

誤表記のお詫びと訂正

グーリングジャパン株式会社
2023年8月吉日

平素は弊社製品をご愛顧いただき、誠にありがとうございます。

『2022年版穴加工工具カタログ』におきまして、記載に誤りがございました。
ご迷惑をおかけしたことを深くお詫び申し上げますとともに、以下の通り訂正させていただきます。

ページ	訂正箇所	<誤>	<正>
18・42・129	品番 6400	表面処理 TiAlN	表面処理 SuperA
18・42・131	品番 6401	表面処理 TiAlN	表面処理 SuperA
38	タイプ RT100 T	刃径公差 m7	刃径公差 h7
		表面処理 Fire	表面処理 TiAlN
201	品番 4115 切削条件表高硬度鋼≤65	Vc=25 送りコード No.=1	適用不可