

誤表記のお詫びと訂正

グーリングジャパン株式会社
2023年4月吉日

平素は弊社製品をご愛顧いただき、誠にありがとうございます。

『2022年版穴加工工具カタログ』におきまして、記載に誤りがございました。
ご迷惑をおかけしたことを深くお詫び申し上げますとともに、以下の通り訂正させていただきます。

ページ	訂正箇所	<誤>	<正>
6	品番 476	SpyroTec	タイプ N
13・14・26・ 459・463	品番 2047 1018 表面処理アイコン		Bronze Oxide 処理
22	品番 J790 加工深さ	4xD	3xD
23	深穴ロング推奨被削材	深穴ロング推奨被削マーク	電子カタログ参照
24	品番 5647 刃径範囲	MAX 10	MAX 8
22~25	選定基準表	P・M 材種例	電子カタログ参照
31	品番 495 4100 4101 4103 刃数	3	-
40	品番 5513	RT100 GG	RT150 GG
42	品番 6487	刃径範囲 1-3	刃径範囲 0.5-3
494	品番 1680・1682 説明文中	1680⇒サーメット付け刃 1682⇒超硬付け刃	1680⇒超硬付け刃 1682⇒サーメット付け刃
508	刃径公差表品番	1678/1036	1679・1037
509	刃径公差表品番	1680/1682	1681・1683
6・17・493・ 513・515・516	品番 496・497・5527	止まり穴/貫通穴 H7 加工用	貫通穴用