

GÜHRING

ECO TAP

5+1 キャンペーン

期間 2019年 9月2日(月)～10月31日(木)

5本購入につき
+1本を無償提供

圧倒的な
コストパフォーマンス



Guhring JIS ECO tap

- *ご注文は裏表紙の専用注文シートにて賜りますのでご記入の上販売店様にてご注文下さい。
- *無償提供品はご購入頂いた商品の標準価格以下のものとさせていただきます。
- *異なる商品をご選択の場合は、最安価サイズの標準価格以下のものとさせていただきます。
- *商品の詳細サイズは次ページに掲載しております。また弊社HPからもダウンロード可能です。

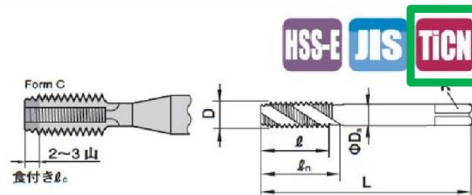
URL : <https://www.guhring.co.jp/catalog/>

◆最新のゲーリング製造技術によるコストパフォーマンス

◆高い硬度と耐磨耗性を備えたTiCNコーティングの採用

7777 スパイラルUniversalタイプ

●切り屑が長く連続する被削材に適した汎用の止まり穴用タップです。

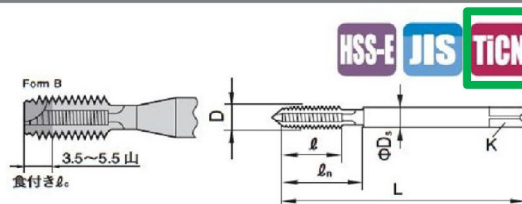


商品コード	呼び径	ピッチ	精度	全長	ねじ長	首下長	シャンク径	シャンク 四角部の幅	溝数	突き出し センチ	標準価格
	D	P	等級								
7777 3.000	M3	0.5	OH2	46	6	19	4	3.2	3	—	1,350
7777 4.000	M4	0.7	OH3	52	7.5	20	5	4	3	—	1,390
7777 5.000	M5	0.8	OH3	60	8.5	24	5.5	4.5	3	—	1,440
7777 6.000	M6	1	OH3	62	11	29	6	4.5	3	—	1,460
7777 8.000	M8	1.25	OH3	70	14	37	6.2	5	3	—	1,850
7777 10.000	M10	1.5	OH3	75	16	41	7	5.5	3	—	2,310
7777 12.000	M12	1.75	OH4	82	18.5	48	8.5	6.5	3	—	3,100
7777 14.000	M14	2	OH4	88	20	48	10.5	8	3	—	4,450
7777 16.000	M16	2	OH4	95	20	52	12.5	10	4	—	5,360
7777 18.000	M18	2.5	OH5	100	25	55	14	11	4	—	7,930
7777 20.000	M20	2.5	OH5	105	25	58	15	12	4	—	8,350

※全サイズねじ側の突き出しセンター除去品です。

7778 ポイントUniversalタイプ

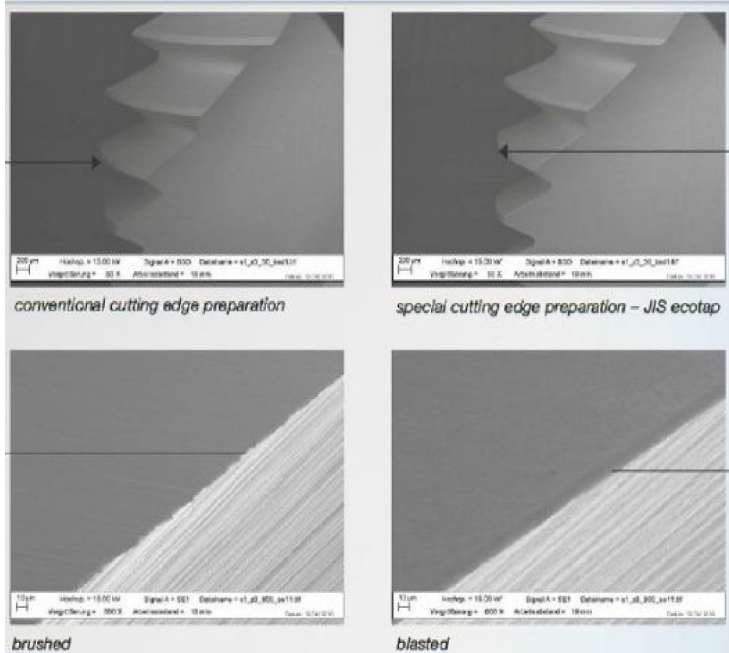
●切り屑が長く連続する被削材に適した汎用の貫通穴用タップです。



商品コード	呼び径	ピッチ	精度	全長	ねじ長	首下長	シャンク径	シャンク 四角部の幅	溝数	突き出し センチ	標準価格
	D	P	等級								
7778 3.000	M3	0.5	OH2	46	10	19	4	3.2	3	有	1,310
7778 4.000	M4	0.7	OH3	52	12	20	5	4	3	有	1,330
7778 5.000	M5	0.8	OH3	60	14	24	5.5	4.5	3	有	1,330
7778 6.000	M6	1	OH3	62	16	29	6	4.5	3	有	1,370
7778 8.000	M8	1.25	OH3	70	17	37	6.2	5	3	有	1,750
7778 10.000	M10	1.5	OH3	75	20	41	7	5.5	3	有	2,230
7778 12.000	M12	1.75	OH4	82	24	48	8.5	6.5	4	—	2,990
7778 14.000	M14	2	OH4	88	26	48	10.5	8	4	—	4,270
7778 16.000	M16	2	OH4	95	26	52	12.5	10	4	—	5,200
7778 18.000	M18	2.5	OH5	100	30	55	14	11	4	—	7,610
7778 20.000	M20	2.5	OH5	105	32	58	15	12	4	—	8,060

◆ JIS ECO タップの特長

最適化された切れ刃



スムーズな切屑排出



◆ JIS ECO タップ切削条件



品番	7777	7778
工具材質	HSS-E	HSS-E
タイプ	N R40	N/B
表面処理	TiCN	TiCN

材質	高張力 N/mm ²	切削パラメータ	Vc m/min	Vc m/min
P 一般構造用鋼 快削鋼・窒化鋼 調質鋼・合金工具鋼	≦800	基準切削条件 (推奨領域)	15 (10-25)	15 (10-25)
	800-1000	基準切削条件 (推奨領域)	12 (10-20)	15 (10-25)
	800-1200	基準切削条件 (推奨領域)	8 (6-15)	8 (6-15)
M ステンレス鋼/フェライト系 ステンレス鋼/オーステナイト・マルテンサイト系	≦750	基準切削条件 (推奨領域)	8 (6-15)	8 (6-15)
	750-950	基準切削条件 (推奨領域)	8 (6-15)	8 (6-15)
K 鋳鉄・ダクタイル鋳鉄		基準切削条件 (推奨領域)	10 (5-20)	12 (10-30)
N アルミ・アルミ合金 ≦6%Si アルミダイカスト合金 ≧6%Si	≦600	基準切削条件 (推奨領域)	15 (10-30)	15 (10-30)
	≦600	基準切削条件 (推奨領域)	15 (10-30)	15 (10-30)
S チタン・チタン合金 ニッケル基合金		基準切削条件 (推奨領域)	2 (2-3)	2 (2-3)
		基準切削条件 (推奨領域)	×	×
H 高硬度鋼 45-55HRC 高硬度鋼 55-62HRC		基準切削条件 (推奨領域)	×	×
		基準切削条件 (推奨領域)	×	×

ECO TAP キャンペーン 専用オーダーシート

FAX受付〆切り
2019年10月31日(木)

代理店様専用送信先

<FAX: 03-3536-2805>

エンドユーザー様記入欄

<お客様 会社名> (所在地) (電話番号) — —		
<販売代理店名> ご注文番号: * 注文書とご一緒にこのオーダーシートをFAXしてください。		

◆ご注文されるサイズコードNo(例: M6⇒6.000)をご記入下さい。
該当商品いずれかに○をつけてください。

ご購入品			
	No.	商品番号	サイズコードNo.
1	1	7777 / 7778	
	2	7777 / 7778	
	3	7777 / 7778	
	4	7777 / 7778	
	5	7777 / 7778	

無償提供品 ※ご注文いただいた商品の最小サイズ以下とさせていただきます。		
No.	商品番号	サイズコードNo.
1	7777 / 7778	

* お申し込みは1ユーザー様、10口までとさせていただきます

* 異なる商品をご購入頂いた場合は、最安価サイズの標準価格以下とさせていただきます

ゲーリングジャパン株式会社

■本社 TEL. 03(3536)2800 FAX 03(3536)2805

東京都中央区月島3-24-5月島NRビル5F
<http://www.guhring.co.jp>

■他営業所 埼玉 / 浜松 / 名古屋 / 大阪 / 広島

販売店