

GUHRING

*Deep hole drilling ?
No problem !!*

DEEP HOLE DRILL

RT100T 15xD , 20xD
25xD , 30xD , 40xD

キャンペーン

グーリングの歴史が誇る
深穴ドリルをこの機会にお試し下さい！

期間 : 2014年9月1日～2014年12月26日

特典 : 期間中 RT100Tシリーズをご購入のお客様に、
パイロット工具を1本無償提供致します。
(内容は裏面にて)

グーリングジャパン株式会社

<http://www.guhring.co.jp>

■本社・東日本営業所

〒104-0052 東京都中央区月島3-24-5月島NRビル5F

TEL03(3536)2800 FAX03(3536)2805

■営業所 中日本営業所(名古屋)/西日本営業所(広島)

浜松事務所/大阪事務所

■名古屋工場 ■OEM部 ■在庫センタ

超硬RT100 T 加工深さ 15×D

No.6509
内部給油型



刃径 mm	全長 mm	刃長 mm	シャンク径 mm	標準価格 No.6509	刃径 mm	全長 mm	刃長 mm	シャンク径 mm	標準価格 No.6509	刃径 mm	全長 mm	刃長 mm	シャンク径 mm	標準価格 No.6509
3.00	95	55	6	20,030	6.50	167	127	8	30,550	11.00	247	198	12	42,720
3.17	106	67	6	20,030	6.75	167	127	8	30,770	11.11	263	214	12	42,720
3.50	116	76	6	20,030	7.00	167	127	8	30,990	11.51	263	214	12	43,830
3.57	116	76	6	20,700	7.14	183	143	8	32,760	11.91	263	214	12	44,710
3.97	116	76	6	20,700	7.50	183	143	8	33,870	12.00	263	214	12	44,710
4.00	116	76	6	21,360	7.54	183	143	8	33,870	12.30	297	248	14	48,030
4.37	133	93	6	23,240	7.94	183	143	8	36,080	12.70	297	248	14	51,800
4.50	133	93	6	23,910	8.00	183	143	8	36,300	13.10	297	248	14	55,340
4.76	133	93	6	24,130	8.33	204	160	10	38,740	13.49	297	248	14	59,760
5.00	133	93	6	24,350	8.50	204	160	10	40,070	13.89	297	248	14	64,190
5.10	150	110	6	24,570	8.73	204	160	10	40,290	14.00	297	248	14	64,190
5.16	150	110	6	24,570	9.00	204	160	10	40,730					
5.41	150	110	6	25,010	9.13	221	177	10	40,730					
5.50	150	110	6	25,460	9.52	221	177	10	40,730					
5.56	150	110	6	25,680	9.92	221	177	10	40,730					
5.95	150	110	6	27,890	10.00	221	177	10	40,730					
6.00	150	110	6	28,110	10.32	247	198	12	41,390					
6.35	167	127	8	30,110	10.72	247	198	12	42,280					

* インチサイズの刃径は、ドイツ取り寄せ品となります。

超硬RT100 T 加工深さ 20×D

No.6511
内部給油型



刃径 mm	全長 mm	刃長 mm	シャンク径 mm	標準価格 No.6511	刃径 mm	全長 mm	刃長 mm	シャンク径 mm	標準価格 No.6511	刃径 mm	全長 mm	刃長 mm	シャンク径 mm	標準価格 No.6511
3.00	110	70	6	22,800	6.00	180	140	6	31,880	10.32	302	253	12	46,930
3.10	110	70	6	22,800	6.35	202	162	8	34,090	10.72	302	253	12	48,030
3.17	123	83	6	22,800	6.50	202	162	8	34,760	11.00	302	253	12	48,480
3.50	136	96	6	22,800	6.75	202	162	8	34,970	11.11	323	274	12	48,700
3.57	136	96	6	23,470	7.00	202	162	8	35,420	11.51	323	274	12	49,800
3.97	136	96	6	23,470	7.14	223	183	8	37,410	11.91	323	274	12	50,690
4.00	136	96	6	24,350	7.50	223	183	8	38,300	12.00	323	274	12	50,910
4.20	136	96	6	26,340	7.54	223	183	8	38,520	12.30	367	318	14	54,450
4.37	158	118	6	26,340	7.94	223	183	8	40,950	12.70	367	318	14	58,660
4.50	158	118	6	27,010	8.00	223	183	8	41,390	13.10	367	318	14	63,080
4.76	158	118	6	27,450	8.33	249	205	10	44,050	13.49	367	318	14	68,620
5.00	158	118	6	27,670	8.50	249	205	10	45,600	13.89	367	318	14	73,040
5.10	180	140	6	27,890	8.73	249	205	10	45,820	14.00	367	318	14	73,040
5.16	180	140	6	27,890	9.00	249	205	10	46,260					
5.41	180	140	6	28,560	9.13	271	227	10	46,260					
5.50	180	140	6	28,780	9.52	271	227	10	46,260					
5.56	180	140	6	29,000	9.92	271	227	10	46,260					
5.95	180	140	6	31,660	10.00	271	227	10	46,260					

* インチサイズの刃径は、ドイツ取り寄せ品となります。

超硬RT100 T

加工深さ 25 × D

No.6512
内部給油型



刃径 mm	全長 mm	刃長 mm	シャンク径 mm	標準価格 No.6512	刃径 mm	全長 mm	刃長 mm	シャンク径 mm	標準価格 No.6512	刃径 mm	全長 mm	刃長 mm	シャンク径 mm	標準価格 No.6512
3.00	125	85	6	25,010	5.50	210	170	6	32,980	8.73	294	250	10	55,340
3.10	125	85	6	25,010	5.56	210	170	6	33,430	8.80	294	250	10	56,440
3.17	141	101	6	25,010	5.95	210	170	6	34,530	9.00	294	250	10	58,660
3.50	156	116	6	25,010	6.00	210	170	6	37,630	9.13	321	277	10	58,660
3.57	156	116	6	25,900	6.30	237	197	8	38,520	9.52	321	277	10	58,660
3.80	156	116	6	25,900	6.35	237	197	8	38,740	9.92	321	277	10	58,660
3.97	156	116	6	25,900	6.50	237	197	8	38,960	10.00	321	277	10	58,660
4.00	156	116	6	27,010	6.75	237	197	8	39,400	10.32	359	310	12	60,870
4.20	183	143	6	27,450	7.00	237	197	8	39,620	10.72	359	310	12	61,980
4.37	183	143	6	27,450	7.14	263	223	8	42,720	11.00	359	310	12	63,080
4.50	183	143	6	30,330	7.50	263	223	8	44,050	11.11	386	337	12	63,080
4.76	183	143	6	30,990	7.54	263	223	8	44,270	11.51	386	337	12	66,400
5.00	183	143	6	31,660	7.94	263	223	8	47,590	11.91	386	337	12	67,510
5.10	210	170	6	31,880	8.00	263	223	8	48,030	12.00	386	337	12	67,510
5.16	210	170	6	32,100	8.33	294	250	10	50,690					
5.41	210	170	6	32,760	8.50	294	250	10	52,240					

* インチサイズの刃径は、ドイツ取り寄せ品となります。

超硬RT100 T

加工深さ 30 × D

No.6513
内部給油型



刃径 mm	全長 mm	刃長 mm	シャンク径 mm	標準価格 No.6513	刃径 mm	全長 mm	刃長 mm	シャンク径 mm	標準価格 No.6513	刃径 mm	全長 mm	刃長 mm	シャンク径 mm	標準価格 No.6513
3.00	140	100	6	28,340	5.10	240	200	6	36,970	7.50	303	263	8	52,240
3.10	140	100	6	28,340	5.16	240	200	6	37,410	7.54	303	263	8	52,460
3.17	158	118	6	28,340	5.41	240	200	6	38,300	7.94	303	263	8	55,120
3.50	176	136	6	28,340	5.50	240	200	6	38,520	8.00	303	263	8	55,340
3.57	176	136	6	29,440	5.56	240	200	6	38,740	8.33	339	295	10	57,550
3.80	176	136	6	29,440	5.95	240	200	6	42,500	8.50	339	295	10	58,660
3.97	176	136	6	29,440	6.00	240	200	6	42,940	8.73	339	295	10	60,870
4.00	176	136	6	30,770	6.30	272	232	8	44,050	8.80	339	295	10	61,310
4.20	208	168	6	34,530	6.35	272	232	8	44,270	9.00	339	295	10	61,980
4.37	208	168	6	34,530	6.50	272	232	8	46,480	9.13	371	327	10	61,980
4.50	208	168	6	35,860	6.75	272	232	8	46,480	9.52	371	327	10	61,980
4.76	208	168	6	36,080	7.00	272	232	8	46,480	9.92	371	327	10	61,980
5.00	208	168	6	36,530	7.14	303	263	8	49,140	10.00	371	327	10	61,980

* インチサイズの刃径は、ドイツ取り寄せ品となります。

超硬RT100 T

加工深さ 40 × D

No.6514
内部給油型



刃径 mm	全長 mm	刃長 mm	シャンク径 mm	標準価格 No.6513	刃径 mm	全長 mm	刃長 mm	シャンク径 mm	標準価格 No.6513	刃径 mm	全長 mm	刃長 mm	シャンク径 mm	標準価格 No.6513
3.00	170	130	6	34,090	4.50	238	198	6	42,940	6.30	322	282	8	52,900
3.10	170	130	6	34,090	4.76	258	218	6	43,160	6.35	322	282	8	53,130
3.17	193	153	6	34,090	5.00	258	218	6	43,830	6.50	322	282	8	55,340
3.50	193	153	6	34,090	5.10	280	240	6	44,270	6.75	342	302	8	55,340
3.57	216	176	6	35,420	5.16	280	240	6	44,490	7.00	342	302	8	55,340
3.80	216	176	6	35,420	5.41	280	240	6	45,820	7.14	342	302	8	58,660
3.97	216	176	6	35,420	5.50	280	240	6	46,260	7.50	342	302	8	60,870
4.00	216	176	6	36,970	5.56	300	260	6	46,480	7.54	383	343	8	60,870
4.20	238	198	6	41,170	5.95	300	260	6	51,130	7.94	383	343	8	61,980
4.37	238	198	6	41,610	6.00	300	260	6	51,800	8.00	383	343	8	61,980

* インチサイズの刃径は、ドイツ取り寄せ品となります。

特典

下記1, 2より無償提供品番・下穴サイズを1つお選びください。

1.超硬ソリッドドリル #5510,5511 ※総合カタログ及びRT100シリーズカタログよりサイズを参照ください。

2.パイロットエンドミル #6716

d1(m8) mm	d2(h6) mm	l1 mm	l2 mm	Z	標準価格
1.40	3.0	38.0	3.0	4	6,060
1.50	3.0	38.0	4.0	4	6,060
1.80	3.0	38.0	6.0	4	6,060
2.00	3.0	38.0	7.0	4	6,060
2.10	3.0	38.0	7.0	4	5,470
2.30	3.0	38.0	7.0	4	5,470
2.50	3.0	38.0	7.0	4	5,470
2.80	3.0	38.0	7.0	4	5,470
3.00	6.0	57.0	8.0	4	4,950
3.50	6.0	57.0	10.0	4	4,950
4.00	6.0	57.0	11.0	4	4,950
4.50	6.0	57.0	11.0	4	4,950
5.00	6.0	57.0	13.0	4	4,950
5.50	6.0	57.0	13.0	4	4,950
6.00	8.0	63.0	13.0	4	4,950
6.50	8.0	63.0	13.0	4	5,470
7.00	8.0	63.0	16.0	4	5,940
7.50	8.0	63.0	16.0	4	6,530
8.00	10.0	72.0	19.0	4	6,760
8.50	10.0	72.0	19.0	4	7,800
9.00	10.0	72.0	19.0	4	9,090
10.00	12.0	83.0	22.0	4	10,250
11.00	12.0	83.0	26.0	4	14,450
12.00	14.0	83.0	26.0	4	13,050



総合カタログ



RT100 シリーズカタログ



パイロットエンドミルパンフレット

被削材種	抗張力、硬度	切込み深さ LxD(最大)	切削速度 m/min	送り fz(mm/1刃)												
				1	2	4	6	8	10	12						
一般構造用鋼、低炭素鋼	≤850 N/mm ²	1.5xD	100	0.010	0.015	0.025	0.030	0.045	0.060	0.075						
快削鋼、炭素鋼、窒化鋼	850-1200 N/mm ²	1.5xD	85	0.008	0.010	0.02	0.025	0.035	0.050	0.060						
合金鋼、工具鋼、高速度工具鋼	850-1400 N/mm ²	1.5xD	70	0.006	0.008	0.015	0.020	0.030	0.045	0.050						
ステンレス鋼	≤750 N/mm ²	1.5xD	50	0.005	0.006	0.012	0.015	0.020	0.030	0.040						
鋳鉄	≤240 HB	1.5xD	100	0.010	0.015	0.025	0.030	0.045	0.060	0.075						
ダクタイル鋳鉄	240 HB>	1.5xD	85	0.008	0.010	0.02	0.025	0.035	0.050	0.060						
アルミニウム、アルミニウム合金	3% Si>	1.0xD	140	0.010	0.015	0.025	0.030	0.045	0.060	0.075						

超硬ソリッドドリルRT100 T 推奨切削条件

被削材種	一般構造用鋼、快削鋼、低炭素鋼		合金鋼、炭素鋼、浸炭鋼		工具鋼、軸受鋼		ステンレス鋼		鋳鉄、ダクタイル鋳鉄		特殊鋳鉄 GGV,ADI	
	SS400 SUM25 S15C	送り表番号	SCM440 S58C SCr420	送り表番号	SKD11 SKD12 SUJ2	送り表番号	SUS430 SUS304 SUS416	送り表番号	FC250 FC300 FCD500	送り表番号	FCV250 FCV400 ADI1200	送り表番号
溝長 (L/D)	15D	7~8	100~110	6~7	80~100	5~6	70~100	3~5	100~140	8	90~100	6~8
	20D	7~8	100~110	6~7	80~100	5~6	60~100	3~5	100~140	8	90~100	6~8
	25D	7~8	90~100	6~7	70~90	4~5	60~100	3~5	90~130	8	80~90	6~8
	30D	7~8	70~80	6~7	70~80	4~5	60~80	3~5	80~120	8	70~80	6~8
	40D	7~8	70~80	6~7	60~70	4~5	60~80	3~5	80~120	8	70~80	6~8

送り表

ドリル径	送り表(mm/rev)					
	3	4	5	6	7	8
φ3~5	0.04~0.06	0.06~0.08	0.07~0.10	0.09~0.12	0.12~0.16	0.15~0.20
φ5~8	0.06~0.10	0.08~0.12	0.10~0.14	0.12~0.17	0.15~0.25	0.20~0.31
φ8~10	0.10~0.12	0.12~0.15	0.14~0.17	0.17~0.20	0.25~0.28	0.31~0.35
φ10~12	0.12~0.13	0.15~0.16	0.17~0.19	0.20~0.23	0.28~0.31	0.35~0.39
φ12~14	0.13~0.14	0.16~0.18	0.19~0.22	0.23~0.27	0.31~0.35	0.39~0.43

ご注意

上記切削条件は機械剛性・クランプ状態等諸条件が最適の場合を基準としています。不安定な条件下でご使用の場合は、切削速度をより20%—30%下げてご使用下さい。

標準品ソリッドガンドリルEB100 もございます。
担当営業へご相談ください。

- ・マシニングセンタでの使用が可能
- ・標準タイプ#5646 φ2.5~12 (25xD), #5647 φ2.5~8 (50xD), #5648 φ2.5~6 (75xD)
- ・特殊対応も致します。

