## ミーリング工具カタログ

## 誤表記のお詫びと訂正

グーリングジャパン株式会社 2017 年 1 月吉日

2016年10月改定版のカタログ記載内容に誤りがございました。

ご利用いただいておりますお客様にはご迷惑をお掛けいたしましたことを深くお詫びし、訂正の ご案内とさせていただきます。

誠に恐縮ではございますが、該当商品をご購入の際は、下記訂正内容をご確認のうえ、ご利用くださいますようお願い申し上げます。

## p.89 寸法表 3727 4.000 および 3727 5.000 のシャンク径

誤		正		
商品コード	シャンク径 d <sub>2</sub> h <sub>6</sub>	商品コード シャンク径 d₂h₅		
3727 4.000	6	3727 4.000 4		
3727 5.000	6	<b>3727 5.000</b> 5		
	,	,		

## p.107 切削条件表 1 刃あたり送り速度

誤	,	正	Œ.	
被削材種	渡 fz(mm/1)	被削材種	度 fz(mm.	
一般構造用鋼、快削鋼、 機械構造用炭素鋼、低炭素鋼	0.450	一般構造用鋼、快削鋼、 機械構造用炭素鋼、低炭素鋼	0.045	
快削鋼、低炭素鋼、窒化鋼	0.450 0.050	快削鋼、低炭素鋼、窒化鋼	0.045 0.050	
機械構造用合金鋼、工具鋼、軸受鋼、高速度工具鋼	0.035 0.040	機械構造用合金鋼、工具鋼、 軸受鋼、高速度工具鋼	0.035 0.040	
焼入れ鋼	0.030	焼入れ鋼	0.030 0.035	
ステンレス鋼(フェライト)	0.450	ステンレス鋼(フェライト)	0.045	
ステンレス鋼(オーステナイト)	0.035 0.040	ステンレス鋼(オーステナイト)	0.035 0.040	
ステンレス鋼(マルテンサイト)	0.030 0.035	ステンレス鋼(マルテンサイト)	0.030 0.035	
特殊合金	0.025 0.030	特殊合金	0.025 0.030	
チタン、チタン合金	0.035 0.040	チタン、チタン合金	0.035 0.040	
鋳鉄、ダグタイル鋳鉄、チル鋳鉄	0.050 0.060	铸鉄、ダグタイル鋳鉄、チル鋳鉄	0.050 0.060	
鋳鉄、ダグタイル鋳鉄、チル鋳鉄	0.450	鋳鉄、ダグタイル鋳鉄、チル鋳鉄	0.045 0.050	
アルミニウム、アルミニウム合金	0.065 0.070	アルミニウム、アルミニウム合金	0.065 0.070	
アルミダイカスト合金	0.050 0.060	アルミダイカスト合金	0.050	
マグネシウム合金	0.450	マグネシウム合金	0.045	
非鉄金属(銅、黄銅、青銅)	0.450	非鉄金属(銅、黄銅、青銅)	0.045 0.060	