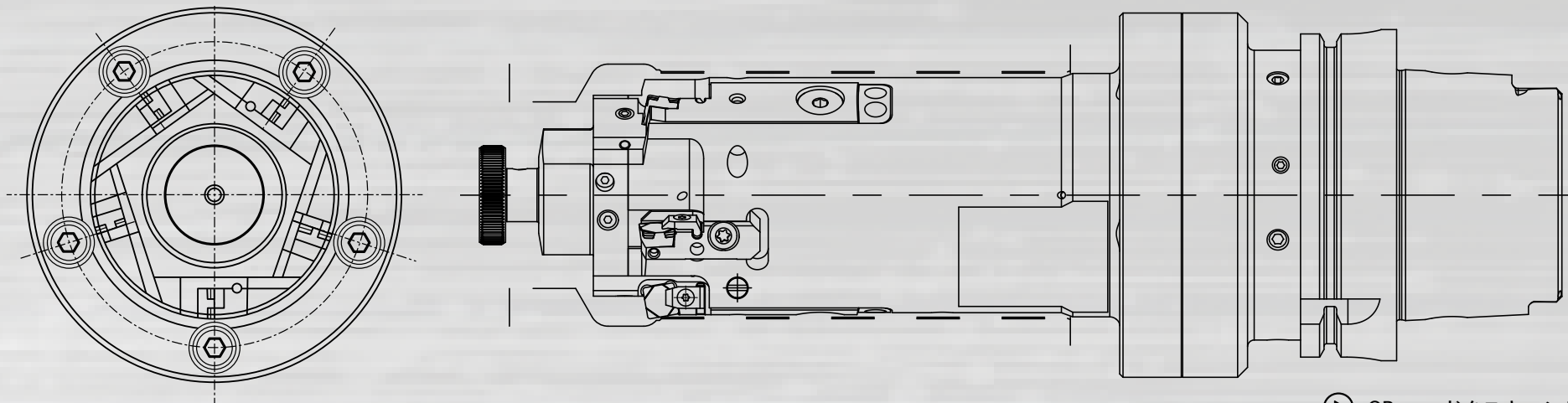


SSMTマイクロアジャストメント、先端部アジャストスクリューにて自動補正対応
3枚刃仕様(1及び2枚刃も選択可)



ボア加工 SSMT仕様/ドローバー駆動

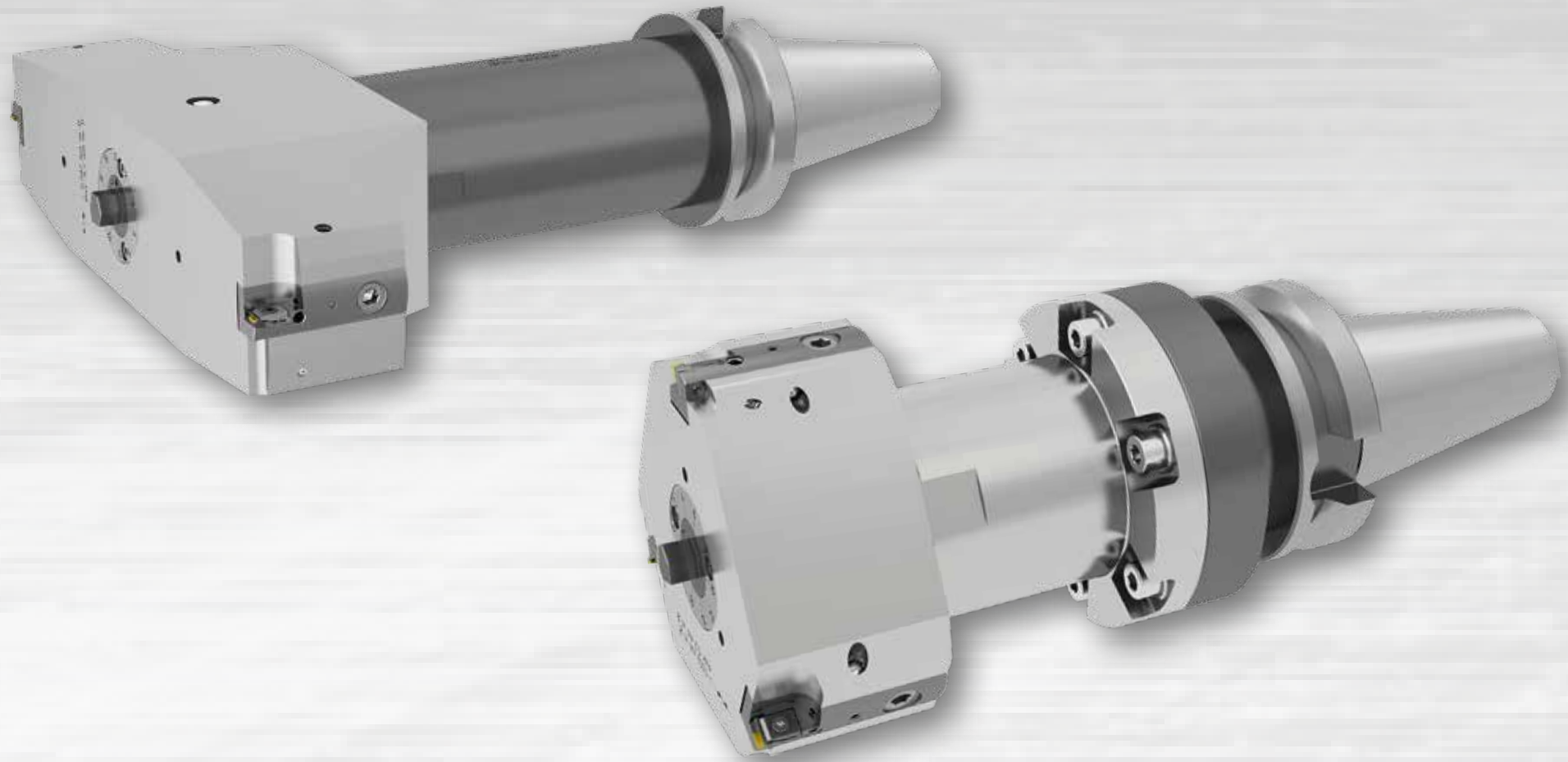
SSMT-マイクロアジャストメント、先端部アジャストスクリューにて自動補正対応 & インサートリトラクト機構付き(ドローバー駆動)
中仕上げ 3 枚刃 / 仕上げ 2 枚刃仕様



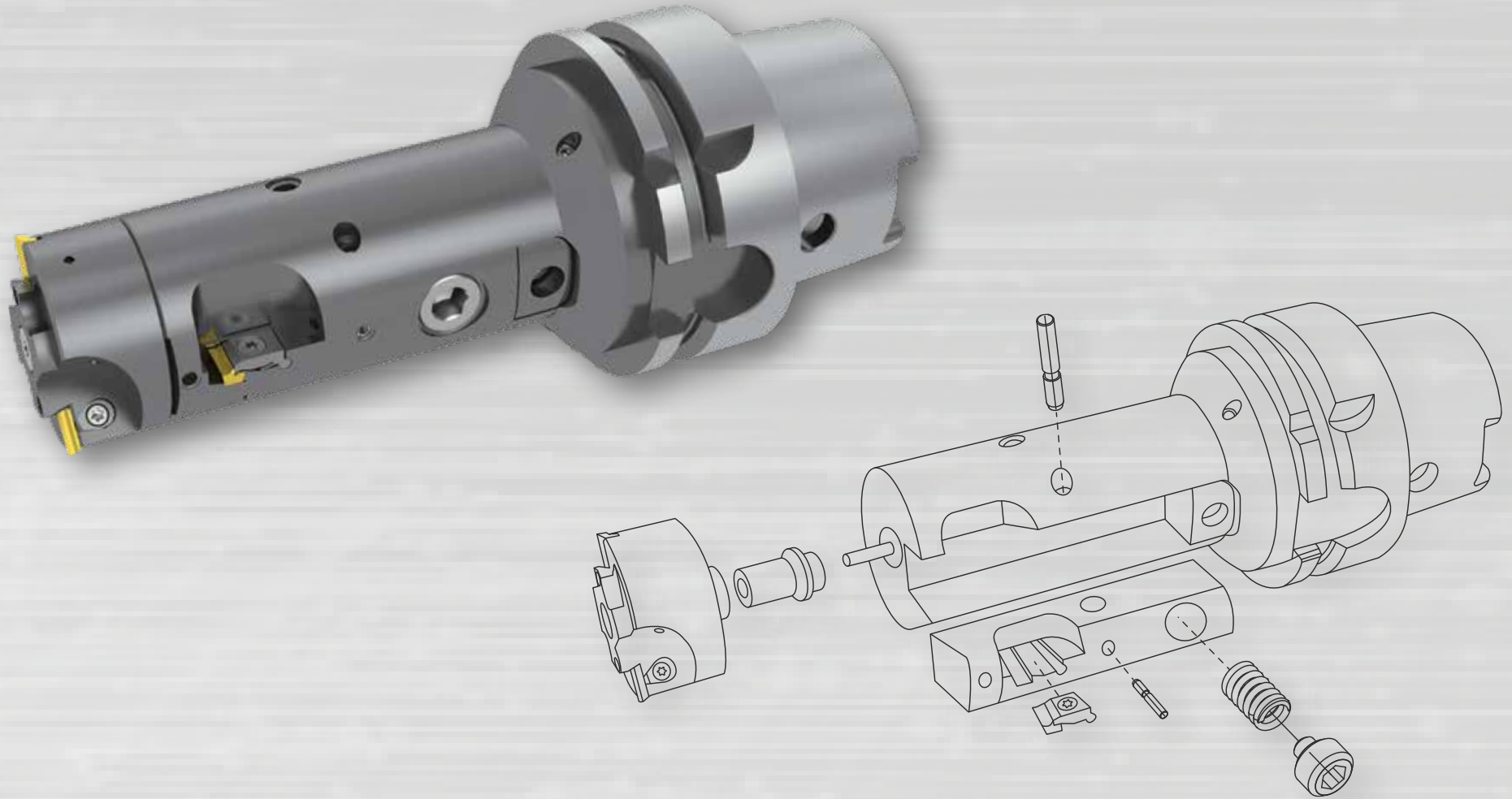
▶ QR-コードをスキャンし動画再生



セントラルマイクロ調整機構
大径ツール用の軽量デザイン



セントラルマイクロ調整機構 中仕上げ・仕上げ用



Smart **Setting** **Motion** **Tools**



HOLLFELDER
GUHRING
CUTTING TOOLS

ゲーリングジャパン株式会社
<http://www.guhring.co.jp>

TEL 03(3536)2800(代表)
FAX 03(3536)2805

営業所 東京/埼玉/浜松/名古屋/大阪/広島/砺波
名古屋工場/OEM部