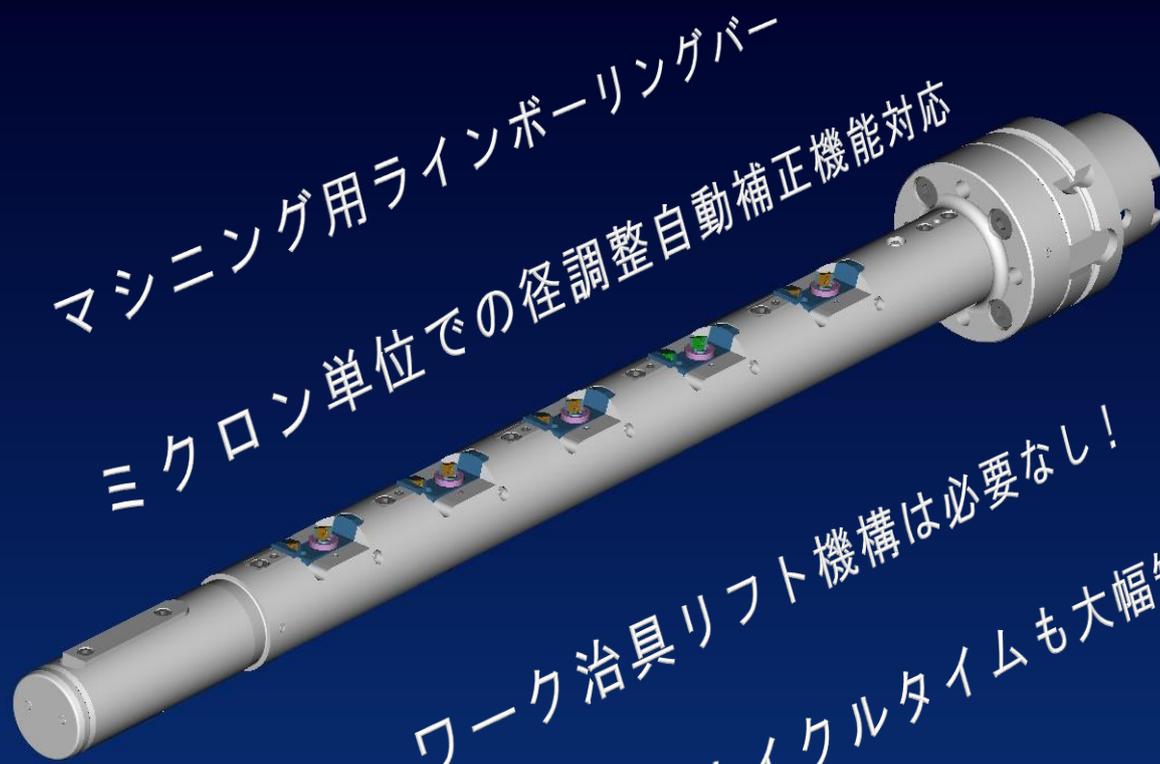


GÜHRING

The Tool Company



マシニング用ラインボーリングバー
ミクロン単位での径調整自動補正機能対応

ワーク治具リフト機構は必要なし！
サイクルタイムも大幅短縮！

本ツールの特徴

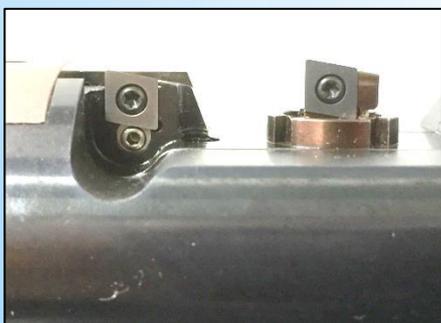
・クランク穴加工マシニングセンター用ラインボーリングバー

*エンシュウ株式会社 特殊スピンドルHSK100対応

・1つのカートリッジユニットに中仕上げ&仕上げ両インサートの設定が可能です

*中仕上げインサートは Threaded key adjustment unitにより、Max ϕ 0.3mm径調整が可能です。

*仕上げインサートは、専用ダイヤルユニットにてミクロン単位の自動工具径補正が可能です。(右下写真)*手動での補正は、専用レンチを使用して調整します。



・左側 中仕上げインサート
Threaded key adjustment unit

・右側 仕上げインサート
径調整ダイヤルスリーブ



裏面に続く

- ユニットを本体内部のドローバー機構でリラクトさせることで、ワーク治具側でのリフト機構が不要となり、治具費用のコストダウンとサイクルタイムの大幅短縮が可能となります。



刃先アドバンス状態



刃先リトラクト状態

適応 超硬 インサート

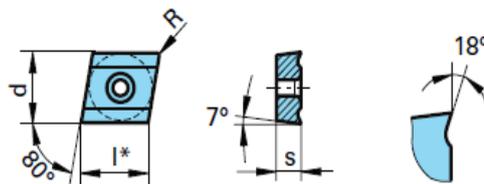
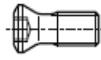
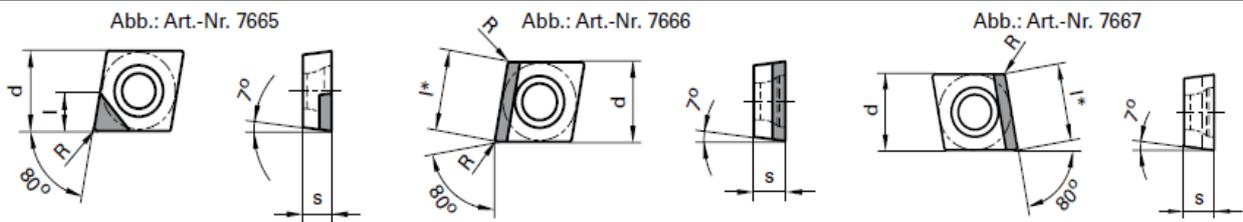


Abb.: rechte Ausführung

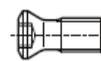
* l: theoretischer Schnittpunkt

Bestell-Nr. = Artikel-Nr. + Code-Nr.	ISO-Code	HM-Sorte	Ober- fläche	d mm	s mm	R mm	l* mm		Stückpreis in € Rabattgruppe 122
6277 62,020	CCHX 060202 R 212	K10	○	6,35	2,38	0,2	6,45	6128 2,501	8,40
6277 62,040	CCHX 060204 R 212	K10	○	6,35	2,38	0,4	6,45	6128 2,501	8,40
6277 62,080	CCHX 060208 R 214	K10	○	6,35	2,38	0,8	6,45	6128 2,501	8,40
6278 62,020	CCHX 060202 L 212	K10	○	6,35	2,38	0,2	6,45	6128 2,501	8,40
6278 62,040	CCHX 060204 L 212	K10	○	6,35	2,38	0,4	6,45	6128 2,501	8,40
6278 62,080	CCHX 060208 L 214	K10	○	6,35	2,38	0,8	6,45	6128 2,501	8,40

適応 PCD インサート



* l: theoretischer Schnittpunkt

Bestell-Nr. = Artikel-Nr. + Code-Nr.	ISO-Code	d mm	s mm	R mm	l/l* mm		Stückpreis in € Rabattgruppe 142
7665 62,020	CCGW 060202 FN-AS	6,35	2,380	0,20	3,00	6128 2,501	43,50
7665 62,040	CCGW 060204 FN-AS	6,35	2,380	0,40	3,00	6128 2,501	43,50
7665 93,020	CCGW 09T302 FN-AS	9,53	3,970	0,20	4,00	6128 3,500	48,00

ゲーリングジャパン株式会社

<http://www.guhring.co.jp>

◆OEM部

〒470-0543 愛知県豊田市北篠平町道南885

TEL.(0565)65-3690 FAX.(0565)65-3505