GUHRING

数量限定 RT100 VA / HF サマープロモーション

キャンペーン期間

2018年 6月 15 日（金）～ 7月31日（火）

特 典 1

1本 購入していただくと、プラス **1本** を **無償** でご提供！
【無償提供品は、ご購入品の標準価格以下の商品とさせていただきます】

特 典 2

さらに、弊社指定のテストレポートシートを送っていただけると、
先着300名様 にグーリングオリジナルQuoカード500円をプレゼント！
【レポート書式は "http://www.guhring.co.jp/" からダウンロードできます】

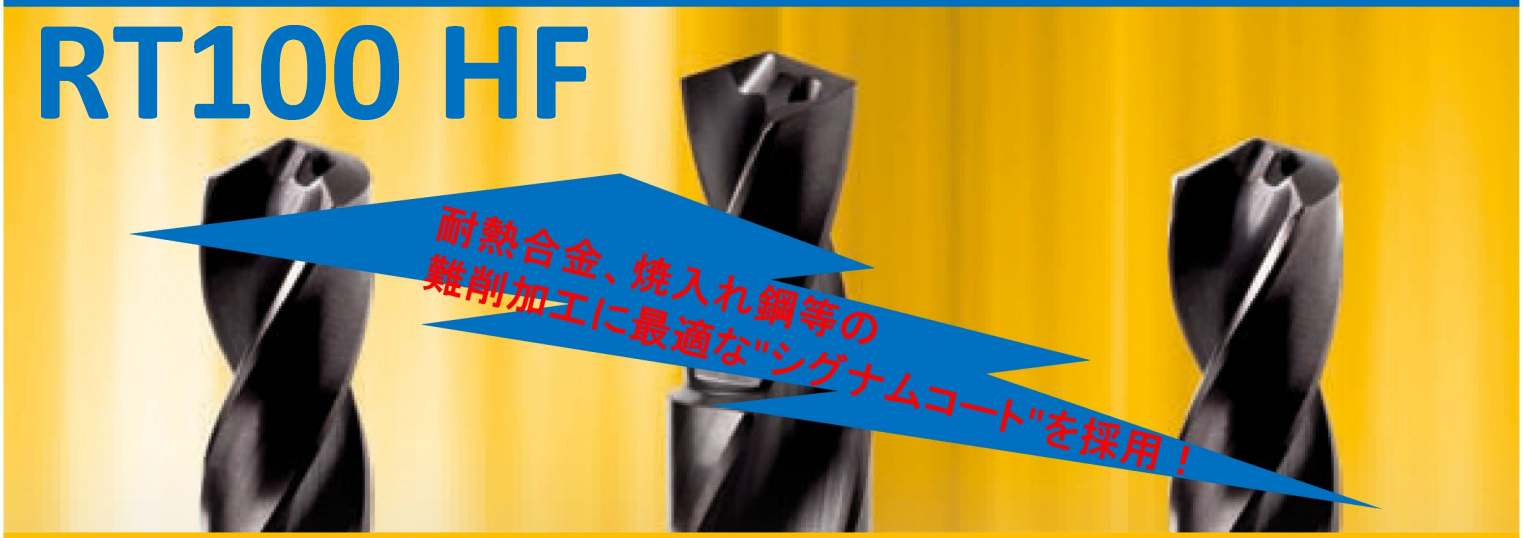
RT100 VA シリーズ 【ステンレス用】

RT100 VA

ステンレス加工
専用刃型の採用により寿命アップ！

RT100 HF シリーズ 【難削材用】

RT100 HF



耐熱合金、焼入れ鋼等の
難削加工に最適な"シグナムコート"を採用！

*ご注文は裏面の専用オーダーシートにて承りますので、ご記入の上、販売店様にご注文ください
*ご注文は1ユーザー様 "5口" までとさせていただきます
*数量限定のプロモーションのため、期日前に早期終了させていただく場合がございますのでご了承ください
*テストレポートシートの締め切りは 8月31日(金) 弊社着分までとさせていただきます

8510 超硬RT100 VA
3×D (内部給油タイプ)

8520 超硬RT100 HF
3×D (内部給油タイプ)

8524 超硬RT100 HF
3×D(外部給油タイプ)

刃径 (m7)	全長	刃長	シャンク径(h6)	標準価格		
				VA	HF	HF
mm	mm	mm	mm	8510	8520	8524
3.0	62	20	6	11,040	11,040	8,430
3.1	62	20	6	11,040	11,040	8,430
3.2	62	20	6	11,040	11,040	8,430
3.3	62	20	6	11,040	11,040	8,430
3.4	62	20	6	11,040	11,040	8,430
3.5	62	20	6	11,040	11,040	8,430
3.6	62	20	6	11,040	11,040	8,430
3.7	62	20	6	11,040	11,040	8,430
3.8	66	24	6	11,040	11,040	8,430
3.9	66	24	6	11,040	11,040	8,430
4.0	66	24	6	11,040	11,040	8,430
4.1	66	24	6	11,500	11,500	8,430
4.2	66	24	6	11,500	11,500	8,430
4.3	66	24	6	11,500	11,500	8,430
4.4	66	24	6	13,310	13,310	10,650
4.5	66	24	6	11,500	11,500	8,430
4.6	66	24	6	11,500	11,500	8,430
4.7	66	24	6	11,500	11,500	8,430
4.8	66	28	6	11,500	11,500	8,430
4.9	66	28	6	13,310	13,310	10,650
5.0	66	28	6	11,500	11,500	8,430
5.1	66	28	6	11,500	11,500	8,430
5.2	66	28	6	11,500	11,500	8,430
5.3	66	28	6	13,310	13,310	10,290
5.4	66	28	6	13,310	13,310	10,290
5.5	66	28	6	11,500	11,500	8,430
5.6	66	28	6	11,500	11,500	8,430
5.7	66	28	6	11,500	11,500	8,430
5.8	66	28	6	11,500	11,500	8,430
5.9	66	28	6	13,310	13,310	11,220
6.0	66	28	6	11,500	11,500	8,430
6.1	79	34	8	15,730	15,730	12,710
6.2	79	34	8	15,730	15,730	12,710
6.3	79	34	8	15,730	15,730	12,710
6.4	79	34	8	15,730	15,730	12,710
6.5	79	34	8	12,690	12,690	9,020
6.6	79	34	8	15,730	15,730	12,710
6.7	79	34	8	12,690	12,690	9,020
6.8	79	34	8	12,690	12,690	9,020
6.9	79	34	8	12,690	12,690	9,020
7.0	79	34	8	12,690	12,690	9,200
7.1	79	41	8	15,730	15,730	12,710
7.2	79	41	8	15,730	15,730	12,710
7.3	79	41	8	15,730	15,730	12,710
7.4	79	41	8	12,690	12,690	9,020
7.5	79	41	8	12,690	12,690	9,200
7.6	79	41	8	15,730	15,730	12,710
7.7	79	41	8	12,690	12,690	9,020
7.8	79	41	8	12,690	12,690	9,020
7.9	79	41	8	15,730	15,730	9,200
8.0	79	41	8	12,690	12,690	9,020
8.1	89	47	10	18,150	18,150	14,280
8.2	89	47	10	18,150	18,150	14,280
8.3	89	47	10	18,150	18,150	10,650
8.4	89	47	10	18,150	18,150	14,280
8.5	89	47	10	13,930	13,930	10,290
8.6	89	47	10	13,930	13,930	10,650
8.7	89	47	10	13,930	13,930	10,290
8.8	89	47	10	13,930	13,930	10,290
8.9	89	47	10	18,150	18,150	14,280
9.0	89	47	10	13,930	13,930	9,880
9.1	89	47	10	18,150	18,150	14,280

刃径 (m7)	全長	刃長	シャンク径(h6)	標準価格		
				VA	HF	HF
mm	mm	mm	mm	8510	8520	8524
9.2	89	47	10	18,150	18,150	14,280
9.3	89	47	10	13,930	13,930	10,290
9.4	89	47	10	18,150	18,150	14,280
9.5	89	47	10	13,930	13,930	10,650
9.6	89	47	10	18,150	18,150	15,250
9.7	89	47	10	18,150	18,150	15,250
9.8	89	47	10	13,930	13,930	10,290
9.9	89	47	10	18,150	18,150	15,250
10.0	89	47	10	13,930	13,930	9,880
10.1	102	55	12	23,500	23,500	19,640
10.2	102	55	12	20,060	20,060	14,240
10.3	102	55	12	20,060	20,060	14,240
10.4	102	55	12	20,060	20,060	14,240
10.5	102	55	12	20,060	20,060	14,240
10.6	102	55	12	23,500	23,500	19,640
10.7	102	55	12	23,500	23,500	19,640
10.8	102	55	12	25,410	25,410	12,710
10.9	102	55	12	25,410	25,410	20,570
11.0	102	55	12	20,060	20,060	14,240
11.1	102	55	12	25,490	25,490	22,620
11.2	102	55	12	20,060	20,060	14,240
11.3	102	55	12	25,410	25,410	21,540
11.4	102	55	12	25,410	25,410	20,330
11.5	102	55	12	20,060	20,060	14,240
11.6	102	55	12	23,500	23,500	20,820
11.7	102	55	12	23,500	23,500	20,820
11.8	102	55	12	25,410	25,410	19,610
11.9	102	55	12	25,410	25,410	19,610
12.0	102	55	12	20,060	20,060	14,240
12.2	107	60	14	32,670	32,670	27,830
12.5	107	60	14	31,190	31,190	20,040
12.7	107	60	14	32,670	32,670	29,570
12.8	107	60	14	35,640	35,640	30,980
13.0	107	60	14	26,070	26,070	20,040
13.3	107	60	14	32,740	32,740	26,140
13.5	107	60	14	26,070	26,070	20,040
13.7	107	60	14	32,740	32,740	26,140
14.0	107	60	14	26,070	26,070	20,040
14.2	115	65	16	39,930	39,930	33,880
14.3	115	65	16	39,620	39,620	33,880
14.5	115	65	16	33,620	33,620	25,850
14.7	115	65	16	39,930	39,930	32,670
15.0	115	65	16	33,620	33,620	25,850
15.2	115	65	16	39,930	39,930	32,670
15.3	115	65	16	39,930	39,930	32,670
15.5	115	65	16	33,620	33,620	25,850
15.7	115	65	16	36,060	36,060	32,310
16.0	115	65	16	33,620	33,620	25,850
16.3	123	73	18	45,940	45,940	34,320
16.5	123	73	18	45,940	45,940	34,320
16.9	123	73	18	45,940	45,940	34,320
17.0	123	73	18	45,940	45,940	31,680
17.3	123	73	18	49,360	49,360	34,320
17.5	123	73	18	49,360	49,360	34,040
18.0	123	73	18	49,360	49,360	34,040
18.5	131	79	20	58,060	58,060	43,120
18.9	131	79	20	58,060	58,060	46,100
19.0	131	79	20	53,600	53,600	43,120
19.3	131	79	20	59,580	59,580	46,100
19.5	131	79	20	59,580	59,580	46,100
20.0	131	79	20	59,580	59,580	44,330

8511 超硬RT100 VA
5×D (内部給油タイプ)

刃径 (m7)	全長	刃長	シャンク径(h6)	標準価格	
				VA	HF
mm	mm	mm	mm	8511	8521
3.0	66	28	6	12,640	12,640
3.1	66	28	6	12,640	12,640
3.2	66	28	6	12,640	12,640
3.3	66	28	6	12,640	12,640
3.4	66	28	6	12,640	12,640
3.5	66	28	6	12,640	12,640
3.6	66	28	6	12,640	12,640
3.7	66	28	6	12,640	12,640
3.8	74	36	6	12,640	12,640
3.9	74	36	6	12,640	12,640
4.0	74	36	6	12,640	12,640
4.1	74	36	6	13,170	13,170
4.2	74	36	6	13,170	13,170
4.3	74	36	6	13,170	13,170
4.4	74	36	6	16,460	16,460
4.5	74	36	6	13,170	13,170
4.6	74	36	6	13,170	13,170
4.7	74	36	6	13,170	13,170
4.8	82	44	6	13,170	13,170
4.9	82	44	6	16,460	16,460
5.0	82	44	6	12,640	12,640
5.1	82	44	6	13,170	13,170
5.2	82	44	6	13,170	13,170
5.3	82	44	6	16,460	16,460
5.4	82	44	6	16,460	16,460
5.5	82	44	6	13,170	13,170
5.6	82	44	6	13,170	13,170
5.7	82	44	6	13,170	13,170
5.8	82	44	6	13,170	13,170
5.9	82	44	6	16,460	16,460
6.0	82	44	6	12,640	12,640
6.1	91	53	8	18,880	18,880
6.2	91	53	8	18,880	18,880
6.3	91	53	8	18,880	18,880
6.4	91	53	8	18,880	18,880
6.5	91	53	8	14,620	14,620
6.6	91	53	8	18,880	18,880
6.7	91	53	8	14,620	14,620
6.8	91	53	8	14,620	14,620
6.9	91	53	8	14,620	14,620
7.0	91	53	8	14,620	14,620

8521 超硬RT100 HF
5×D (内部給油タイプ)

刃径 (m7)	全長	刃長	シャンク径(h6)	標準価格	
				VA	HF
mm	mm	mm	mm	8511	8521
7.1	91	53	8	18,880	18,880
7.2	91	53	8	18,880	18,880
7.3	91	53	8	18,880	18,880
7.4	91	53	8	14,620	14,620
7.5	91	53	8	14,620	14,620
7.6	91	53	8	18,880	18,880
7.7	91	53	8	14,620	14,620
7.8	91	53	8	14,620	14,620
7.9	91	53	8	18,880	18,880
8.0	91	53	8	14,620	14,620
8.1	103	61	10	22,030	22,030
8.2	103	61	10	22,030	22,030
8.3	103	61	10	22,030	22,030
8.4	103	61	10	22,030	22,030
8.5	103	61	10	17,250	17,250
8.6	103	61	10	17,250	17,250
8.7	103	61	10	17,250	17,250
8.8	103	61	10	17,250	17,250
8.9	103	61	10	22,030	22,030
9.0	103	61	10	16,020	16,020
9.1	103	61	10	22,030	22,030
9.2	103	61	10	22,030	22,030
9.3	103	61	10	17,250	17,250
9.4	103	61	10	22,030	22,030
9.5	103	61	10	17,250	17,250
9.6	103	61	10	22,030	22,030
9.7	103	61	10	22,030	22,030
9.8	103	61	10	17,250	17,250
9.9	103	61	10	22,030	22,030
10.0	103	61	10	16,020	16,020
10.1	118	71	12	30,250	30,250
10.2	118	71	12	23,950	23,950
10.3	118	71	12	23,950	23,950
10.4	118	71	12	23,950	23,950
10.5	118	71	12	23,950	23,950
10.6	118	71	12	30,250	30,250
10.7	118	71	12	30,250	30,250
10.8	118	71	12	30,250	30,250
10.9	118	71	12	30,250	30,250
11.0	118	71	12	23,070	23,070
11.1	118	71	12	30,250	30,250

刃径 (m7)	全長	刃長	シャンク径(h6)	標準価格	
				VA	HF
mm	mm	mm	mm	8511	8521
11.2	118	71	12	30,250	30,250
11.3	118	71	12	30,250	30,250
11.4	118	71	12	30,250	30,250
11.5	118	71	12	23,950	23,950
11.6	118	71	12	30,250	30,250
11.7	118	71	12	30,250	30,250
11.8	118	71	12	30,250	30,250
11.9	118	71	12	30,250	30,250
12.0	118	71	12	23,070	23,070
12.2	124	77	14	38,720	38,720
12.5	124	77	14	33,710	33,710
12.7	124	77	14	38,720	38,720
12.8	124	77	14	38,720	38,720
13.0	124	77	14	29,970	29,970
13.3	124	77	14	38,720	38,720
13.5	124	77	14	32,470	32,470
13.7	124	77	14	38,720	38,720
14.0	124	77	14	29,970	29,970
14.2	133	83	16	47,190	47,190
14.3	133	83	16	47,190	47,190
14.5	133	83	16	38,660	38,660
14.7	133	83	16	47,190	47,190
15.0	133	83	16	38,660	38,660
15.2	133	83	16	47,190	47,190
15.3	133	83	16	47,190	47,190
15.5	133	83	16	38,660	38,660
15.7	133	83	16	40,130	40,130
16.0	133	83	16	38,660	38,660
16.3	143	93	18	57,240	57,240
16.5	143	93	18	57,240	57,240
16.9	143	93	18	57,240	57,240
17.0	143	93	18	52,840	52,840
17.3	143	93	18	56,760	56,760
17.5	143	93	18	56,760	56,760
18.0	143	93	18	56,760	56,760
18.5	153	101	20	69,340	69,340
18.9	153	101	20	69,340	69,340
19.0	153	101	20	66,770	66,770
19.3	153	101	20	69,340	69,340
19.5	153	101	20	68,510	68,510
20.0	153	101	20	68,510	68,510

8522 超硬RT100 HF
7×D (内部給油タイプ)

刃径 (m7)	全長	刃長	シャンク径(h6)	標準価格
				HF
mm	mm	mm	mm	8522
3.0	70	30	6	20,880
3.3	70	30	6	20,880
3.4	75	36	6	20,880
3.5	75	36	6	20,880
3.7	75	36	6	20,880
4.0	75	38	6	20,880
4.2	75	38	6	20,880
4.3	85	45	6	20,880
4.5	85	45	6	20,880
5.0	90	50	6	20,880
5.1	90	50	6	20,880
5.2	90	50	6	20,880
5.5	97	57	6	20,880
6.0	97	57	6	20,880
6.5	106	66	8	25,340
6.8	106	66	8	25,340

刃径 (m7)	全長	刃長	シャンク径(h6)	標準価格
				HF
mm	mm	mm	mm	8522
6.9	116	76	8	25,340
7.0	116	76	8	25,340
7.4	116	76	8	27,880
7.5	116	76	8	25,340
7.8	116	76	8	25,340
8.0	116	76	8	25,340
8.5	131	87	10	30,910
8.6	131	87	10	30,910
8.8	131	87	10	30,910
9.0	131	87	10	30,910
9.4	139	95	10	34,010
9.5	139	95	10	34,010
10.0	139	95	10	34,010
10.2	155	106	12	41,200
10.4	155	106	12	45,320
10.5	155	106	12	41,200

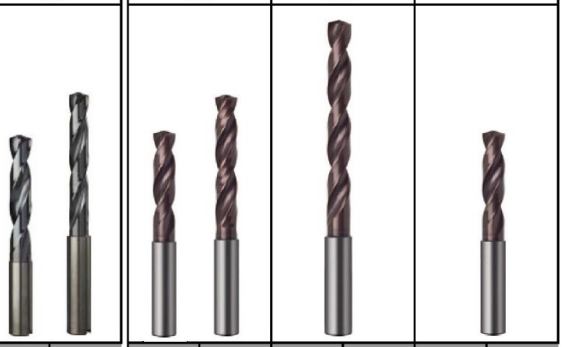
刃径 (m7)	全長	刃長	シャンク径(h6)	標準価格
				HF
mm	mm	mm	mm	8522
10.8	155	106	12	41,200
11.0	155	106	12	41,200
11.3	163	114	12	45,320
11.4	163	114	12	45,320
11.5	163	114	12	41,200
12.0	163	114	12	41,200
12.5	182	133	14	50,100
13.0	182	133	14	50,100
13.1	182	133	14	55,110
13.5	182	133	14	50,100
14.0	182	133	14	50,100
14.5	204	152	16	62,620
15.0	204	152	16	62,620
15.1	204	152	16	68,880
15.5	204	152	16	62,620
16.0	204	152	16	62,620

RT100 VA/HF 推奨切削条件表

ドリル径 φ mm	送りコード 2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/rev)							
3.15	0.040	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.160
4.00	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.200
5.00	0.040	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250
6.30	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315
8.00	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.315
10.00	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.400
12.50	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500
16.00	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630
20.00	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630	0.630
25.00	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630	0.800	0.800

ご注意
上記切削条件は機械剛性・クランプ状態等諸条件が最適の場合を基準としています。
不安定な条件下でご使用の場合は、切削速度をより20%—30%下げてご使用下さい。
太字の送りCodeの被削材は最適を示しますが、細字の送りCodeの被削材は適用可能を表しま

タイプ	RT100 VA	RT100 HF		
品番	8510 / 8511	8520 / 8521	8522	8524
オイルホール	□	□	□	×



被削材種	材質例	抗張力(Nmm²) 硬度	切削液	Vc m/min	送りコード	Vc m/min	送りコード	Vc m/min	送りコード	Vc m/min	送りコード
一般構造用鋼、炭素鋼、合金鋼	SS300 SS400	500-800	◎			120	**6-7**	120	**5-6**	110	**6-7**
	S45C S50C SCr440	700-100	◎			120	**7-8**	120	**6-7**	110	**7**
	SCM440 SCM822	1000-1200	◎			105	**7**	105	**6**	100	
浸炭工(クロム鋼)	SCr415 SCr420	850-1000	●			120	**7**	120	**6**	120	**7**
(ニッケルクロムモリブデン鋼)	SNC15 SCM421	1000-1200	●			85	**5**	85	**4**	85	**5**
窒化鋼		≧850-1000				110	**7**	110	**6**	100	**6**
	SCM420 SCM430 SACM645	850-1200	●			105	**5**	105	**4**	90	**5**
工具鋼、軸受鋼	SK6 SUJ2	≦850	●			80	**6**	80	**5**	65	**6**
	SKD11 SKD12 SKS2	850-1000	●			65	**5**	65	**4**	55	**5**
高速度工具鋼	SKH51 SKH55	≧650-1000	●			60	**4**	60	**3**	55	**4**
ばね鋼	SUP10 SUP12	≧330HB	●			60	**3**	60	**2**	45	**3**
ステンレス フェライト SUS430	SUS430 SUS301J1	≦850	●	80	**5**						
オーステナイト	SUS316 SUS303 SUS304	≦850	●	60	**2-3**						
マルテンサイト	SUS416 SUS431	≦850	●	80	**5**						
焼入れ鋼		≦40-48HRC	●			55	**3**	55	**2**	45	**3**
		>48-62	●			35	2	35	1	25	2
特殊合金	ハステロイ インコネル ニモニック	≦1200	●	30	**2**	35	**4**	35	**3**	25	**4**
チタン、チタン合金	Ti99.5	≦850	●	35	2	45	4	45	3	40	3
	TiAl6-4V	850-1200	●			40	3	40	4	35	3

切削液　◎エマルジョン ●油性 ○エア

【超硬ドリルサマープロモーション専用オーダーシート】

代理店様専用送信先＜FAX:03-3536-2805＞

FAX受付〆切り
2018年 7 月 31 日(火)

エンドユーザー様記入欄	
【ユーザー様情報】	
会社名:	
ご住所: 〒 -	
電話番号: ☎( ) -	
【販売代理店情報】	
販売店様名:	担当者様名:
ご注文番号:	

【代理店様は、注文書とご一緒に、必ずこのオーダーシートをFAXしてください】

オーダーシート				
	ご注文品		無償提供品	
口数	商品番号	サイズ	商品番号	サイズ
1				
2				
3				
4				
5				

【無償提供品は、ご購入の標準価格以下の商品となります】

GUHRING
グーリングジャパン株式会社 http://www.guhring.co.jp

RT100 VA /HF テストレポートシート

GÜHRING

ご記入日	1	日付/	／　　／	
お客様情報	2	貴社名		
	3	所属部署 ／ ご担当者名	／	
	4	ご住所 ／ 電話番号	TEL(　　)　-	
	5	販売店名 ／ ご担当者名	／	
被削材	6	部品名		
	7	被削材種（例：S45C,SUS304,SCM440等）		
	8	被削材硬度（HRC、HB ）		
	9	センター穴	なし　　あり	
	10	加工穴 ／ 加工深さ	Φ　　（　　）　　mm	
	11	加工穴の状態	貫通穴 ・ 止り穴 ・ クロス穴 ・ 他(　　)	
機械 / 保持具	12	機械(メーカー名及び仕様) ／ 主軸（BT,HSK等）	／	
	13	クーラント種類	油性 ・ エマルジョン ・ ソリュブル ・ 他(　　)	
	14	クーラント圧	［Mpa］	
	15	ホルダタイプ(コレット、ハイドロ、シュリンク等)		
			グーリング	（メーカ名）
工具	16	工　程	穴あけ加工	穴あけ加工
	17	工具タイプ	RT100 VA ・RT100 HF	
	18	商品No.		
	19	工具材種	超硬	
	20	表面処理(VAタイプ－nanoA　HFタイプ－Signum)	nanoA ・ Signum	
	21	工具サイズ (径×溝長×全長) ［mm］	Φ　　x　　x	Φ　　x　　x
	22	使用工具刃数	２ 枚刃	枚刃
	23	オイルホール仕様	内部 ・ 外部	内部 ・ 外部
加工条件	24	回転数 ： n　[min^{-1}]	[min-1]	[min-1]
	25	切削速度：Vc ［m/min］	［m/min］	［m/min］
	26	送り量 ： f　[mm/rev]	[mm/rev]	[mm/rev]
	27	切削長 ：　Lf　[m]	[m]	[m]
	28	採用判定	採用　　不採用	
詳細	29	不採用の理由 ， 問題点		
メーカ記入欄		営業所	担当営業マン	

<参考資料>

グーリングジャパン株式会社
東京本社　TEL 03-3536-2800 FAX 03-3536-2805
http://www.guhring.co.jp