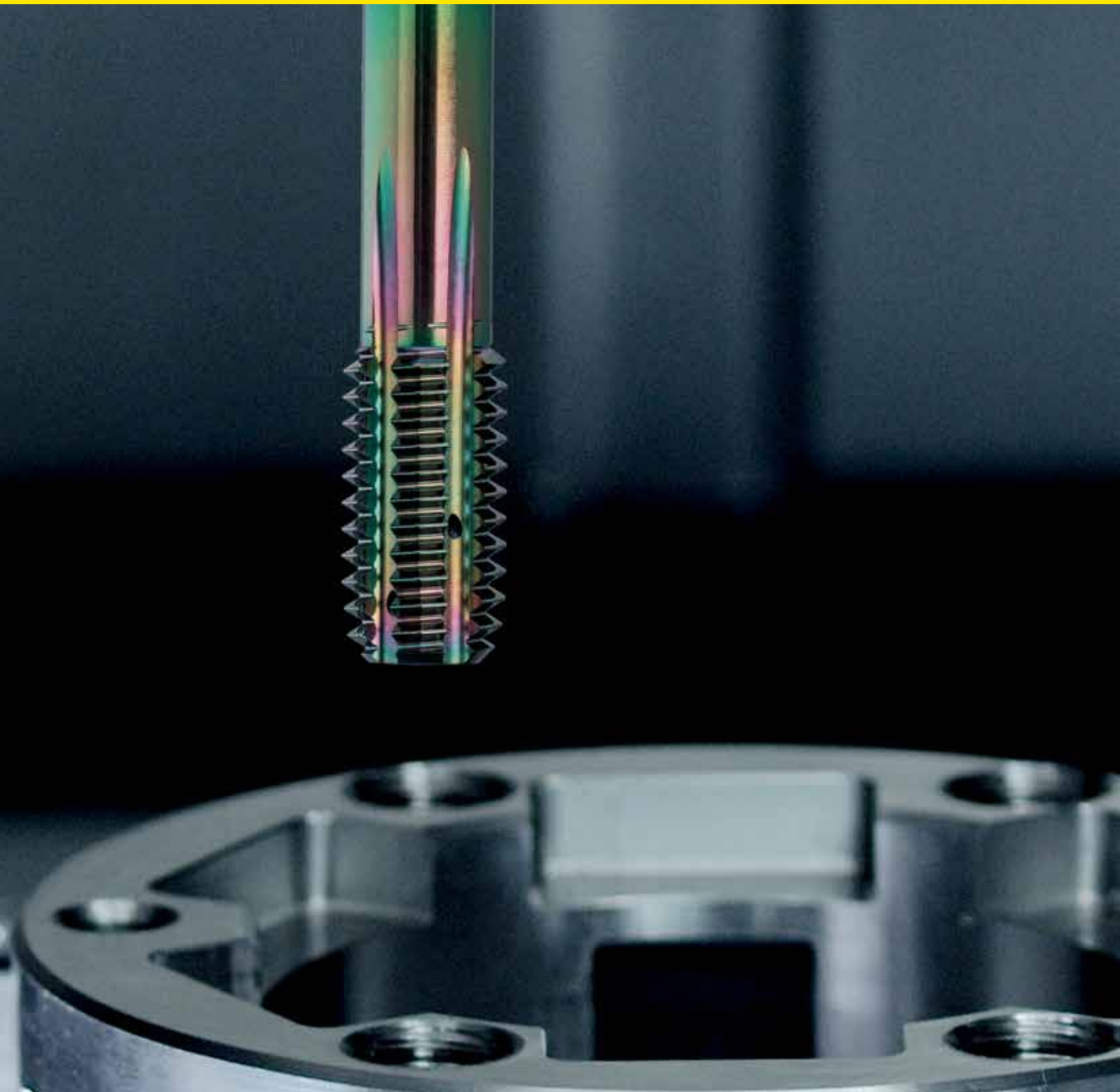


# GÜHRING

## アルミ加工用タップ AL

Cutting tap AL / Forming tap AL





切削タップ AL  
フォーミングタップ AL

# 構成刃先や 凝着を抑制

工具の寿命を最大化する  
超平滑コーティング

切削でも、転造でも、このアルミニウム専用タップなら、最高の切削速度で理想的なねじ加工が可能です。

形状とコーティングの最適な組み合わせにより、ほとんどすべてのアルミニウムおよびアルミ鋳造合金に対応。切削タップおよび転造タップで、安定した加工が行えます。

新開発のCarbo+コーティングが、構成刃先を防ぎ、優れた耐久性と高いプロセス安定性を実現します。

- X **加工時間** 25% 短縮
- X **工具寿命** 30% 向上

- X Carbo+コーティングにより、高いプロセス信頼性と工具寿命の最大化を実現
- X 構成刃先や凝着を抑制
- X アルミニウム加工における高速加工を実現
- X ラジアルクーラントダクトによる内部冷却で、潤滑油の供給を最適化



ラジアルクーラントダクト  
フォーミングタップ加工時に、  
潤滑油の供給を最適化

新しいCarbo+ コーティング  
工具寿命を最大化

M3 - M16

高硬度超硬合金  
最高の切削性能

## 加工事例

**加工部品:** 空圧マニホールドブロック, A6063 (AlMg0,7Si)

**使用工具:** 品番8081 タップ AL, M3

**目的:** 工具寿命と加工時間において、最大の性能を発揮する安定したねじ加工

**課題:** 材料の凝着を抑制し、確実な切屑排出

<b>切削条件:</b>	グーリング	競合他社
	$v_c$ 25 m/min	$v_c$ 15 m/min

<b>工具寿命:</b>	3250 穴	2500 穴
--------------	--------	--------



# ISOコード

<b>P</b>	一般鋼、合金鋼、快削鋼
<b>M</b>	ステンレス鋼
<b>K</b>	鋳鉄、ダクタイル鋳鉄
<b>N</b>	アルミ、アルミ合金、銅合金
<b>S</b>	チタン、チタン合金、耐熱鋼
<b>H</b>	高硬度鋼、焼入れ鋼
<b>O</b>	繊維複合プラスチック (FK)、グラファイト

- 特に推奨
- 推奨

# 表面処理

- 表面処理なし
- Ⓞ Carbo+コーティング

# アイコン

工具材種	<b>VHM</b> 超硬ソリッド	<b>HM</b> 超硬付け刃	<b>HSS</b> ハイス鋼	<b>HSCO</b>	<b>HSS-E</b>	<b>M42</b>	<b>PM</b> HSS-E
最大加工深さ	<b>3xD</b>	<b>5xD</b>					
Ø-ねじ公差	<b>6HX</b>	<b>2BX</b>	<b>6GX</b>	<b>6H mod</b>			
シャンクフォーム	<b>ST</b> ストレートシャンク						
規格	<b>DIN</b> 371/376	<b>DIN</b> 374	<b>DIN</b> 371/374	<b>DIN</b> 5156	<b>DIN</b> 40435	<b>WN</b> 社内規格	
タイプ	<b>AL</b> アルミ用						
給油方式	内部給油(ラジアル)	内部給油(アキシャル)	外部給油				
切削方向(勝手)	右勝手	左勝手	勝手なし				
穴形状	貫通穴	止まり穴	貫通穴/止まり穴				
フォーム	<b>B</b> 食い付き2-3山	<b>C</b> 食い付き3.5-5.5山	<b>E</b> 食い付き1.5-2山				



AL



P	M	K	N	S	H	工具外観	規格	タイプ	フォーム	工具材質	表面処理	工具径範囲	品番	ページ
<b>ポイントタップ ISO メートル並目ねじ M</b>														
			●				DIN 371/376	AL	B	HSS-E	⊕	M2 - M16	8082	8
<b>ストレート溝タップ ISO メートル並目ねじ M クーラント穴付き</b>														
			●				DIN 371/376	AL	C	VHM	⊕	M3 - M16	8085	9
			●				DIN 371/376	AL	E	VHM	⊕	M3 - M16	6575	9
<b>ポイントタップ ISO メートル細目ねじ MF</b>														
			●				DIN 374	AL	B	HSS-E	⊕	M4 x 0,5 - M24 x 1,5	6555	10
<b>ストレート溝タップ ISO メートル細目ねじ用 MF クーラント穴付き</b>														
			●				DIN 371/374	AL	C	VHM	⊕	M8 x 1 - M16 x 1,5	6574	11
			●				DIN 371/374	AL	E	VHM	⊕	M8 x 1 - M16 x 1,5	6576	11
<b>ポイントタップ ユニファイ並目ねじ UNC</b>														
			●				DIN 371/376	AL	B	HSS-E	⊕	2 - 56 - 1 - 8	6556	12
<b>ポイントタップ ユニファイ細目ねじ UNF</b>														
			●				DIN 371/374	AL	B	HSS-E	⊕	2 - 64 - 1 - 12	6557	12
<b>ポイントタップ BSP ねじ</b>														
			●				DIN 5156	AL	B	HSS-E	⊕	G1/16 - G1	6558	13
<b>ポイントタップ EG/STI ねじ</b>														
			●				DIN 40435	AL	B	HSS-E	⊕	EG/STI M2 - EG/STI M16	6559	13
<b>スパイラルタップ ISO メートル並目ねじ M</b>														
		●					DIN 371/376	AL	C	HSS-E	⊕	M2 - M16	8080	14
		●					DIN 371/376	AL	E	HSS-E	⊕	M2 - M16	8081	14
		●					WN	AL	C	HSS-E	⊕	M3 - M20	6565	15
<b>スパイラルタップ ISO メートル並目ねじ M クーラント穴付き</b>														
		●					DIN 371/376	AL	C	VHM	⊕	M3 - M16	8083	16
		●					DIN 371/376	AL	E	VHM	⊕	M3 - M16	8084	16
<b>スパイラルタップ ISO メートル細目ねじ MF</b>														
		●					DIN 374	AL	C	HSS-E	⊕	M4 x 0,5 - M24 x 1,5	6560	17
		●					DIN 374	AL	E	HSS-E	⊕	M6 x 0,75 - M24 x 1,5	6568	17
		●					WN	AL	C	HSS-E	⊕	M8 x 1 - M20 x 1,5	6566	18
<b>スパイラルタップ ISO メートル細目ねじ MF クーラント穴付き</b>														
		●					DIN 371/374	AL	C	VHM	⊕	M8 x 1 - M16 x 1,5	6577	18
		●					DIN 371/374	AL	E	VHM	⊕	M8 x 1 - M16 x 1,5	6578	18



P	M	K	N	S	H	工具外観	規格	タイプ	フォーム	工具材質	表面処理	工具径範囲	品番	ページ
<b>スパイラルタップ ユニファイ並目ねじ UNC</b>														
			•				DIN 371/376	AL	C	HSS-E	⊕	2 - 56 - 1 - 8	6561	19
<b>スパイラルタップ ユニファイ細目ねじ UNF</b>														
			•				DIN 371/376	AL	C	HSS-E	⊕	2 - 64 - 1 - 12	6562	19
<b>スパイラルタップ BSP ねじ</b>														
			•				DIN 5156	AL	C	HSS-E	⊕	G1/16 - G1	6563	20
			•				DIN 5156	AL	E	HSS-E	⊕	G1/16 - G1	6569	20
			•				WN	AL	C	HSS-E	⊕	G1/8 - G1/2	6567	21
<b>スパイラルタップ EG/STI ねじ</b>														
			•				DIN 40435	AL	C	HSS-E	⊕	EG/STI M2 - EG/STI M16	6564	21
<b>フォーミングタップ ISO メートル並目ねじ M</b>														
			•				-DIN 371/376	AL	C	HSS-E	⊕	M2 - M16	8088	22
<b>フォーミングタップ ISO メートル並目ねじ M クーラント穴付き</b>														
			•				-DIN 371/376	AL	E	HSS-E	⊕	M2 - M16	8089	23
			•				DIN 371/376	AL	C	HSS-E	⊕	M5 - M20	8090	23
			•				-DIN 371/376	AL	C	HSS-E	⊕	M5 - M20	8091	24
			•				-DIN 371/376	AL	C	VHM	⊕	M3 - M16	8094	24
			•				-DIN 371/376	AL	E	VHM	⊕	M3 - M16	6580	25
<b>フォーミングタップ ISO メートル細目ねじ MF</b>														
			•				-DIN 374	AL	C	HSS-E	⊕	M8 x 1 - M20 x 1,5	6570	25
<b>フォーミングタップ ISO メートル細目ねじ MF クーラント穴付き</b>														
			•				-DIN 371/374	AL	E	HSS-E	⊕	M8 x 1 - M20 x 1,5	6572	26
			•				-DIN 371/374	AL	C	HSS-E	⊕	M8 x 1 - M16 x 1,5	8092	26
<b>フォーミングタップ ISO メートル細目ねじ MF クーラント穴付き</b>														
			•				-DIN 371/374	AL	C	VHM	⊕	M8 x 1 - M16 x 1,5	6579	27
			•				-DIN 371/374	AL	E	VHM	⊕	M8 x 1 - M16 x 1,5	6581	27
<b>フォーミングタップ BSP ねじ</b>														
			•				DIN 2189	AL	C	HSS-E	⊕	G1/8 - G3/4	6571	28
<b>フォーミングタップ BSP ねじ クーラント穴付き</b>														
			•				DIN 2189	AL	E	HSS-E	⊕	G1/8 - G3/4	6573	28
			•				DIN 2189	AL	C	HSS-E	⊕	G1/8 - G3/4	8093	28



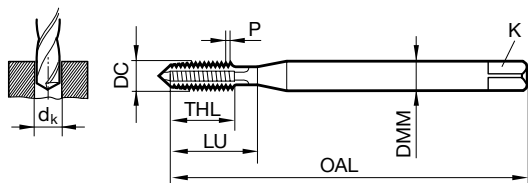
# ポイントタップ

## ポイントタップ ISO メートル並目ねじ M

品番 8082



切削条件表 P. 29



規格 DIN 371/DIN 376  
品番 8082

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
2.000	M2	0.400	2.80	2.10	1.60	45.00	8.00	13.50	DIN 371	4,580
2.500	M2,5	0.450	2.80	2.10	2.05	50.00	9.00	14.50	DIN 371	4,430
3.000	M3	0.500	3.50	2.70	2.50	56.00	10.00	18.00	DIN 371	3,850
4.000	M4	0.700	4.50	3.40	3.30	63.00	12.00	21.00	DIN 371	3,880
5.000	M5	0.800	6.00	4.90	4.20	70.00	14.00	25.00	DIN 371	3,880
6.000	M6	1.000	6.00	4.90	5.00	80.00	16.00	30.00	DIN 371	4,040
8.000	M8	1.250	8.00	6.20	6.80	90.00	17.00	35.00	DIN 371	4,740
10.000	M10	1.500	10.00	8.00	8.50	100.00	20.00	39.00	DIN 371	5,830
12.000	M12	1.750	9.00	7.00	10.20	110.00	24.00	49.00	DIN 376	6,920
14.000	M14	2.000	11.00	9.00	12.00	110.00	26.00	53.00	DIN 376	10,570
16.000	M16	2.000	12.00	9.00	14.00	110.00	26.00	54.00	DIN 376	10,500



ストレート溝タップ ISO メートル並目ねじ M ラジアルクーラント穴付き

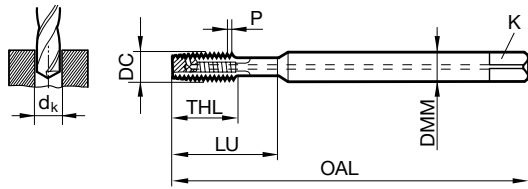
品番 8085

切削条件表 P. 29



• 内部クーラント穴付き ≥ M5 • 内部クーラント穴: 径方向出口

P	M	K	N	S	H
			●		



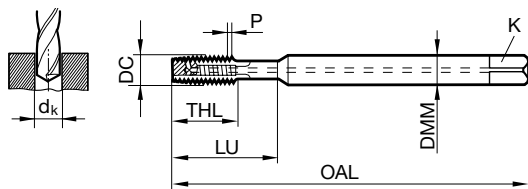
規格 DIN 371/DIN 376  
品番 8085

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
3.000	M3	0.500	3.50	2.70	2.50	56.00	8.00	18.00	DIN 371	17,280
4.000	M4	0.700	4.50	3.40	3.30	63.00	10.00	21.00	DIN 371	19,590
5.000	M5	0.800	6.00	4.90	4.20	70.00	10.00	25.00	DIN 371	22,610
6.000	M6	1.000	6.00	4.90	5.00	80.00	12.00	30.00	DIN 371	22,750
8.000	M8	1.250	8.00	6.20	6.80	90.00	16.00	35.00	DIN 371	29,340
10.000	M10	1.500	10.00	8.00	8.50	100.00	18.00	39.00	DIN 371	31,540
12.000	M12	1.750	9.00	7.00	10.20	110.00	18.00	49.00	DIN 376	45,030
14.000	M14	2.000	11.00	9.00	12.00	110.00	20.00	53.00	DIN 376	58,190
16.000	M16	2.000	12.00	9.00	14.00	110.00	20.00	54.00	DIN 376	50,140

ストレート溝タップ ISO メートル並目ねじ M ラジアル・アキシャルクーラント穴付き



• 内部クーラント穴付き ≥ M5 • 内部クーラント穴: 径方向と軸方向出口 • ショートチャンファ



規格 DIN 371/DIN 376  
品番 6575

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
3.000	M3	0.500	3.50	2.70	2.50	56.00	8.00	18.00	DIN 371	17,280
4.000	M4	0.700	4.50	3.40	3.30	63.00	10.00	21.00	DIN 371	19,590
5.000	M5	0.800	6.00	4.90	4.20	70.00	10.00	25.00	DIN 371	22,610
6.000	M6	1.000	6.00	4.90	5.00	80.00	12.00	30.00	DIN 371	22,750
8.000	M8	1.250	8.00	6.20	6.80	90.00	16.00	35.00	DIN 371	29,340
10.000	M10	1.500	10.00	8.00	8.50	100.00	18.00	39.00	DIN 371	31,540
12.000	M12	1.750	9.00	7.00	10.20	110.00	18.00	49.00	DIN 376	45,030
14.000	M14	2.000	11.00	9.00	12.00	110.00	20.00	53.00	DIN 376	58,190
16.000	M16	2.000	12.00	9.00	14.00	110.00	20.00	54.00	DIN 376	50,140



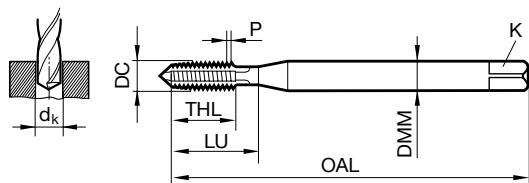
# ポイントタップ

## ポイントタップ ISO メートル細目ねじ MF

品番 6555



切削条件表 P. 29



規格 **DIN 374**  
品番 **6555**

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	標準価格 円
4.003	M4 x 0,5	0.500	2.80	2.10	3.50	63.00	8.00	21.00	5,360
5.003	M5 x 0,5	0.500	3.50	2.70	4.50	70.00	10.00	25.00	5,610
6.003	M6 x 0,5	0.500	4.50	3.40	5.50	80.00	13.00	30.00	5,720
6.004	M6 x 0,75	0.750	4.50	3.40	5.20	80.00	13.00	30.00	5,720
8.005	M8 x 1	1.000	6.00	4.90	7.00	90.00	17.00	35.00	9,020
10.005	M10 x 1	1.000	7.00	5.50	9.00	90.00	16.00	35.00	9,500
10.006	M10 x 1,25	1.250	7.00	5.50	8.80	100.00	20.00	39.00	9,500
12.005	M12 x 1	1.000	9.00	7.00	11.00	100.00	20.00	40.00	12,100
12.006	M12 x 1,25	1.250	9.00	7.00	10.80	100.00	20.00	40.00	12,100
12.007	M12 x 1,5	1.500	9.00	7.00	10.50	100.00	20.00	40.00	12,100
14.006	M14 x 1,25	1.250	11.00	9.00	12.80	100.00	20.00	40.00	15,200
14.007	M14 x 1,5	1.500	11.00	9.00	12.50	100.00	20.00	40.00	15,200
16.007	M16 x 1,5	1.500	12.00	9.00	14.50	100.00	22.00	44.00	17,390
18.007	M18 x 1,5	1.500	14.00	11.00	16.50	110.00	25.00	44.00	19,700
20.007	M20 x 1,5	1.500	16.00	12.00	18.50	125.00	25.00	44.00	23,600
22.007	M22 x 1,5	1.500	18.00	14.50	20.50	125.00	25.00	44.00	26,270
24.007	M24 x 1,5	1.500	18.00	14.50	22.50	140.00	28.00	48.00	29,400

ストレート溝タップ ISO メートル細目ねじ用 MF ラジアルクーラント穴付き

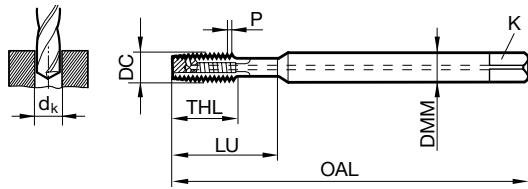
品番 6574



切削条件表 P. 29



• 内部クーラント穴付き・径方向出口



規格 **DIN 371/DIN 374**  
品番 **6574**

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
8.005	M8 x 1	1.000	8.00	6.20	7.00	90.00	16.00	35.00	DIN 371	32,280
10.005	M10 x 1	1.000	10.00	8.00	9.00	90.00	18.00	35.00	DIN 371	34,690
12.007	M12 x 1,5	1.500	9.00	7.00	10.50	100.00	15.00	40.00	DIN 374	49,620
14.007	M14 x 1,5	1.500	11.00	9.00	12.50	100.00	15.00	40.00	DIN 374	51,950
16.007	M16 x 1,5	1.500	12.00	9.00	14.50	100.00	15.00	44.00	DIN 374	55,180

ストレート溝タップ ISO メートル細目ねじ用 MF ラジアル・アキシャルクーラント穴付き

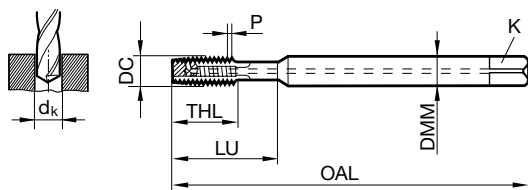
品番 6576



切削条件表 P. 29



• 内部クーラント穴付き: 径方向と軸方向出口・ショートチャンファ



規格 **DIN 371/DIN 374**  
品番 **6576**

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
8.005	M8 x 1	1.000	8.00	6.20	7.00	90.00	16.00	35.00	DIN 371	32,280
10.005	M10 x 1	1.000	10.00	8.00	9.00	90.00	18.00	35.00	DIN 371	34,690
12.007	M12 x 1,5	1.500	9.00	7.00	10.50	100.00	15.00	40.00	DIN 374	49,620
14.007	M14 x 1,5	1.500	11.00	9.00	12.50	100.00	15.00	40.00	DIN 374	51,950
16.007	M16 x 1,5	1.500	12.00	9.00	14.50	100.00	15.00	44.00	DIN 374	55,180



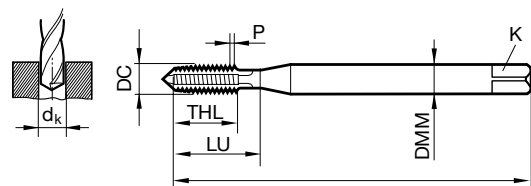
# ポイントタップ

## ポイントタップ ユニファイ並目ねじ UNC

品番 6556



切削条件表 P. 29



規格 **DIN 371/DIN 376**  
品番 **6556**

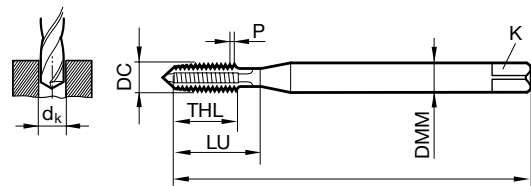
コード	呼び DC	ピッチ G/inch	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
2.184	2 - 56	56	2.80	2.10	1.85	45.00	9.00	14.50	~DIN 371	7,070
2.845	4 - 40	40	3.50	2.70	2.35	56.00	11.00	18.00	~DIN 371	6,900
3.505	6 - 32	32	4.00	3.00	2.85	56.00	12.00	20.00	~DIN 371	5,180
4.166	8 - 32	32	4.50	3.40	3.50	63.00	12.00	21.00	~DIN 371	5,360
4.826	10 - 24	24	6.00	4.90	3.90	70.00	14.00	25.00	~DIN 371	5,570
5.486	12 - 24	24	6.00	4.90	4.50	80.00	16.00	30.00	~DIN 371	6,050
6.350	1/4 - 20	20	7.00	5.50	5.10	80.00	16.00	30.00	~DIN 371	6,260
7.938	5/16 - 18	18	8.00	6.20	6.60	90.00	18.00	35.00	~DIN 371	6,440
9.525	3/8 - 16	16	10.00	8.00	8.00	100.00	20.00	39.00	~DIN 371	6,680
11.113	7/16 - 14	14	8.00	6.20	9.40	100.00	22.00	42.00	~DIN 376	8,850
12.700	1/2 - 13	13	9.00	7.00	10.80	110.00	25.00	49.00	~DIN 376	10,800
14.288	9/16 - 12	12	11.00	9.00	12.20	110.00	28.00	53.00	~DIN 376	11,860
15.875	5/8 - 11	11	12.00	9.00	13.50	110.00	30.00	53.00	~DIN 376	13,930
19.050	3/4 - 10	10	14.00	11.00	16.50	125.00	33.00	62.00	~DIN 376	17,730
22.225	7/8 - 9	9	18.00	14.50	19.50	140.00	35.00	62.00	~DIN 376	25,940
25.400	1 - 8	8	18.00	14.50	22.25	160.00	38.00	73.00	~DIN 376	33,590

## ポイントタップ ユニファイ細目ねじ UNF

品番 6557



切削条件表 P. 29



規格 **DIN 371/DIN 374**  
品番 **6557**

コード	呼び DC	ピッチ G/inch	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
2.184	2 - 64	64	2.80	2.10	1.85	45.00	9.00	14.50	~DIN 371	7,630
2.845	4 - 48	48	3.50	2.70	2.40	56.00	10.00	18.00	~DIN 371	7,450
3.505	6 - 40	40	4.00	3.00	2.95	56.00	11.00	20.00	~DIN 371	5,590
4.166	8 - 36	36	4.50	3.40	3.50	63.00	12.00	21.00	~DIN 371	5,790
4.826	10 - 32	32	6.00	4.90	4.10	70.00	14.00	25.00	~DIN 371	6,010
5.486	12 - 28	28	6.00	4.90	4.60	80.00	16.00	30.00	~DIN 371	6,530
6.350	1/4 - 28	28	7.00	5.50	5.50	80.00	16.00	30.00	~DIN 371	6,760
7.938	5/16 - 24	24	8.00	6.20	6.90	90.00	17.00	35.00	~DIN 371	6,960
9.525	3/8 - 24	24	10.00	8.00	8.50	90.00	18.00	35.00	~DIN 371	7,210
11.113	7/16 - 20	20	8.00	6.20	9.90	100.00	22.00	42.00	~DIN 374	9,550
12.700	1/2 - 20	20	9.00	7.00	11.50	100.00	20.00	40.00	~DIN 374	11,660
14.288	9/16 - 18	18	11.00	9.00	12.90	100.00	22.00	40.00	~DIN 374	12,810
15.875	5/8 - 18	18	12.00	9.00	14.50	100.00	22.00	44.00	~DIN 374	15,040
19.050	3/4 - 16	16	14.00	11.00	17.50	110.00	25.00	44.00	~DIN 374	19,150
22.225	7/8 - 14	14	18.00	14.50	20.40	125.00	25.00	44.00	~DIN 374	28,020
25.400	1 - 12	12	18.00	14.50	23.25	140.00	28.00	50.00	~DIN 374	36,280



ポイントタップ BSP ねじ

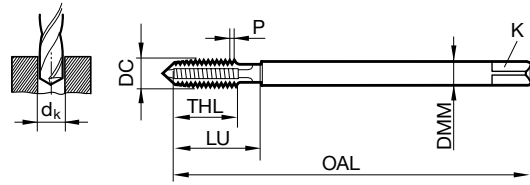
品番 6558



切削条件表 P. 29



P	M	K	N	S	H
			●		



規格 DIN 5156  
品番 6558

コード	呼び DC	ピッチ G/inch	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	標準価格 円
7.723	G1/16	28	6.00	4.90	6.80	90.00	18.00	30.00	12,640
9.728	G1/8	28	7.00	5.50	8.80	90.00	18.00	35.00	11,220
13.157	G1/4	19	11.00	9.00	11.80	100.00	20.00	40.00	15,010
16.662	G3/8	19	12.00	9.00	15.25	100.00	22.00	44.00	24,000
20.955	G1/2	14	16.00	12.00	19.00	125.00	25.00	44.00	28,660
22.911	G5/8	14	18.00	14.50	21.00	125.00	25.00	48.00	34,440
26.441	G3/4	14	20.00	16.00	24.50	140.00	28.00	53.00	45,110
30.201	G7/8	14	22.00	18.00	28.25	150.00	28.00	53.00	49,920
33.249	G1	11	25.00	20.00	30.75	160.00	30.00	56.00	56,690

ポイントタップ EG/STI ねじ

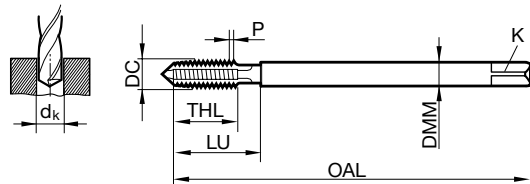
品番 6559



切削条件表 P. 29



P	M	K	N	S	H
			●		



規格 DIN 40435  
品番 6559

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	標準価格 円
2.000	EG/STI M2	0.400	2.80	2.10	2.10	50.00	9.00	14.00	10,180
2.500	EG/STI M2,5	0.450	3.50	2.70	2.65	56.00	10.00	18.00	10,180
3.000	EG/STI M3	0.500	4.50	3.40	3.15	63.00	12.00	21.00	6,560
4.000	EG/STI M4	0.700	6.00	4.90	4.20	70.00	12.00	25.00	6,560
5.000	EG/STI M5	0.800	6.00	4.90	5.25	80.00	14.00	30.00	8,520
6.000	EG/STI M6	1.000	8.00	6.20	6.30	90.00	17.00	35.00	9,250
8.000	EG/STI M8	1.250	10.00	8.00	8.40	100.00	20.00	39.00	11,840
10.000	EG/STI M10	1.500	9.00	7.00	10.50	100.00	20.00	40.00	13,720
12.000	EG/STI M12	1.750	11.00	9.00	12.50	110.00	28.00	53.00	20,080
14.000	EG/STI M14	2.000	12.00	9.00	14.50	110.00	26.00	54.00	21,510
16.000	EG/STI M16	2.000	14.00	11.00	16.50	125.00	33.00	62.00	22,250



# スパイラルタップ

## スパイラルタップ ISO メートル並目ねじ M

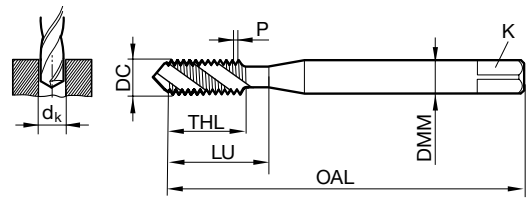
品番 8080



切削条件表 P. 29



P	M	K	N	S	H
			●		



規格 DIN 371/DIN 376  
品番 8080

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
2.000	M2	0.400	2.80	2.10	1.60	45.00	4.50	13.50	DIN 371	4,640
2.500	M2,5	0.450	2.80	2.10	2.05	50.00	5.00	14.50	DIN 371	4,650
3.000	M3	0.500	3.50	2.70	2.50	56.00	6.00	18.00	DIN 371	3,900
4.000	M4	0.700	4.50	3.40	3.30	63.00	7.50	21.00	DIN 371	3,900
5.000	M5	0.800	6.00	4.90	4.20	70.00	8.50	25.00	DIN 371	4,280
6.000	M6	1.000	6.00	4.90	5.00	80.00	11.00	30.00	DIN 371	4,200
8.000	M8	1.250	8.00	6.20	6.80	90.00	14.00	35.00	DIN 371	5,050
10.000	M10	1.500	10.00	8.00	8.50	100.00	16.00	39.00	DIN 371	6,150
12.000	M12	1.750	9.00	7.00	10.20	110.00	18.50	49.00	DIN 376	7,470
14.000	M14	2.000	11.00	9.00	12.00	110.00	20.00	53.00	DIN 376	11,440
16.000	M16	2.000	12.00	9.00	14.00	110.00	20.00	54.00	DIN 376	11,350

## スパイラルタップ ISO メートル並目ねじ M

品番 8081

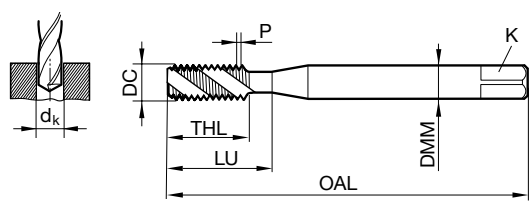


切削条件表 P. 29



・ショートチャンファー

P	M	K	N	S	H
			●		



規格 DIN 371/DIN 376  
品番 8081

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
2.000	M2	0.400	2.80	2.10	1.60	45.00	4.50	13.50	DIN 371	5,190
2.500	M2,5	0.450	2.80	2.10	2.05	50.00	5.00	14.50	DIN 371	5,030
3.000	M3	0.500	3.50	2.70	2.50	56.00	6.00	18.00	DIN 371	4,370
4.000	M4	0.700	4.50	3.40	3.30	63.00	7.50	21.00	DIN 371	4,450
5.000	M5	0.800	6.00	4.90	4.20	70.00	8.50	25.00	DIN 371	7,700
6.000	M6	1.000	6.00	4.90	5.00	80.00	11.00	30.00	DIN 371	7,830
8.000	M8	1.250	8.00	6.20	6.80	90.00	14.00	35.00	DIN 371	10,100
10.000	M10	1.500	10.00	8.00	8.50	100.00	16.00	39.00	DIN 371	11,480
12.000	M12	1.750	9.00	7.00	10.20	110.00	18.50	49.00	DIN 376	13,450
14.000	M14	2.000	11.00	9.00	12.00	110.00	20.00	53.00	DIN 376	20,590
16.000	M16	2.000	12.00	9.00	14.00	110.00	20.00	54.00	DIN 376	20,430



スパイラルタップ ISO メートル並目ねじ M

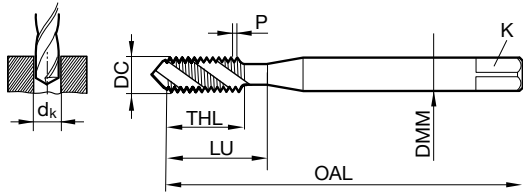
品番 6565



切削条件表 P. 29



• エクストラロングシャンク



規格 **ゲーリング std.**  
品番 **6565**

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	標準価格 円
3.000	M3	0.500	3.50	2.70	2.50	90.00	6.00	18.00	10,410
4.000	M4	0.700	4.50	3.40	3.30	125.00	7.50	21.00	10,590
5.000	M5	0.800	6.00	4.90	4.20	140.00	8.50	25.00	11,010
6.000	M6	1.000	6.00	4.90	5.00	160.00	11.00	30.00	11,190
8.010	M8	1.250	8.00	6.20	6.80	180.00	14.00	35.00	13,000
10.010	M10	1.500	10.00	8.00	8.50	200.00	16.00	39.00	16,390
12.000	M12	1.750	9.00	7.00	10.20	220.00	18.50	158.00	19,210
14.000	M14	2.000	11.00	9.00	12.00	220.00	20.00	160.00	29,420
16.000	M16	2.000	12.00	9.00	14.00	220.00	20.00	160.00	29,190
20.000	M20	2.500	16.00	12.00	17.50	280.00	25.00	217.00	43,600



# スパイラルタップ

## スパイラルタップ ISO メートル並目ねじ M アクシャルクーラント穴付き

品番 8083

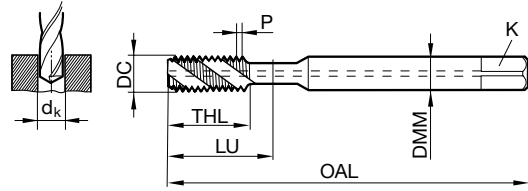


切削条件表 P. 29



• 内部クーラント穴付き ≥ M5 • 内部クーラント穴: 軸方向出口

P	M	K	N	S	H
			●		



規格 DIN 371/DIN 376  
品番 8083

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
3.000	M3	0.500	3.50	2.70	2.50	56.00	8.00	18.00	DIN 371	17,280
4.000	M4	0.700	4.50	3.40	3.30	63.00	10.00	21.00	DIN 371	19,590
5.000	M5	0.800	6.00	4.90	4.20	70.00	10.00	25.00	DIN 371	22,610
6.000	M6	1.000	6.00	4.90	5.00	80.00	12.00	30.00	DIN 371	22,750
8.000	M8	1.250	8.00	6.20	6.80	90.00	16.00	35.00	DIN 371	29,340
10.000	M10	1.500	10.00	8.00	8.50	100.00	18.00	39.00	DIN 371	31,540
12.000	M12	1.750	9.00	7.00	10.20	110.00	18.00	49.00	DIN 376	45,030
14.000	M14	2.000	11.00	9.00	12.00	110.00	20.00	53.00	DIN 376	58,190
16.000	M16	2.000	12.00	9.00	14.00	110.00	20.00	54.00	DIN 376	50,140

## スパイラルタップ ISO メートル並目ねじ M アクシャルクーラント穴付き

品番 8084

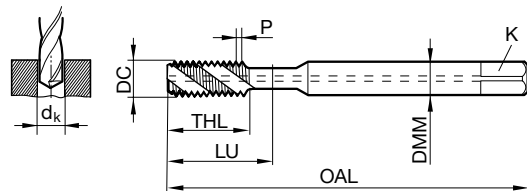


切削条件表 P.29



• 内部クーラント穴付き ≥ M5 • 内部クーラント穴: 軸方向出口 • ショートチャンファァー

P	M	K	N	S	H
			●		



規格 DIN 371/DIN 376  
品番 8084

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
3.000	M3	0.500	3.50	2.70	2.50	56.00	8.00	18.00	DIN 371	17,280
4.000	M4	0.700	4.50	3.40	3.30	63.00	10.00	21.00	DIN 371	19,590
5.000	M5	0.800	6.00	4.90	4.20	70.00	10.00	25.00	DIN 371	22,610
6.000	M6	1.000	6.00	4.90	5.00	80.00	12.00	30.00	DIN 371	22,750
8.000	M8	1.250	8.00	6.20	6.80	90.00	16.00	35.00	DIN 371	29,340
10.000	M10	1.500	10.00	8.00	8.50	100.00	18.00	39.00	DIN 371	31,540
12.000	M12	1.750	9.00	7.00	10.20	110.00	18.00	49.00	DIN 376	45,030
14.000	M14	2.000	11.00	9.00	12.00	110.00	20.00	53.00	DIN 376	58,190
16.000	M16	2.000	12.00	9.00	14.00	110.00	20.00	54.00	DIN 376	50,140





スパイラルタップ ISO メートル細目ねじ MF

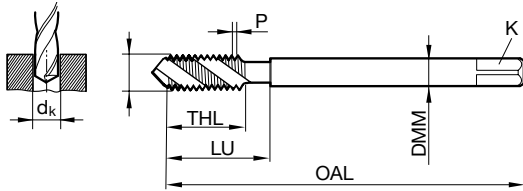
品番 6560



切削条件表 P. 29



P	M	K	N	S	H
			●		



規格	DIN 374
品番	6560

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	標準価格 円
4.003	M4 x 0,5	0.500	2.80	2.10	3.50	63.00	5.00	21.00	5,620
5.003	M5 x 0,5	0.500	3.50	2.70	4.50	70.00	5.00	25.00	5,890
6.003	M6 x 0,5	0.500	4.50	3.40	5.50	80.00	5.00	30.00	6,010
6.004	M6 x 0,75	0.750	4.50	3.40	5.20	80.00	8.00	30.00	6,010
8.005	M8 x 1	1.000	6.00	4.90	7.00	90.00	11.00	35.00	9,470
10.005	M10 x 1	1.000	7.00	5.50	9.00	90.00	11.00	35.00	9,980
10.006	M10 x 1,25	1.250	7.00	5.50	8.80	100.00	14.00	39.00	9,980
12.005	M12 x 1	1.000	9.00	7.00	11.00	100.00	11.00	40.00	12,710
12.006	M12 x 1,25	1.250	9.00	7.00	10.80	100.00	15.00	40.00	12,710
12.007	M12 x 1,5	1.500	9.00	7.00	10.50	100.00	15.00	40.00	12,710
14.006	M14 x 1,25	1.250	11.00	9.00	12.80	100.00	15.00	40.00	15,970
14.007	M14 x 1,5	1.500	11.00	9.00	12.50	100.00	15.00	40.00	15,970
16.007	M16 x 1,5	1.500	12.00	9.00	14.50	100.00	15.00	44.00	18,270
18.007	M18 x 1,5	1.500	14.00	11.00	16.50	110.00	16.00	44.00	20,690
20.007	M20 x 1,5	1.500	16.00	12.00	18.50	125.00	16.00	44.00	24,780
22.007	M22 x 1,5	1.500	18.00	14.50	20.50	125.00	16.00	44.00	27,580
24.007	M24 x 1,5	1.500	18.00	14.50	22.50	140.00	16.00	48.00	30,880

スパイラルタップ ISO メートル細目ねじ MF

品番 6568

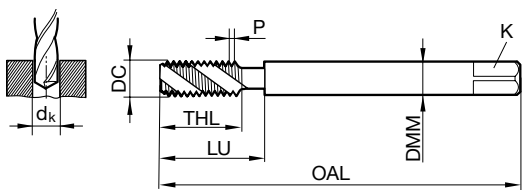


切削条件表 P. 29



P	M	K	N	S	H
			●		

• ショートチャンファー



規格	DIN 374
品番	6568

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	標準価格 円
6.004	M6 x 0,75	0.750	4.50	3.40	5.20	80.00	8.00	30.00	6,490
8.004	M8 x 0,75	0.750	6.00	4.90	7.20	80.00	8.00	30.00	10,230
8.005	M8 x 1	1.000	6.00	4.90	7.00	90.00	11.00	35.00	10,230
10.005	M10 x 1	1.000	7.00	5.50	9.00	90.00	11.00	35.00	10,780
10.006	M10 x 1,25	1.250	7.00	5.50	8.80	100.00	14.00	39.00	10,780
12.005	M12 x 1	1.000	9.00	7.00	11.00	100.00	11.00	40.00	13,720
12.006	M12 x 1,25	1.250	9.00	7.00	10.80	100.00	15.00	40.00	13,720
14.007	M14 x 1,5	1.500	11.00	9.00	12.50	100.00	15.00	40.00	17,240
16.007	M16 x 1,5	1.500	12.00	9.00	14.50	100.00	15.00	44.00	19,730
18.007	M18 x 1,5	1.500	14.00	11.00	16.50	110.00	16.00	44.00	22,340
20.007	M20 x 1,5	1.500	16.00	12.00	18.50	125.00	16.00	44.00	26,760
24.007	M24 x 1,5	1.500	18.00	14.50	22.50	140.00	16.00	48.00	33,340



# スパイラルタップ

## スパイラルタップ ISO メートル細目ねじ MF

品番 6566

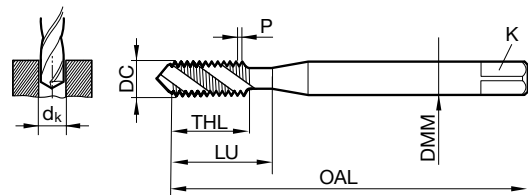


切削条件表 P. 29



• エクストラロングシャンク

P	M	K	N	S	H
			●		



規格 **グーリング std.**  
品番 **6566**

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	標準価格 円
8.005	M8 x 1	1.000	6.00	4.90	7.00	180.00	14.00	120.00	17,040
10.005	M10 x 1	1.000	7.00	5.50	9.00	200.00	16.00	140.00	17,960
12.007	M12 x 1,5	1.500	9.00	7.00	10.50	220.00	18.50	158.00	22,880
14.007	M14 x 1,5	1.500	11.00	9.00	12.50	220.00	20.00	160.00	28,730
16.007	M16 x 1,5	1.500	12.00	9.00	14.50	220.00	20.00	160.00	32,880
20.007	M20 x 1,5	1.500	16.00	12.00	18.50	280.00	25.00	217.00	44,580

## スパイラルタップ ISO メートル細目ねじ MF アクシャルクーラント穴付き

品番 6577

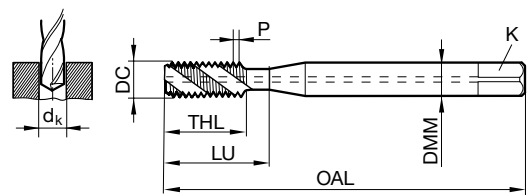


切削条件表 P. 29



• 内部クーラント穴: 軸方向出口

P	M	K	N	S	H
			●		



規格 **DIN 371/DIN 374**  
品番 **6577**

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
8.005	M8 x 1	1.000	8.00	6.20	7.00	90.00	16.00	35.00	DIN 371	32,280
10.005	M10 x 1	1.000	10.00	8.00	9.00	90.00	18.00	35.00	DIN 371	34,690
12.007	M12 x 1,5	1.500	9.00	7.00	10.50	100.00	15.00	40.00	DIN 374	49,620
14.007	M14 x 1,5	1.500	11.00	9.00	12.50	100.00	15.00	40.00	DIN 374	51,950
16.007	M16 x 1,5	1.500	12.00	9.00	14.50	100.00	15.00	44.00	DIN 374	55,180

## スパイラルタップ ISO メートル細目ねじ MF アクシャルクーラント穴付き

品番 6578

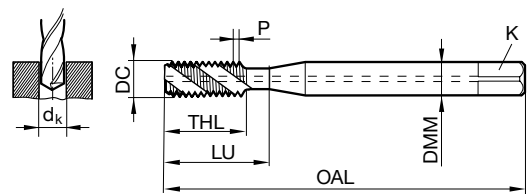


切削条件表 P. 29



• 内部クーラント穴: 軸方向出口 • ショートチャンファー

P	M	K	N	S	H
			●		



規格 **DIN 371/DIN 374**  
品番 **6578**

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
8.005	M8 x 1	1.000	8.00	6.20	7.00	90.00	16.00	35.00	DIN 371	32,280
10.005	M10 x 1	1.000	10.00	8.00	9.00	90.00	18.00	35.00	DIN 371	34,690
12.007	M12 x 1,5	1.500	9.00	7.00	10.50	100.00	15.00	40.00	DIN 374	49,620
14.007	M14 x 1,5	1.500	11.00	9.00	12.50	100.00	15.00	40.00	DIN 374	51,950
16.007	M16 x 1,5	1.500	12.00	9.00	14.50	100.00	15.00	44.00	DIN 374	55,180



スパイラルタップ ユニファイ並目ねじ UNC

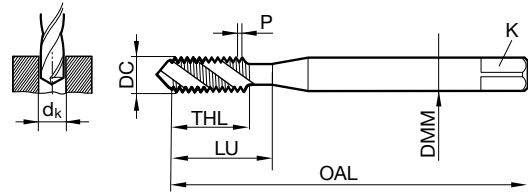
品番 6561



切削条件表 P. 29



P	M	K	N	S	H
			●		



規格 DIN 371/DIN 376  
品番 6561

コード	呼び DC	ピッチ G/inch	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
2.184	2 - 56	56	2.80	2.10	1.85	45.00	5.00	14.50	~DIN 371	7,420
2.845	4 - 40	40	3.50	2.70	2.35	56.00	7.00	18.00	~DIN 371	7,250
3.505	6 - 32	32	4.00	3.00	2.85	56.00	8.00	20.00	~DIN 371	5,430
4.166	8 - 32	32	4.50	3.40	3.50	63.00	8.00	21.00	~DIN 371	5,630
4.826	10 - 24	24	6.00	4.90	3.90	70.00	11.00	25.00	~DIN 371	5,850
5.486	12 - 24	24	6.00	4.90	4.50	80.00	11.00	30.00	~DIN 371	6,340
6.350	1/4 - 20	20	7.00	5.50	5.10	80.00	13.00	30.00	~DIN 371	6,570
7.938	5/16 - 18	18	8.00	6.20	6.60	90.00	14.00	35.00	~DIN 371	6,770
9.525	3/8 - 16	16	10.00	8.00	8.00	100.00	16.00	39.00	~DIN 371	7,010
11.113	7/16 - 14	14	8.00	6.20	9.40	100.00	18.00	42.00	~DIN 376	9,290
12.700	1/2 - 13	13	9.00	7.00	10.80	110.00	20.00	49.00	~DIN 376	11,350
14.288	9/16 - 12	12	11.00	9.00	12.20	110.00	21.00	53.00	~DIN 376	12,460
15.875	5/8 - 11	11	12.00	9.00	13.50	110.00	24.00	53.00	~DIN 376	14,620
19.050	3/4 - 10	10	14.00	11.00	16.50	125.00	25.00	62.00	~DIN 376	18,610
22.225	7/8 - 9	9	18.00	14.50	19.50	140.00	28.00	62.00	~DIN 376	27,250
25.400	1 - 8	8	18.00	14.50	22.25	160.00	32.00	73.00	~DIN 376	35,270

スパイラルタップ ユニファイ細目ねじ UNF

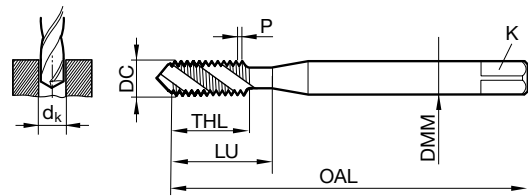
品番 6562



切削条件表 P. 29



P	M	K	N	S	H
			●		



規格 DIN 371/DIN 374  
品番 6562

コード	呼び DC	ピッチ G/inch	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
2.184	2 - 64	64	2.80	2.10	1.85	45.00	5.00	14.50	~DIN 371	8,010
2.845	4 - 48	48	3.50	2.70	2.40	56.00	6.00	18.00	~DIN 371	7,820
3.505	6 - 40	40	4.00	3.00	2.95	56.00	6.50	20.00	~DIN 371	5,870
4.166	8 - 36	36	4.50	3.40	3.50	63.00	7.00	21.00	~DIN 371	6,080
4.826	10 - 32	32	6.00	4.90	4.10	70.00	8.50	25.00	~DIN 371	6,310
5.486	12 - 28	28	6.00	4.90	4.60	80.00	9.50	30.00	~DIN 371	6,860
6.350	1/4 - 28	28	7.00	5.50	5.50	80.00	9.50	30.00	~DIN 371	7,090
7.938	5/16 - 24	24	8.00	6.20	6.90	90.00	11.50	35.00	~DIN 371	7,300
9.525	3/8 - 24	24	10.00	8.00	8.50	90.00	11.50	35.00	~DIN 371	7,570
11.113	7/16 - 20	20	8.00	6.20	9.90	100.00	13.00	42.00	~DIN 374	10,030
12.700	1/2 - 20	20	9.00	7.00	11.50	100.00	13.00	40.00	~DIN 374	12,250
14.288	9/16 - 18	18	11.00	9.00	12.90	100.00	14.00	40.00	~DIN 374	13,450
15.875	5/8 - 18	18	12.00	9.00	14.50	100.00	15.00	44.00	~DIN 374	15,790
19.050	3/4 - 16	16	14.00	11.00	17.50	110.00	16.00	44.00	~DIN 374	20,100
22.225	7/8 - 14	14	18.00	14.50	20.40	125.00	19.00	44.00	~DIN 374	29,420
25.400	1 - 12	12	18.00	14.50	23.25	140.00	22.00	50.00	~DIN 374	38,110



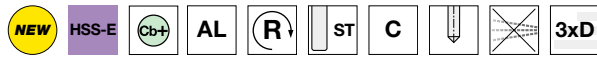
# スパイラルタップ

## スパイラルタップ BSP ねじ

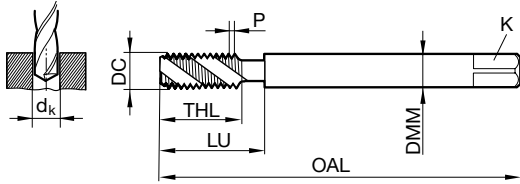
品番 6563



切削条件表 P.29



P	M	K	N	S	H
			●		



規格	DIN 5156
品番	6563

コード	呼び DC	ピッチ G/inch	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	標準価格 円
7.723	G1/16	28	6.00	4.90	6.80	90.00	11.00	30.00	11,950
9.728	G1/8	28	7.00	5.50	8.80	90.00	11.00	35.00	13,460
13.157	G1/4	19	11.00	9.00	11.80	100.00	14.00	40.00	14,180
16.662	G3/8	19	12.00	9.00	15.25	100.00	14.00	44.00	22,680
20.955	G1/2	14	16.00	12.00	19.00	125.00	18.00	44.00	27,090
22.911	G5/8	14	18.00	14.50	21.00	125.00	18.00	48.00	32,550
26.441	G3/4	14	20.00	16.00	24.50	140.00	20.00	53.00	42,630
30.201	G7/8	14	22.00	18.00	28.25	150.00	22.00	53.00	47,140
33.249	G1	11	25.00	20.00	30.75	160.00	24.00	56.00	53,600

## スパイラルタップ BSP ねじ

品番 6569

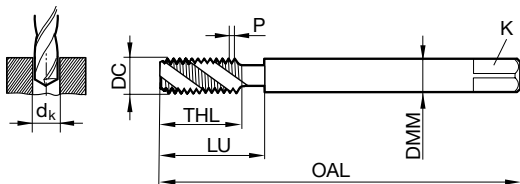


切削条件表 P.29



P	M	K	N	S	H
			●		

● ショートチャンファ―



規格	DIN 5156
品番	6569

コード	呼び DC	ピッチ G/inch	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	標準価格 円
7.723	G1/16	28	6.00	4.90	6.80	90.00	11.00	30.00	13,440
9.728	G1/8	28	7.00	5.50	8.80	90.00	11.00	35.00	11,550
13.157	G1/4	19	11.00	9.00	11.80	100.00	14.00	40.00	15,330
16.662	G3/8	19	12.00	9.00	15.25	100.00	14.00	44.00	24,790
20.955	G1/2	14	16.00	12.00	19.00	125.00	18.00	44.00	29,400
22.911	G5/8	14	18.00	14.50	21.00	125.00	18.00	48.00	35,250
26.441	G3/4	14	20.00	16.00	24.50	140.00	20.00	53.00	46,310
30.201	G7/8	14	22.00	18.00	28.25	150.00	22.00	53.00	51,500
33.249	G1	11	25.00	20.00	30.75	160.00	24.00	56.00	58,790

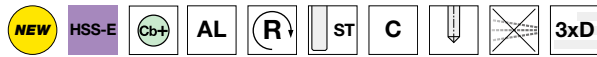


スパイラルタップ BSP ねじ

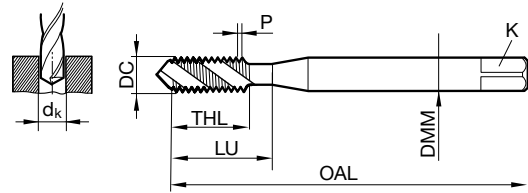
品番 6567



切削条件表 P. 29



• エクストラロングシャンク



規格 **グーリング std.**  
品番 **6567**

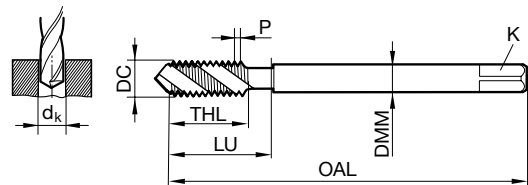
コード	呼び DC	ピッチ G/inch	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	標準価格 円
9.728	G1/8	28	7.00	5.50	8.80	200.00	16.00	140.00	24,220
13.157	G1/4	19	11.00	9.00	11.80	220.00	20.00	160.00	25,520
16.662	G3/8	19	12.00	9.00	15.25	250.00	25.00	160.00	40,820
20.955	G1/2	14	16.00	12.00	19.00	280.00	27.00	217.00	48,710

スパイラルタップ EG/STI ねじ

品番 6564



切削条件表 P. 29



規格 **DIN 40435**  
品番 **6564**

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	標準価格 円
2.000	EG/STI M2	0.400	2.80	2.10	2.10	50.00	4.50	14.00	11,490
2.500	EG/STI M2,5	0.450	3.50	2.70	2.65	56.00	5.00	18.00	11,490
3.000	EG/STI M3	0.500	4.50	3.40	3.15	63.00	6.00	21.00	6,870
4.000	EG/STI M4	0.700	6.00	4.90	4.20	70.00	7.50	25.00	6,870
5.000	EG/STI M5	0.800	6.00	4.90	5.25	80.00	8.50	30.00	8,610
6.000	EG/STI M6	1.000	8.00	6.20	6.30	90.00	11.00	35.00	9,300
8.000	EG/STI M8	1.250	10.00	8.00	8.40	100.00	14.00	39.00	11,650
10.000	EG/STI M10	1.500	9.00	7.00	10.50	100.00	16.00	40.00	14,180
12.000	EG/STI M12	1.750	11.00	9.00	12.50	110.00	18.50	53.00	20,000
14.000	EG/STI M14	2.000	12.00	9.00	14.50	110.00	20.00	54.00	21,400
16.000	EG/STI M16	2.000	14.00	11.00	16.50	125.00	20.00	62.00	22,510

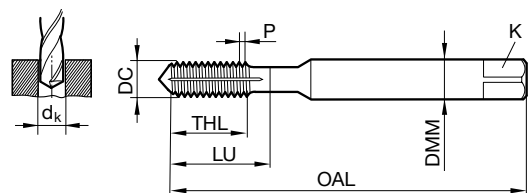


フォーミングタップ ISO メートル並目ねじ M

品番 8088



切削条件表 P. 29



規格 ~DIN 371/~DIN 376  
品番 8088

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
2.000	M2	0.400	2.80	2.10	1.85	45.00	8.00	13.50	~DIN 371	5,920
2.500	M2,5	0.450	2.80	2.10	2.30	50.00	9.00	14.50	~DIN 371	5,780
3.000	M3	0.500	3.50	2.70	2.80	56.00	10.00	18.00	~DIN 371	4,570
4.000	M4	0.700	4.50	3.40	3.70	63.00	12.00	21.00	~DIN 371	4,750
5.000	M5	0.800	6.00	4.90	4.65	70.00	14.00	25.00	~DIN 371	4,940
6.000	M6	1.000	6.00	4.90	5.55	80.00	16.00	30.00	~DIN 371	5,430
8.000	M8	1.250	8.00	6.20	7.40	90.00	17.00	35.00	~DIN 371	5,970
10.000	M10	1.500	10.00	8.00	9.30	100.00	20.00	39.00	~DIN 371	7,800
12.000	M12	1.750	9.00	7.00	11.20	110.00	24.00	49.00	~DIN 376	9,360
14.000	M14	2.000	11.00	9.00	13.10	110.00	26.00	53.00	~DIN 376	13,100
16.000	M16	2.000	12.00	9.00	15.10	110.00	26.00	54.00	~DIN 376	14,410



フォーミングタップ ISO メートル並目ねじ M アキシャルクーラント穴付き

品番 8089

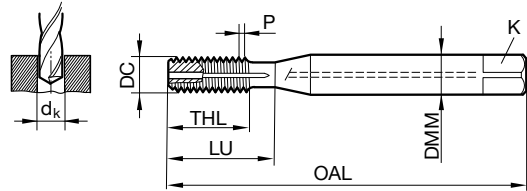


切削条件表 P. 29



- 内部クーラント穴付き ≥ M5 • 内部クーラント穴: 軸方向出口 • ショートチャンファァ

P	M	K	N	S	H
			●		



規格 ~DIN 371/~DIN 376  
品番 8089

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
2.000	M2	0.400	2.80	2.10	1.85	45.00	8.00	13.50	~DIN 371	6,810
2.500	M2,5	0.450	2.80	2.10	2.30	50.00	9.00	14.50	~DIN 371	6,650
3.000	M3	0.500	3.50	2.70	2.80	56.00	10.00	18.00	~DIN 371	6,160
4.000	M4	0.700	4.50	3.40	3.70	63.00	12.00	21.00	~DIN 371	6,410
5.000	M5	0.800	6.00	4.90	4.65	70.00	14.00	25.00	~DIN 371	8,820
6.000	M6	1.000	6.00	4.90	5.55	80.00	16.00	30.00	~DIN 371	10,100
8.000	M8	1.250	8.00	6.20	7.40	90.00	17.00	35.00	~DIN 371	11,370
10.000	M10	1.500	10.00	8.00	9.30	100.00	20.00	39.00	~DIN 371	13,000
12.000	M12	1.750	9.00	7.00	11.20	110.00	24.00	49.00	~DIN 376	14,040
14.000	M14	2.000	11.00	9.00	13.10	110.00	26.00	53.00	~DIN 376	19,650
16.000	M16	2.000	12.00	9.00	15.10	110.00	26.00	54.00	~DIN 376	21,610

フォーミングタップ ISO メートル並目ねじ M アキシャルクーラント穴付き

品番 8090

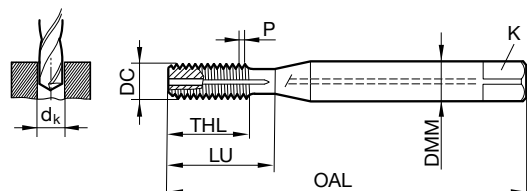


切削条件表 P. 29



- 内部クーラント穴: 軸方向出口

P	M	K	N	S	H
			●		



規格 DIN 371/DIN 376  
品番 8090

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
5.000	M5	0.800	6.00	4.90	4.65	70.00	8.50	25.00	~DIN 371	8,820
6.000	M6	1.000	6.00	4.90	5.55	80.00	11.00	30.00	~DIN 371	10,100
8.000	M8	1.250	8.00	6.20	7.40	90.00	14.00	35.00	~DIN 371	11,370
10.000	M10	1.500	10.00	8.00	9.30	100.00	16.00	39.00	~DIN 371	13,000
12.000	M12	1.750	9.00	7.00	11.20	110.00	18.50	49.00	~DIN 376	14,040
16.000	M16	2.000	12.00	9.00	15.10	110.00	20.00	54.00	~DIN 376	21,610
20.000	M20	2.500	16.00	12.00	18.90	140.00	25.00	62.00	~DIN 376	28,200



# フォーミングタップ

## フォーミングタップ ISO メートル並目ねじ M アキシャルクーラント穴付き

品番 8091

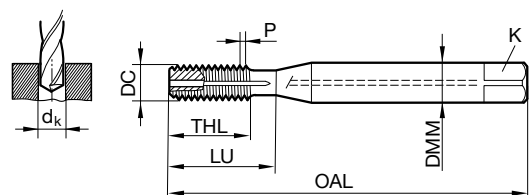


切削条件表 P. 29



• 内部クーラント穴: 軸方向出口 • ねじ公差 6GXタイプ

P	M	K	N	S	H
			●		



規格 ~DIN 371/~DIN 376  
品番 8091

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
5.000	M5	0.800	6.00	4.90	4.65	70.00	8.50	25.00	~DIN 371	13,230
6.000	M6	1.000	6.00	4.90	5.55	80.00	11.00	30.00	~DIN 371	15,140
8.000	M8	1.250	8.00	6.20	7.40	90.00	14.00	35.00	~DIN 371	17,050
10.000	M10	1.500	10.00	8.00	9.30	100.00	16.00	39.00	~DIN 371	19,510
12.000	M12	1.750	9.00	7.00	11.20	110.00	18.50	49.00	~DIN 376	21,060
16.000	M16	2.000	12.00	9.00	15.10	110.00	20.00	54.00	~DIN 376	28,100
20.000	M20	2.500	16.00	12.00	18.90	140.00	25.00	62.00	~DIN 376	36,670

## フォーミングタップ ISO メートル並目ねじ M ラジアルクーラント穴付き

品番 8094

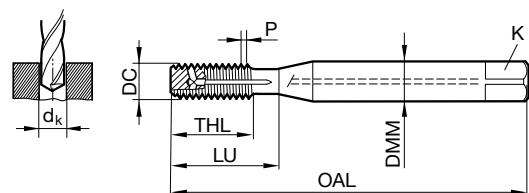


切削条件表 P. 29



• 内部クーラント穴付き ≥ M5 • 内部クーラント穴: 径方向出口

P	M	K	N	S	H
			●		



規格 ~DIN 371/~DIN 376  
品番 8094

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
3.000	M3	0.500	3.50	2.70	2.80	56.00	6.00	18.00	~DIN 371	24,700
4.000	M4	0.700	4.50	3.40	3.70	63.00	7.50	21.00	~DIN 371	25,360
5.000	M5	0.800	6.00	4.90	4.65	70.00	8.50	25.00	~DIN 371	26,000
6.000	M6	1.000	6.00	4.90	5.55	80.00	11.00	30.00	~DIN 371	29,210
8.000	M8	1.250	8.00	6.20	7.40	90.00	14.00	35.00	~DIN 371	39,530
10.000	M10	1.500	10.00	8.00	9.30	100.00	16.00	39.00	~DIN 371	45,720
12.000	M12	1.750	9.00	7.00	11.20	110.00	18.50	49.00	~DIN 376	58,560
14.000	M14	2.000	11.00	9.00	13.10	110.00	20.00	53.00	~DIN 376	67,450
16.000	M16	2.000	12.00	9.00	15.10	110.00	20.00	54.00	~DIN 376	80,380





フォーミングタップ ISO メートル並目ねじ M ラジアルクーラント穴付き

品番 6580

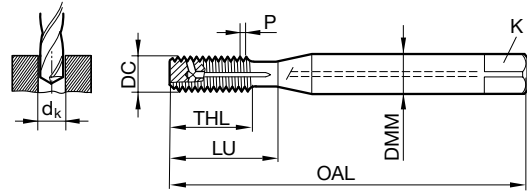


切削条件表 P. 29



• 内部クーラント穴付き ≥ M5 • 内部クーラント穴: 径方向出口 • ショートチャンファァ

P	M	K	N	S	H
			●		



規格 ~DIN 371/~DIN 376  
品番 6580

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
3.000	M3	0.500	3.50	2.70	2.80	56.00	6.00	18.00	~DIN 371	24,700
4.000	M4	0.700	4.50	3.40	3.70	63.00	7.50	21.00	~DIN 371	25,360
5.000	M5	0.800	6.00	4.90	4.65	70.00	8.50	25.00	~DIN 371	26,000
6.000	M6	1.000	6.00	4.90	5.55	80.00	11.00	30.00	~DIN 371	29,210
8.000	M8	1.250	8.00	6.20	7.40	90.00	14.00	35.00	~DIN 371	39,530
10.000	M10	1.500	10.00	8.00	9.30	100.00	16.00	39.00	~DIN 371	45,720
12.000	M12	1.750	9.00	7.00	11.20	110.00	18.50	49.00	~DIN 376	58,560
14.000	M14	2.000	11.00	9.00	13.10	110.00	20.00	53.00	~DIN 376	67,450
16.000	M16	2.000	12.00	9.00	15.10	110.00	20.00	54.00	~DIN 376	80,380

フォーミングタップ ISO メートル細目ねじ MF

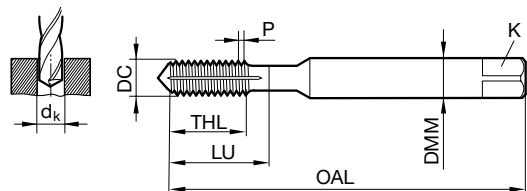
品番 6570



切削条件表 P. 29



P	M	K	N	S	H
			●		



規格 ~DIN 374  
品番 6570

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
8.005	M8 x 1	1.000	6.00	4.90	7.55	90.00	17.00	35.00	~DIN 374	8,970
10.005	M10 x 1	1.000	7.00	5.50	9.55	90.00	16.00	35.00	~DIN 374	11,690
10.006	M10 x 1,25	1.250	7.00	5.50	9.40	100.00	20.00	39.00	~DIN 374	11,690
12.005	M12 x 1	1.000	9.00	7.00	11.55	100.00	20.00	40.00	~DIN 374	14,040
12.006	M12 x 1,25	1.250	9.00	7.00	11.40	100.00	20.00	40.00	~DIN 374	14,040
12.007	M12 x 1,5	1.500	9.00	7.00	11.30	100.00	20.00	40.00	~DIN 374	14,040
14.007	M14 x 1,5	1.500	11.00	9.00	13.30	100.00	20.00	40.00	~DIN 374	19,650
16.007	M16 x 1,5	1.500	12.00	9.00	15.30	100.00	22.00	44.00	~DIN 374	21,610
20.007	M20 x 1,5	1.500	16.00	12.00	19.30	125.00	25.00	44.00	~DIN 374	33,710



# フォーミングタップ

## フォーミングタップ ISO メートル細目ねじ MF アクシャルクーラント穴付き

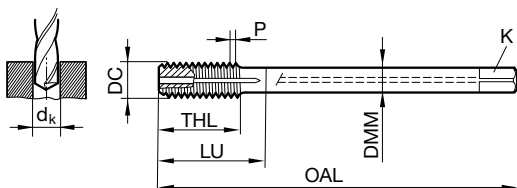
品番 6572



切削条件表 P. 29



• 内部クーラント穴: 軸方向出口 • ショートチャンファ



P	M	K	N	S	H
			●		

規格 ~DIN 371/~DIN 374  
品番 6572

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
8.005	M8 x 1	1.000	8.00	6.20	7.55	90.00	11.00	35.00	~DIN 371	12,100
10.005	M10 x 1	1.000	10.00	8.00	9.55	90.00	11.00	35.00	~DIN 371	15,780
10.006	M10 x 1,25	1.250	10.00	8.00	9.40	100.00	14.00	39.00	~DIN 371	15,780
12.005	M12 x 1	1.000	9.00	7.00	11.55	100.00	11.00	40.00	~DIN 374	18,950
12.006	M12 x 1,25	1.250	9.00	7.00	11.40	100.00	15.00	40.00	~DIN 374	18,950
12.007	M12 x 1,5	1.500	9.00	7.00	11.30	100.00	15.00	40.00	~DIN 374	18,950
14.007	M14 x 1,5	1.500	11.00	9.00	13.30	100.00	15.00	40.00	~DIN 374	26,530
16.007	M16 x 1,5	1.500	12.00	9.00	15.30	100.00	15.00	44.00	~DIN 374	29,180
20.007	M20 x 1,5	1.500	16.00	12.00	19.30	125.00	16.00	44.00	~DIN 374	45,510

## フォーミングタップ ISO メートル細目ねじ MF アクシャルクーラント穴付き

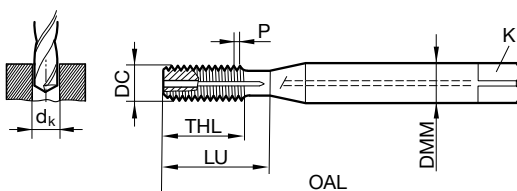
品番 8092



切削条件表 P. 29



• 内部クーラント穴: 軸方向出口



P	M	K	N	S	H
			●		

規格 ~DIN 371/~DIN 374  
品番 8092

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
8.005	M8 x 1	1.000	8.00	6.20	7.55	90.00	11.00	35.00	~DIN 371	12,100
10.005	M10 x 1	1.000	10.00	8.00	9.55	90.00	11.00	35.00	~DIN 371	15,780
10.006	M10 x 1,25	1.250	10.00	8.00	9.40	100.00	14.00	39.00	~DIN 371	15,780
12.005	M12 x 1	1.000	9.00	7.00	11.55	100.00	11.00	40.00	~DIN 374	18,950
12.007	M12 x 1,5	1.500	9.00	7.00	11.30	100.00	15.00	40.00	~DIN 374	18,950
14.007	M14 x 1,5	1.500	11.00	9.00	13.30	100.00	15.00	40.00	~DIN 374	26,530
16.007	M16 x 1,5	1.500	12.00	9.00	15.30	100.00	15.00	44.00	~DIN 374	29,180



フォーミングタップ ISO メートル細目ねじ MF ラジアルクーラント穴付き

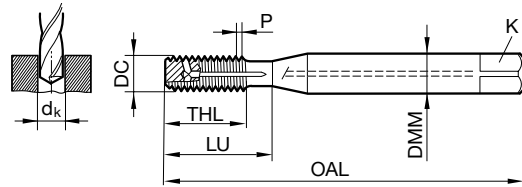
品番 6579



切削条件表 P.29



• 内部クーラント穴: 径方向出口



規格 ~DIN 371/~DIN 374  
品番 6579

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
8.005	M8 x 1	1.000	8.00	6.20	7.55	90.00	11.00	35.00	~DIN 371	43,490
10.005	M10 x 1	1.000	10.00	8.00	9.55	90.00	11.00	35.00	~DIN 371	50,300
12.007	M12 x 1,5	1.500	9.00	7.00	11.30	100.00	15.00	40.00	~DIN 374	64,420
14.007	M14 x 1,5	1.500	11.00	9.00	13.30	100.00	15.00	40.00	~DIN 374	74,310
16.007	M16 x 1,5	1.500	12.00	9.00	15.30	100.00	15.00	44.00	~DIN 374	88,300

フォーミングタップ ISO メートル細目ねじ MF ラジアルクーラント穴付き

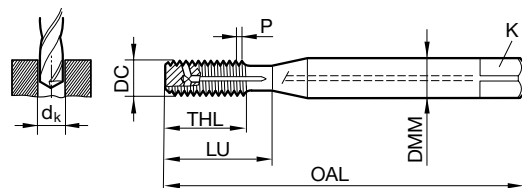
品番 6581



切削条件表 P. 29



• 内部クーラント穴: 径方向出口



規格 ~DIN 371/~DIN 374  
品番 6581

コード	呼び DC	ピッチ P	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	規格	標準価格 円
8.005	M8 x 1	1.000	8.00	6.20	7.55	90.00	11.00	35.00	~DIN 371	24,770
10.005	M10 x 1	1.000	10.00	8.00	9.55	90.00	11.00	35.00	~DIN 371	28,650
12.007	M12 x 1,5	1.500	9.00	7.00	11.30	100.00	15.00	40.00	~DIN 374	36,690
14.007	M14 x 1,5	1.500	11.00	9.00	13.30	100.00	15.00	40.00	~DIN 374	42,320
16.007	M16 x 1,5	1.500	12.00	9.00	15.30	100.00	15.00	44.00	~DIN 374	50,290



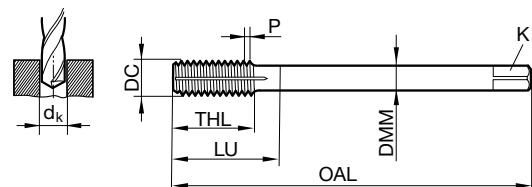
# フォーミングタップ

## フォーミングタップ BSP ねじ

品番 6571



切削条件表 P. 29



規格 DIN 2189

品番 6571

コード	呼び DC	ピッチ G/inch	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	標準価格 円
9.728	G1/8	28	7.00	5.50	9.30	90.00	18.00	35.00	10,920
13.157	G1/4	19	11.00	9.00	12.50	100.00	20.00	40.00	13,100
16.662	G3/8	19	12.00	9.00	16.00	100.00	22.00	44.00	24,250
20.955	G1/2	14	16.00	12.00	20.00	125.00	25.00	44.00	32,590
26.441	G3/4	14	20.00	16.00	25.50	140.00	28.00	53.00	49,420

## フォーミングタップ BSP ねじ アクシシャルクーラント穴付き

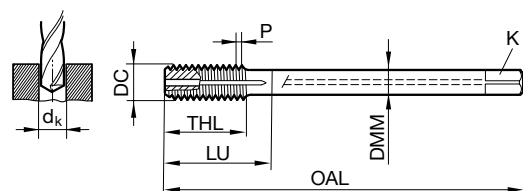
品番 6573



切削条件表 P. 29



• 内部クーラント穴: 軸方向出口 • ショートチャンファ



規格 DIN 2189

品番 6573

コード	呼び DC	ピッチ G/inch	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	標準価格 円
9.728	G1/8	28	7.00	5.50	9.30	90.00	11.00	35.00	14,740
13.157	G1/4	19	11.00	9.00	12.50	100.00	14.00	40.00	17,690
16.662	G3/8	19	12.00	9.00	16.00	100.00	14.00	44.00	32,750
20.955	G1/2	14	16.00	12.00	20.00	125.00	18.00	44.00	43,990
26.441	G3/4	14	20.00	16.00	25.50	140.00	20.00	53.00	66,650

## フォーミングタップ BSP ねじ アクシシャルクーラント穴付き

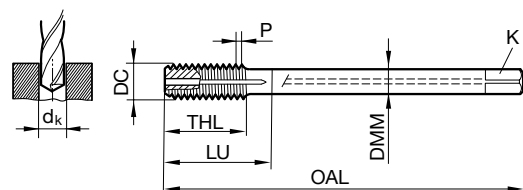
品番 8093



切削条件表 P. 29



• 内部クーラント穴: 軸方向出口



規格 DIN 2189

品番 8093

コード	呼び DC	ピッチ G/inch	シャンク径 DMM	角部幅 K	下穴径 dk	全長 OAL	ねじ長 THL	首下長 LU	標準価格 円
9.728	G1/8	28	7.00	5.50	9.30	90.00	11.00	35.00	14,740
13.157	G1/4	19	11.00	9.00	12.50	100.00	14.00	40.00	17,690
16.662	G3/8	19	12.00	9.00	16.00	100.00	14.00	44.00	32,750
20.955	G1/2	14	16.00	12.00	20.00	125.00	18.00	44.00	43,990
26.441	G3/4	14	20.00	16.00	25.50	140.00	20.00	53.00	66,650

切削タップ AL / ISO N



被削材種グループ	抗張力 N/mm <sup>2</sup> 硬度 HB/HRC	スパイラル(止まり穴)		ポイント(貫通穴)	
		超硬	HSS-E	超硬	HSS-E
		Ⓒb+	Ⓒb+	Ⓒb+	Ⓒb+
		Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)
N1.1.1	鍛造アルミニウム合金、非硬化 Al99.8 Al99.5 A1050 A1100 A5052 A6061	60 HB		25	30
N1.1.2	鍛造アルミニウム合金、硬化 A12011 AC4B A5052 A7075	100 HB		25	30
N2.1.1	アルミニウム鑄造合金、非硬化、≤ 12 % Si ADC1 AC10A ADC12 A5056	75 HB	55	20	60 25
N2.1.2	アルミニウム鑄造合金、硬化、≤ 12 % Si A2012 AC4A AC7A AC10A	90 HB	55	20	60 25
N2.1.3	アルミニウム鑄造合金、非硬化、> 12 % Si	130 HB	40	15	45 20
N3.1.1	銅および銅合金: 快削合金、Pb > 1 % C3600 C5200 C5205			25	30
N3.1.2	銅および銅合金 : CuZn、CuSnZn C1100 C1020 C3771 C4641			25	30
N3.1.3	銅および銅合金: CuSn、鉛フリー銅および銅電解質 C5101 C6101 C63000			25	30

フォーミングタップ AL / ISO N



被削材種グループ	抗張力 N/mm <sup>2</sup> 硬度 HB/HRC	止まり穴 / 貫通穴		
		超硬	HSS-E	
		Ⓒb+	Ⓒb+	
		Vc (m/min)	Vc (m/min)	
N1.1.1	鍛造アルミニウム合金、非硬化 Al99.8 Al99.5 A1050 A1100 A5052 A6061	60 HB	70	25
N1.1.2	鍛造アルミニウム合金、硬化 A12011 AC4B A5052 A7075	100 HB	70	25
N2.1.1	アルミニウム鑄造合金、非硬化、≤ 12 % Si ADC1 AC10A ADC12 A5056	75 HB	70	25
N2.1.2	アルミニウム鑄造合金、硬化、≤ 12 % Si A2012 AC4A AC7A AC10A	90 HB	70	25
N2.1.3	アルミニウム鑄造合金、非硬化、> 12 % Si	130 HB	55	25
N3.1.1	銅および銅合金: 快削合金、Pb > 1 % C3600 C5200 C5205			
N3.1.2	銅および銅合金 : CuZn、CuSnZn C1100 C1020 C3771 C4641			
N3.1.3	銅および銅合金: CuSn、鉛フリー銅および銅電解質 C5101 C6101 C63000			



## ねじ下穴径 切削タップ

ISOメートル並目ねじ DIN 13				
ねじ呼び 径 Ø	ピッチ P	推奨 下穴径 Ø DIN 336	めねじ内径 公差 6H	
			最小 mm	最大 mm
M 1	0.25	<b>0.75</b>	0.729	0.785
M 1.1	0.25	<b>0.85</b>	0.829	0.885
M 1.2	0.25	<b>0.95</b>	0.929	0.985
M 1.4	0.30	<b>1.10</b>	1.075	1.142
M 1.6	0.35	<b>1.25</b>	1.221	1.321
M 1.8	0.35	<b>1.45</b>	1.421	1.521
M 2	0.40	<b>1.60</b>	1.567	1.679
M 2.2	0.45	<b>1.75</b>	1.713	1.838
M 2.5	0.45	<b>2.05</b>	2.013	2.138
M 3	0.50	<b>2.50</b>	2.459	2.599
M 3.5	0.60	<b>2.90</b>	2.850	3.010
M 4	0.70	<b>3.30</b>	3.242	3.422
M 4.5	0.75	<b>3.70</b>	3.688	3.878
M 5	0.80	<b>4.20</b>	4.134	4.334
M 6	1.00	<b>5.00</b>	4.917	5.153
M 7	1.00	<b>6.00</b>	5.917	6.153
M 8	1.25	<b>6.80</b>	6.647	6.912
M 9	1.25	<b>7.80</b>	7.647	7.912
M 10	1.50	<b>8.50</b>	8.376	8.676
M 11	1.50	<b>9.50</b>	9.376	9.676
M 12	1.75	<b>10.20</b>	10.106	10.441
M 14	2.00	<b>12.00</b>	11.835	12.210
M 16	2.00	<b>14.00</b>	13.835	14.210
M 18	2.50	<b>15.50</b>	15.294	15.744
M 20	2.50	<b>17.50</b>	17.294	17.744
M 22	2.50	<b>19.50</b>	19.294	19.744
M 24	3.00	<b>21.00</b>	20.752	21.252
M 27	3.00	<b>24.00</b>	23.752	24.252
M 30	3.50	<b>26.50</b>	26.211	26.771

ISOメートル細目ねじ DIN 13				
ねじ呼び 径 Ø	ピッチ P	推奨 下穴径 Ø DIN 336	めねじ内径 公差 6H	
			最小 mm	最大 mm
M 4.0 x 0.50		<b>3.50</b>	3.459	3.599
M 4.5 x 0.50		<b>4.00</b>	3.959	4.099
M 5.0 x 0.50		<b>4.50</b>	4.459	4.599
M 5.5 x 0.50		<b>5.00</b>	4.959	5.099
M 6.0 x 0.75		<b>5.20</b>	5.188	5.378
M 7.0 x 0.75		<b>6.20</b>	6.188	6.378
M 8.0 x 0.50		<b>7.50</b>	7.459	7.599
M 8.0 x 0.75		<b>7.20</b>	7.188	7.378
M 8.0 x 1.00		<b>7.00</b>	6.917	7.153
M 9.0 x 0.75		<b>8.20</b>	8.188	8.378
M 9.0 x 1.00		<b>8.00</b>	7.917	8.153
M 10 x 0.75		<b>9.20</b>	9.188	9.378
M 10 x 1.00		<b>9.00</b>	8.917	9.153
M 10 x 1.25		<b>8.80</b>	8.647	8.912
M 11 x 0.75		<b>10.20</b>	10.188	10.378
M 11 x 1.00		<b>10.00</b>	9.917	10.153
M 12 x 1.00		<b>11.00</b>	10.917	11.153
M 12 x 1.25		<b>10.80</b>	10.647	10.912
M 12 x 1.50		<b>10.50</b>	10.376	10.676
M 14 x 1.00		<b>13.00</b>	12.917	13.153
M 14 x 1.25		<b>12.80</b>	12.647	12.912
M 14 x 1.50		<b>12.50</b>	12.376	12.676
M 15 x 1.00		<b>14.00</b>	13.917	14.153
M 15 x 1.50		<b>13.50</b>	13.376	13.676
M 16 x 1.00		<b>15.00</b>	14.917	15.153
M 16 x 1.25		<b>14.80</b>	14.647	14.912
M 16 x 1.50		<b>14.50</b>	14.376	14.676

ISOメートル細目ねじ DIN 13				
ねじ呼び 径 Ø	ピッチ P	推奨 下穴径 Ø DIN 336	めねじ内径 公差 6H	
			最小 mm	最大 mm
M 17 x 1.00		<b>16.00</b>	15.917	16.153
M 17 x 1.50		<b>15.50</b>	15.376	15.676
M 18 x 1.00		<b>17.00</b>	16.917	17.153
M 18 x 1.50		<b>16.50</b>	16.376	16.676
M 20 x 1.00		<b>19.00</b>	18.917	19.153
M 20 x 1.50		<b>18.50</b>	18.376	18.676
M 20 x 2.00		<b>18.00</b>	17.835	18.210
M 22 x 1.50		<b>20.50</b>	20.376	20.676
M 24 x 1.50		<b>22.50</b>	22.376	22.676
M 30 x 1.50		<b>28.50</b>	28.376	28.676



# ねじ下穴径 フォーミングタップ

ISOメートル並目ねじ DIN 13						
呼び径 Ø	ピッチ P	推奨 下穴径 Ø	下穴径 範囲径 Ø		めねじの 内径の公差 7H*	
			最小 mm	最大 mm	最小 mm	最大 mm
M1	0.25	<b>0.90</b>	0.89	0.92	0.729	0.819
M1.2	0.25	<b>1.10</b>	1.09	1.12	0.929	1.019
M1.4	0.30	<b>1.28</b>	1.27	1.30	1.075	1.181
M1.6	0.35	<b>1.46</b>	1.45	1.48	1.221	1.346
M1.7	0.35	<b>1.56</b>	1.55	1.58	1.321	1.446
M1.8	0.35	<b>1.66</b>	1.65	1.68	1.421	1.546
M 2	0.40	<b>1.85</b>	1.84	1.88	1.567	1.679
M 2.2	0.45	<b>2.00</b>	2.01	2.05	1.713	1.838
M 2.5	0.45	<b>2.30</b>	2.28	2.32	2.013	2.138
M 3	0.50	<b>2.80</b>	2.78	2.85	2.459	2.639
M 3.5	0.60	<b>3.25</b>	3.23	3.30	2.850	3.050
M 4	0.70	<b>3.70</b>	3.68	3.76	3.242	3.466
M 4.5	0.75	<b>4.20</b>				
M 5	0.80	<b>4.65</b>	4.62	4.71	4.134	4.384
M 6	1.00	<b>5.55</b>	5.52	5.62	4.917	5.217
M 7	1.00	<b>6.55</b>	6.52	6.62	5.917	6.217
M 8	1.25	<b>7.40</b>	7.36	7.47	6.647	6.982
M 9	1.25	<b>8.40</b>	8.36	8.47	7.647	7.982
M 10	1.50	<b>9.30</b>	9.26	9.38	8.376	8.751
M 11	1.50	<b>10.30</b>	10.26	10.38	9.376	9.751
M 12	1.75	<b>11.20</b>	11.15	11.29	10.106	10.531
M 14	2.00	<b>13.10</b>	13.05	13.20	11.835	12.310
M 16	2.00	<b>15.10</b>	15.05	15.20	13.835	14.310
M 18	2.50	<b>16.90</b>	16.83	17.02	15.294	15.854
M 20	2.50	<b>18.90</b>	18.83	19.02	17.294	17.854
M 22	2.50	<b>20.90</b>	20.83	21.02	19.294	19.854
M 24	3.00	<b>22.70</b>	22.62	22.80	20.752	21.382
M 27	3.00	<b>25.70</b>	25.62	25.80	23.752	24.382
M 30	3.50	<b>28.50</b>	28.40	28.60	26.211	26.921
M 33	3.50	<b>31.50</b>	31.40	31.60	29.211	29.921
M 36	4.00	<b>34.30</b>	34.17	34.40	31.670	32.420
M 39	4.00	<b>37.30</b>	37.17	37.40	34.670	35.420
M 42	4.50	<b>40.10</b>	39.95	40.20	37.129	37.979

\* M 2~ M 2.5 はめねじ内径6H公差用

ISOメートル細目ねじ DIN 13						
呼び径 Ø	ピッチ P	推奨 下穴径 Ø	下穴径 範囲径 Ø		めねじの 内径の公差 7H*	
			最小 mm	最大 mm	最小 mm	最大 mm
M 2.5x 0.35		<b>2.35</b>	2.35	2.38	2.121	2.221
M 3 x 0.35		<b>2.85</b>	2.85	2.88	2.621	2.721
M 4 x 0.35		<b>3.85</b>	3.85	3.88	3.621	3.721
M 4 x 0.50		<b>3.80</b>	3.78	3.83	3.459	3.639
M 5 x 0.50		<b>4.80</b>	4.78	4.83	4.459	4.639
M 5.5x 0.50		<b>5.30</b>	5.28	5.33	4.959	5.139
M 6 x 0.75		<b>5.65</b>	5.62	5.70	5.188	5.424
M 7 x 0.75		<b>6.65</b>	6.62	6.70	6.188	6.424
M 8 x 0.75		<b>7.65</b>	7.62	7.70	7.188	7.424
M 8 x 1.00		<b>7.55</b>	7.52	7.62	6.917	7.217
M 9 x 0.75		<b>8.65</b>	8.62	8.70	8.188	8.424
M 9 x 1.00		<b>8.55</b>	8.52	8.62	7.917	8.217
M 10 x 0.75		<b>9.65</b>	9.62	9.70	9.188	9.424
M 10 x 1.00		<b>9.55</b>	9.52	9.62	8.917	9.217
M 10 x 1.25		<b>9.40</b>	9.36	9.47	8.647	8.982
M 11 x 0.75		<b>10.65</b>	10.62	10.70	10.188	10.424
M 11 x 1.00		<b>10.55</b>	10.52	10.62	9.917	10.217
M 12 x 1.00		<b>11.55</b>	11.52	11.62	10.917	11.217
M 12 x 1.25		<b>11.40</b>	11.36	11.47	10.647	10.982
M 12 x 1.50		<b>11.30</b>	11.26	11.38	10.376	10.751
M 14 x 1.00		<b>13.55</b>	13.52	13.62	12.917	13.217
M 14 x 1.25		<b>13.40</b>	13.36	13.47	12.647	12.982
M 14 x 1.50		<b>13.30</b>	13.26	13.38	12.376	12.751
M 15 x 1.00		<b>14.55</b>	14.52	14.62	13.917	14.217
M 15 x 1.50		<b>14.30</b>	14.26	14.38	13.376	13.751
M 16 x 1.00		<b>15.55</b>	15.52	15.62	14.917	15.217
M 16 x 1.50		<b>15.30</b>	15.26	15.38	14.376	14.751
M 17 x 1.00		<b>16.55</b>	16.52	16.62	15.917	16.217

\* M 2.5x0.35~M 4x0.35 はめねじ内径6H公差用

## フォーミングタップによる、ねじ成形用のタップ下穴径公差範囲 (DIN 13、セクション 50 に準拠)

引張強度により、タッピングサイズの穴径公差クラス 6H を遵守する必要はありません。公差クラス 7H は、おねじとめねじの逃げ面被覆率が 0.32xP を下回ってはいけないという要件を満たしています。さらに、成形されたねじは一般に、分断されていない金属組織と加工硬化により、切削タップと比較してより高い引張強度を備えています。

# **GÜHRING**

## **グーリングジャパン株式会社**

■本社 / 工場

〒470-0543 愛知県豊田市北篠平町道南885  
TEL : 0565-65-3688(代表) / FAX : 0565-65-3125

■営業拠点

横浜 / 浜松 / 名古屋 / 大阪 / 広島

<https://www.guhring.co.jp/>

製品につきましては、継続的な研究・改良を行っておりますので、予告なく本カタログ記載の仕様・外観・寸法等を変更する場合がございます。予めご了承願います。