

GÜHRING

超硬面取りミーリングカッタ 90° 4本組セット

品番 6713 1.000

Limited

数量限定販売

キャンペーン期間

2022

10/17～12/20
(月) (火)

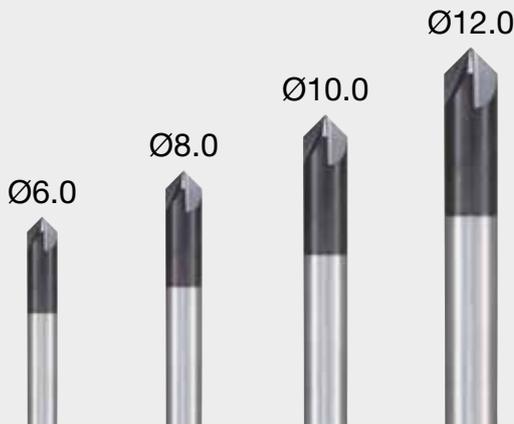
*限定品の為、在庫
が無くなり次第、
終了とさせていただきます。



先端角90°タイプ

■6713面取りミーリングカッタの特長■

- 幅広い被削材に適用可能
- 耐磨耗性に優れたTiAlNコーティング採用
- 大きな面取りでも高速加工が可能
- ワンパス加工で良好な面粗さが得られる



4本組セット内容



- 標準価格 -

コード	6.000	8.000	10.000	12.000
サイズ	Ø6.0	Ø8.0	Ø10.0	Ø12.0
標準価格	¥4,490	¥5,510	¥6,540	¥9,750
標準価格合計	¥26,290			

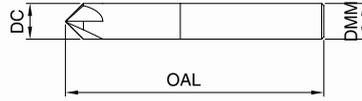
- 特別価格 -



面取りミーリングカッタ

P	● 一般鋼、合金鋼、快削鋼
M	● ステンレス鋼
K	● 鋳鉄、ダクタイル鋳鉄
N	● アルミ、アルミ合金、銅合金
S	● チタン、チタン合金、耐熱鋼
H	○ 高硬度鋼、焼入れ鋼

工具材種	超硬	超硬	超硬
表面処理	A	A	A
タイプ	N	N	N
先端角	60°	90°	120°



品番					6711	6713	6714
コード	刃径	シャン径	全長	刃数	標準価格	標準価格	標準価格
	DC	DMM	OAL	Z	円	円	円
4.000	4	4	50	4	4,110	4,230	4,460
6.000	6	6	57	4	4,620	4,490	5,130
8.000	8	8	63	4	5,780	5,510	6,430
10.000	10	10	72	4	6,790	6,540	7,610
12.000	12	12	83	4	10,260	9,750	10,260

ISO	硬度/抗張力/ シリコン含有率	切削速度 V _c m/min	1刃あたりの送り量 f _z (mm/z)/Ø						切削速度 V _c m/min	1刃あたりの送り量 f _z (mm/z)/Ø							
			3	6	8	10	12	16		20	3	6	8	10	12	16	20
P	≤850 N/mm ²	192	0,018	0,036	0,048	0,06	0,08	0,10	0,13	250	0,030	0,060	0,080	0,11	0,13	0,17	0,21
	≥850 N/mm ²	140	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,09	0,12	180	0,026	0,053	0,070	0,10	0,12	0,16	0,20
M	≤750 N/mm ²	120	0,013	0,025	0,034	0,05	0,05	0,07	0,09	160	0,021	0,042	0,056	0,08	0,09	0,12	0,15
	≥750 N/mm ²	80	0,009	0,019	0,025	0,04	0,04	0,06	0,07	100	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,10	0,12
K	≤240 HB	170	0,017	0,033	0,044	0,06	0,07	0,09	0,12	230	0,028	0,056	0,074	0,10	0,12	0,16	0,20
N	≥7% Si	250	0,023	0,047	0,062	0,08	0,10	0,13	0,17	330	0,039	0,078	0,104	0,14	0,17	0,22	0,28

【注意事項】

状況に応じて表から30%程度下げた条件を適用してください。切削条件を変更する場合は、主軸回転数とテーブル送り速度を同比率で下げてください。クーラントを使用することでバリの低減、切屑排出に大きな効果が得られます。加工時にはクーラントの使用を推奨致します。

超硬ミーリングカッタ4本組セットキャンペーン

専用注文書

■ご注文書

商品コード	商品名	数量
6713 1.000	90° 面取りカッタ4本組	セット

■ユーザー様情報ご記入欄

会社名		所属部署名	
ご担当者名		TEL	
ご住所		E-Mail	

*代理店様は、ご注文書と一緒に、必ずこのオーダーシートを FAX (03(3536)2805) してください。

GÜHRING

グーリングジャパン株式会社

<https://www.guhring.co.jp>

TEL 03-(3536)2800(代表)

FAX 03-(3536)2805

営業所 東京/浜松/名古屋/大阪/広島/砺波

名古屋工場/OEM部

販売店様使用欄